

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Крылова Людмила Владимировна

Должность: Проректор по учебно-методической работе

Дата подписания: 29.12.2025 09:17:22

Уникальный программный ключ:

b06b04baf6e449cd8b1e39407d24a676a2711b2

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ЭКОНОМИКИ И
ТОРГОВЛИ ИМЕНИ МИХАИЛА ТУГАН-БАРАНОВСКОГО»**

**КАФЕДРА ТОВАРОВЕДЕНИЯ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ
ТОВАРОВ И КРЕАТИВНОЙ ИНДУСТРИИ**

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по учебно-методической работе Л.В. Крылова

(подпись)

« 26 » февраля 2025 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Б.1.В.28 ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЯ ЛЁГКОГО ПЛАТЬЯ

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности
Программа высшего профессионального образования -бакалавриата
Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»
Профиль Дизайн и технологии индустрии моды
Факультет факультета маркетинга и торгового дела
Форма обучения, курс:
очная форма обучения, 3 курс
заочная форма обучения, 4 курс

Донецк
2025

Рабочая программа учебной дисциплины «Технология изделий лёгкого платья» для обучающихся по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности профилю: Дизайн и технологии индустрии моды, разработанная в соответствии с учебным планом, утвержденным Ученым советом Университета:
- в 2025 г. для очной формы обучения.
- в 2025 г. для заочной формы обучения.

Разработчики:

Романенко И.В. старший преподаватель

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры
товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии
Протокол от «18» февраля 2025 года № 12

Заведующий кафедрой


(подпись)

Н.А. Ольмезова

СОГЛАСОВАНО:

Декан факультета маркетинга и торгового дела


(подпись)

Д.В. Махносов

Дата «25» февраля 2025 года



Одобрено Учебно-методическим советом Университета
Протокол от «26» февраля 2025 года № 7

Председатель


(подпись)

Л.В. Крылова

©Романенко И.В.2025 г.
©ФГБОУ ВО «Донецкий
национальный университет экономики и
торговли имени Михаила Туган-
Барановского», 2025 год

1. ОПИСАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименование показателей	Наименование укрупненной группы направлений подготовки/специальностей, направление подготовки/специальность, профиль/магистерская программа/специализация, программа высшего образования	Характеристика учебной дисциплины	
		очная форма обучения	заочная форма обучения
Количество кредитов - 3	Укрупненная группа специальностей 29.00.00 Технология легкой промышленности	По выбору	
Модулей - 1	Направление подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды	Год подготовки:	
Смысловых модулей - 3		3-й	4-й
Индивидуальные научно-исследовательские задания		Семестр	
Общее количество часов – 108		6-й	8-й
Количество часов в неделю для очной формы обучения: аудиторных – 3 самостоятельной работы обучающегося – 5	Программа высшего образования - программа бакалавриата	Лекции	
		16 час.	6 час.
		Практические, семинарские	
		Лабораторные	
		30 час.	6 час.
		Самостоятельная работа	
		60,95 час.	92,85 час.
		Форма промежуточной аттестации: Зачёт	

Соотношение количества часов аудиторных занятий и самостоятельной работы составляет:
 для очной формы обучения – 38:32,75
 для заочной формы обучения – 12:56,85

2 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина «Технология изготовления легкого платья» связана с формированием комплекса знаний о профессиональной деятельности бакалавров, включающей процессы проектирования и изготовления одежды, обеспечивающие качественное предоставление услуг потребителю в системе согласованных рыночных отношений.

Основными целями освоения учебной дисциплины являются:

- формирование знаний студентов по общим теоретическим вопросам технологии швейного производства;
- об основных этапах изготовления швейных изделий и способах соединения деталей одежды, терминологии, поузловой обработке швейных изделий, технологическим процессам обработки швейных изделий;
- об особенностях технологии одежды из различных материалов.

Основными задачами дисциплины «Технология изготовления легкого платья» являются:

- изучение и совершенствование структуры ассортимента современной одежды;
- изготовление швейных изделий по современным технологиям обработки, что является одной из составляющих успешного функционирования производственных предприятий на потребительском рынке.

3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Учебная дисциплина Б1.В.28 «Технология изготовления легкого платья» относится к базовой части ОПОП ВО.

Логическая и содержательно-методическая взаимосвязь с другими частями ОПП (учебными дисциплинами, модулями, практиками):

Программа курса построена на основе методологических концепций современной науки и, в частности, технологии швейного производства. Программа курса построена также с учетом знаний, опыта и отношений, присвоенных студентом в повседневной и образовательной практике, а также в ходе освоения предшествующих учебных дисциплин и из внеобразовательной практики, из информационной среды и из научной литературы, не включенной в состав ООП.

В результате изучения дисциплины студенты должны иметь опыт:

- выбора прогрессивных методов обработки различных видов одежды;
- выбора оборудования и оснастки рабочих мест технологических потоков; - обоснования эффективности технологических решений конкретных технологических задач;
- разработки рекомендаций по особенностям технологической обработки изделий из различных материалов. Освоение данной дисциплины необходимо для

успешного освоения студентами, следующих дисциплин:

- 1.Художественное проектирование одежды;
- 2.Оборудование швейного производства;
- 3.Конструктивное моделирование одежды;
- 4.История одежды;
- 5.Техническая эстетика

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.

В результате освоения учебной дисциплины у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения:

код и наименование компетенции	код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-2. Принимает участие в исследованиях по совершенствованию эстетических свойств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующим применением результатов на практике	ИДК-1ПК-2 Знает основные пути совершенствования эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

В результате изучения дисциплины «Технология изготовления легкого платья» студенты должны:

знать:

- понятия о классификации одежды по ассортиментной характеристике швейных изделий;
- основные этапы и виды работ при изготовлении легкого платья;
- терминологию швейного производства;
- особенности изготовления легкого платья;
- особенности изготовления одежды из различных материалов;
- основные универсальные и прогрессивные технологии швейных изделий;
- технику безопасности на швейном производстве;
- технологический процесс изготовления швейных изделий;
- технологическую документацию на изготовление швейных изделий (технологические и инструкционные карты, технологическую последовательность обработки швейного изделия и т.д.).

уметь:

- выполнять основные приемы ручных, машинных работ и работ по влажно-тепловой обработке изделий;
- выполнять поузловую обработку швейных изделий;
- выполнять обработку изделий различного ассортимента;
- анализировать методы обработки швейных изделий;
- составлять технологическую последовательность обработки швейных изделий; -работать с научной, справочной литературой.

Владеть:

- технологией изготовления одежды и видами соединений при изготовлении одежды;
- навыками работы на швейном оборудовании и правильным применением оборудования для изготовления одежды;
- методами обработки и сборки узлов и деталей одежды различных видов;
- понятийным аппаратом, определяющим специфику технологии швейного производства из различных материалов;
- технологией поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа.

5. ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Смысловой модуль 1. Ассортимент легкой женской одежды. Начальная обработка основных деталей.

Тема 1. Ассортимент легкой женской одежды. Особенности технологического процесса обработки однослойных швейных изделий.

Тема 2. Нормативно-техническая документация, регламентирующая изготовление изделий

Тема 3. Детали кроя, наименование срезов и линий. Материалы для однослойной одежды.

Тема 4. Начальная обработка основных деталей. Обработка срезов. Предохранение срезов от осыпания. Обеспечение стабильности срезов

Тема 5. Обработка вытачек и подрезов, шлицы, разрезов и складок.

Тема 6. Обработка кокеток и вставок

Смысловой модуль 2. Декоративная отделка однослойных изделий

Тема 7 Классификация видов декоративной отделки. Конструктивно-технологические виды отделки: Драпировки, Воланы, оборки, рюши, Буфы

Тема 8. Технологические виды отделки: отделочные швы, бейки, тесьма, кружево, шнуры.

Тема 9. Виды вышивки, аппликации. Фурнитура. Термопечатные рисунки.

Тема 10. Обработка застежек. Классификация застежек Обеспечение формоустойчивости застежек Обработка петель Обработка сквозных застежек. Обработка застежек припусками и цельнокроеными подбортами.

Тема 11 Обработка застежек отрезными подбортами или обтачками. Обработка застежек планками. Обработка несквозных застежек.

Тема 12. Застежки на целой детали в ее разрезе или вырезе. Потайные застежки.

Смысловой модуль 3 Обработка основных деталей

Тема 13. Соединение основных деталей изделия.

Тема 14. Обработка горловины изделия. Обработка горловины в изделиях без воротника.

Обработка горловины с воротником. Обработка воротника. Технология соединения воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху. Технология соединения воротника в изделиях с лапчанами. Технология соединения воротника в изделиях без застежки. Обработка цельнокроеных воротников.

Тема 15. Обработка и соединение рукавов с изделием. Характеристика покроев рукавов.

Обработка рукавов. Обработка низа рукавов без манжеты. Обработка низа рукавов с манжетами.

Соединение рукавов с изделием. Обработка и соединение верхних плечевых накладок и подокатников с изделием.

Тема 16. Обработка пройм в изделиях без рукавов.

Тема 17. Обработка низа изделия Заключительная отделка изделий

Тема 18. Схемы сборки моделей легкой одежды

6. СТРУКТУРА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Названия смысловых модулей и тем	Количество часов									
	очная форма					заочная форма				
	в том числе					в том числе				
	всего	л ¹	п	с ³	инд ⁴	срс ⁴	всего	л	п	с инд срс

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	--	----	----

Смысловой модуль 1. Ассортимент легкой женской одежды. Начальная обработка основных деталей.

Тема 1. Ассортимент легкой женской одежды.	6	1	2			3	6,5	1	1			4,5
Тема 2. Нормативно-техническая документация	6	1	2			3	6,5	1	1			4,5
Тема 3. Детали кроя, наименование срезов и линий.		1	2			3	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 4 Начальная обработка основных деталей.	6	1	2			3	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 5. Обработка вытачек и подрезов, шлицы, разрезов и складок.	6	1	1			4	6,5	1	1			4,5
Тема 6. Обработка кокеток и вставок.	6	1	1			4	6,5	1	1			4,5
Итого по смысловому Модулю 1	36	6	10			20	35	4	4			30

Смысловой модуль 2. Декоративная отделка однослойных изделий

Тема 7. Классификация видов декоративной отделки.	6	1	2			3	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 8. Технологические виды отделки	6	1	2			3	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 9. Виды вышивки, аппликации.	6	1	2			3	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 10 Обработка застежек.	6	1	2			3	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 11. Обработка застежек отрезными подбортами или обтачками.	6	1	1			4	6,5	0,5	0,5			4,5
Тема 12. Застежки на целой детали	6	1	1			4	6,5	0,5	0,5			4,5
Итого по смысловому Модулю 2	36	6	10			20	35	3	3			30

Смысловой модуль 3 Обработка основных деталей

Тема13. Соединение основных деталей изделия	6	1	2			3	6	0,5	0,5			5
Тема14. Обработка горловины изделия	6	1	2			3	6	0,5	0,5			5
Тема15. Обработка и соединение рукавов с изделием	6	1	2			3	6	0,5	0,5			5
Тема16. Обработка пройм в изделиях без рукавов	6,95	1	2			3,95	5,5	0,5	0,5			4,5
Тема17. Обработка низа изделия	5,5	0,5	1			4	5,5	0,5	0,5			4,5
Тема18 Схемы сборки моделей легкой одежды	5,5	0,5	1			4	5,5	0,5	0,5			4,5
Итого по смысловому Модулю 3	34,95	4	10			20,95	38,85	3	3			32,85
Всего по смысловым модулям	106,95	16	30			60,95	102,5	6	6			92,85
Катт	0,9				0,9		0,9				0,9	
Каттэ	0,25				0,25		0,25				0,25	
СРэк	-				-							
ИК	-				-							
КЭ	-				-							
Контроль							2				2	
Всего часов:	108	18	36			60,95	108	6	6			92,85

Примечания: 1. л – лекции;

2. п – практические (семинарские) занятия;

3. лаб – лабораторные занятия;

4. инд – индивидуальные задания;

5. СРС – самостоятельная работа;

6. 6. ИНИР – индивидуальная научно-исследовательская работа.

7.ТЕМЫ СЕМИНАРСКИХ ЗАНЯТИЙ И ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ

Не предусмотрено

8.ТЕМЫ ЛАБОРАТОРНЫХ ЗАНЯТИЙ

Номер п/п	Название темы	Количество часов	
		очная форма	заочная форма
1	Составление классификации ассортимента женской легкой одежды.	2	1

2	Выбор и анализ деталей кроя данной модели, наименование срезов и линий.	2	1
3	Выбор и анализ способов обработки срезов. Составление технологической последовательности	2	0,5
4	Выбор и анализ способов обработки вытачек. Составление технологической последовательности	2	0,5
5	Выбор и анализ способов обработки кокеток. Составление технологической последовательности	2	1
6	Выбор и анализ способов обработки оборок, воланов, рюш. Составление технологической последовательности	2	1
7	Выбор и анализ способов обработки отделочными швами. Составление технологической последовательности	2	0,5
8	Выбор и анализ технологии изготовления аппликации, способы соединения с изделием. Составление технологической последовательности.	2	0,5
9	Выбор и анализ способов обработки застежек. Составление технологической последовательности	2	0,5
10	Выбор и анализ способов обработки петель. Составление технологической последовательности	2	0,5
11	Выбор и анализ способов обработки потайных застежек. Составление технологической последовательности	2	0,5
12	Выбор и анализ способов обработки воротника. Технология соединения воротника с горловиной изделия. Составление технологической последовательности	2	0,5
13	Выбор и анализ способов обработки горловины в изделиях без воротника. Составление технологической последовательности	2	0,5
14	Выбор и анализ способов обработки низа рукавов с манжетами. Составление технологической последовательности	2	0,5
15	Выбор и анализ способов обработки низа рукавов без манжеты. Составление технологической последовательности	2	0,5
16	Выбор и анализ способов обработки и соединения рукавов с изделием. Составление технологической последовательности	2	0,5
17	Выбор и анализ способов обработки пройм в изделиях без рукавов. Составление технологической последовательности	2	0,5

18	Выбор и анализ способов обработки низа легкого платья. Составление технологической последовательности	2	0,5
Всего:		20	0

9.САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

Номер п/п	Название темы	Количество часов	
		очная форма	заочная форма
1	Ручные стежки и строчки. Технические условия на выполнение ручных работ	2	4,5
2	Машинные ниточные швы. Технические условия на выполнение машинных работ.	2	4,5
3	Изучить конструктивное разнообразие женских легких платьев.	2	4,5
4	Способы обработки технологических узлов из тонких прозрачных тканей.	3	4,5
5	Характеристика и параметры образования клеевых соединений, их влияние на качество швейных изделий	3	4,5
6	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, поясов, шлевок, хлястиков)	3	4,5
7	Оборудование для ВТО и склеивания для изготовления женского легкого платья	3	4,5
8	Оборудование для изготовления и отделки женского легкого платья	3	4,5
9	Способы обработки технологических узлов из комплексных материалов.	3	4,5
10	Сущность стандартизации, ее роль в развитии производства.	3	4,5
11	Основные понятия и определения в области стандартизации.	3	4,5
12	Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов и их характеристика.	3	4,5
13	Организация технологического контроля на предприятиях.	3	5
14	Сертификация качества в условиях производства одежды.	3	5
15	Гигиенический сертификат и изготовление продукции.	3	5
16	Оформление сертификатов на каждый вид продукции.	3	4,5

17	Система стандартов о безопасности труда.	3	4,5
18	Причины аварий и несчастных случаев на производстве.	3,1	4,5
Всего:		51,1	82,5

10. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ.

Рабочая программа не адаптирована для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

11.ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАНЯТИЯ

Перечень тем для рефератов.

1. Требования, предъявляемые к одежде (потребительские, технико-экономические).
2. Виды работ при производстве одежды
3. Методы воздействия рабочих инструментов на полуфабрикаты
4. Классификация ручных стежков и строчек
5. Характеристика косых стежков. Область применения, технические условия.
6. Характеристика прямых стежков. Область применения, технические условия.
7. Характеристика петлеобразных стежков. Область применения, технические условия.
8. Характеристика петельных стежков. Область применения, технические условия.
9. Технические условия на выполнение ручных работ
10. Терминология ручных работ
11. Характеристика соединительных швов. Область применения, технические условия.
12. Характеристика краевых швов. Область применения, технические условия.
13. Характеристика отделочных швов. Область применения, технические условия.
14. Технические условия на выполнение машинных швов.
15. Терминология машинных работ
16. Основные требования к клеевым соединениям.
17. Виды и характеристика термопластичных клеевых материалов для одежды
18. Особенности обработки швейных изделий с применением клеевой нити
19. Особенности обработки швейных изделий с применением клеевой паутинки
20. Термоконтный способ сваривания в производстве одежды.

12. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ.

Система оценивания по учебной дисциплине, изучаемой в очной форме обучения

Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	За одну работу	Всего
Текущий контроль		
-реферат (тема №1,2)	2	2
-тестирование (тема 3,4)	2	2
-практическое занятие № 1-18	2	36

Промежуточная аттестация	Зачет	40/60
Итого за семестр	100	
Система оценивания по учебной дисциплине, изучаемой в заочной форме обучения		
Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	За одну работу	Всего
Текущий контроль		
-реферат (тема №1,2)	2	2
-тестирование (тема 3,4)	2	2
-контрольная работа	36	36
Промежуточная аттестация	Зачет	40/60
Итого за семестр	100	

Вопросы по дисциплине

1. Машинные стежки и строчки.
2. Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ
3. Терминалогия ручных работ.
4. Терминология машинных работ.
5. Машинные швы.
6. Комбинированные соединения.
7. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды.
8. Обработка бортов в платьях.
9. Обработка горловины.
10. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
11. Обработка низа коротких рукавов.
12. Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, полуреглан, с цельновыкроенными рукавами.
13. Определение сложности изготовления легкой женской одежды.
14. Технологическая последовательность обработки изделия по индивидуальным заказам.
15. Ремонт и обновление одежды.
16. Обработка застежек в боковом шве или в шве соединения полотнищ платья.
17. Последовательность обработки платья.
18. Обработка изделий из легких тканей.
19. Особенности изготовления изделий из тканей, содержащих искусственные и синтетические волокна.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Максимальное количество баллов за текущий контроль и самостоятельную работу																				Максимальная сумма баллов	
Смысловой модуль1				Смысловой модуль2				Смысловой модуль3													Защита реф. и инд. задания
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	T16	T17	T18	T19	T20	4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		

T1, T2... T12 - темы смысловых модулей

Соответствие государственной шкалы оценивания академической успеваемости

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	По государственной шкале	Определение
90-100	«Отлично» (5)	отлично – отличное выполнение с незначительным количеством неточностей
80-89	«Хорошо» (4)	хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 10 %)
75-79		хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 15 %)
70-74	«Удовлетворительно» (3)	удовлетворительно – неплохо, но со значительным количеством недостатков
60-69		удовлетворительно – выполнение удовлетворяет минимальные критерии
35-59	«Неудовлетворительно»	неудовлетворительно –
	(2)	с возможностью повторной аттестации
0-34		неудовлетворительно – с обязательным повторным изучением дисциплины (выставляется комиссией)

13. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная:

1. Крючкова, Г.А. Технология и материалы швейного производства./ Г. А. Крючкова.- М.: Академия, 2011 г.
2. Амирова, Э.К., Труханова, А.Т., Сакулина, О.В., Сакулин, Б.С. Технология швейных изделий./ Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин.-М.: Академия, 2012
3. Силаева, М.А. Технология одежды: В 2 ч./ М. А. Силаева.-М.: Академия, 2012

Дополнительная:

1. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч. Ч. 2 : Технология изготовления одежды: Учебное пособие для вузов. / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – М. : Академия, 2007. – 286с.
2. Першина, Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейного производства. / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М. : 1998. – 416 с.
3. Труханова, А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник. / А. Т. Труханова. – М. : Высшая школа, 2005. – 415с.

4. Кокеткин, П. П. Одежда: технология-техника, процессы-качество. – М. : Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.
5. Труханова, А.Т. Основы технологии швейного производства. М. : Высшая школа, 2002. – 366 с.
6. Труханова, А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. – М. : Высшая школа, 2001. – 176 с.
7. Швея. Портной легкой женской одежды. / Т.О. Бердник. Ростов н / Д : Феникс, 2000. – 315 с.
8. Швея, портной: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды. / Л.М. Дашкевич. – Ростов н/Д : Феникс, 2001 – 352 с.

15. ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

1. Автоматизированная библиотечная информационная система UNILIB [Электронный ресурс] – Версия 1.100. – Электрон. дан. – [Донецк, 1999-]. – Локал. сеть Науч. б-ки ГО ВПО Донец. нац. ун-та экономики и торговли им. М. Туган-Барановского. – Систем. требования: ПК с процессором ; Windows ; транспорт. протоколы TCP/IP и IPX/SPX в ред. Microsoft ; мышь. – Загл. с экрана.
2. IPRbooks: Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] : [«АЙ Пи Эр Медиа»] / [ООО «Ай Пи Эр Медиа»]. – Электрон. текстовые, табл. и граф. дан. – Саратов, [2018]. – Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru>. – Загл. с титул. экрана.
3. Elibrary.ru [Электронный ресурс] : науч. электрон. б-ка / ООО Науч. электрон. б-ка. – Электрон. текстовые, и табл. дан. – [Москва] : ООО Науч. электрон. б-ка., 2000- . – Режим доступа : <https://elibrary.ru>. – Загл. с экрана. Доступ: с 12.11.2013
4. Научная электронная библиотека «КиберЛенинка» [Электронный ресурс] / [ООО «Итеос» ; Е. Кисляк, Д. Семячкин, М. Сергеев]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : ООО «Итеос», 2012-]. – Режим доступа : <http://cyberleninka.ru>. – Загл. с экрана. В режиме свободного доступа
5. «Полпред Справочники» [Электронный ресурс] : электрон. б-ка / [База данных экономики и права]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : ООО «Полпред Справочники», 2010-]. – Режим доступа : <https://polpred.com>. – Загл. с экрана. Доступ: с 01.11.2017 до 15.10.2019
6. «Рукопт» [Электронный ресурс]: межотраслевая электрон. б-ка / [ООО «Национальный цифровой ресурс»]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : ООО «Национальный цифровой ресурс», 2011-]. – Режим доступа : <https://rucont.ru> – Загл. с экрана.
7. e.Lanbook : Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] / [ООО «Издательство «Лань»]. – Электрон. текстовые дан. – [Электронно-библиотечная система Издательства Лань, 2016-]. – Режим доступа : <https://e.lanbook.com/> – Загл. с титул. экрана.
8. Grebennikon [Электронный ресурс] : электрон. б-ка / [Издат. дом «Гребенников»]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : Издат. дом «Гребенников», 2005-]. – Режим доступа : <https://grebennikon.ru>. – Загл. с экрана.
9. «Проспект»: Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] / [База данных научной и художественной литературы]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : Издательство "Проспект", 1994-2018]. – Режим доступа : <http://prospekt.org> – Загл. с экрана.
10. «Проспект Науки» [Электронный ресурс] / [База данных научной литературы]. – Электрон. текстовые дан. – [СПб.: ООО "Проспект Науки", 2005-2018]. – Режим доступа : <http://www.prospektnauki.ru> – Загл. с экрана.

16. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Для проведения лабораторных занятий используются специализированные лаборатории, приборы и оборудование, учебный класс для самостоятельной работы по дисциплине, оснащенный компьютерной техникой, необходимым программным обеспечением, электронными учебными пособиями и законодательно-правовой и нормативной поисковой системой, имеющий выход в глобальную сеть, оснащенную аудиовизуальной техникой для презентаций студенческих работ.

№ п/п	Наименование лабораторий и специализированных кабинетов	Перечень оборудования, количество
1	2	3
1.	Учебная аудитория № 4314 для проведения лекций, лабораторных занятий	1. Учебная мебель, доска. 2.Экран 3.Проектор
2.	Читальный зал библиотеки № 4129 для проведения самостоятельной работы	4.Электронные учебные пособия. 5.Компьютеры с выходом в сеть Интернет, доступ к электронно- библиотечной системе

17. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Фамилия, имя, отчество	Должность (для совместителей место основной работы, должность)	Наименование учебного заведения, которое окончил (год окончания, специальность квалификация по диплому)	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, ученое звание, какой кафедрой присвоено, тема диссертации	Повышение квалификации (наименование организации, вид документа, тема, дата выдачи)
Романенко Инна Васильевна	Внутренний совместитель	Старший преподаватель	Киевский национальный университет технологий и дизайна, 2008г, спец. «швейные изделия» (бакалавр) Луганский национальный университет им. Т.Шевченко, 2009г спец. «Моделирование, конструирование и технология швейных изделий» (магистр)	Удостоверение о повышении квалификации QB от 01.10.2022г. № 1- 15370, 24 часов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебная дисциплина Б1.В.28 «Технология изготовления легкого платья» относится к базовой части ОПОП ВО.

Направление подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды

В результате изучения дисциплины «Технология изготовления легкого платья» студенты должны:

знать:

- понятия о классификации одежды по ассортиментной характеристике легкого платья;
- основные этапы и виды работ при изготовлении легкого платья;
- терминологию швейного производства;
- особенности изготовления легкого платья;
- особенности изготовления одежды из различных материалов;
- основные универсальные и прогрессивные технологии швейных изделий;
- технику безопасности на швейном производстве;
- технологический процесс изготовления швейных изделий;
- технологическую документацию на изготовление швейных изделий (технологические и инструкционные карты, технологическую последовательность обработки швейного изделия и т.д.).

уметь:

- выполнять основные приемы ручных, машинных работ и работ по влажно-тепловой обработке изделий;
- выполнять поузловую обработку швейных изделий;
- выполнять обработку изделий различного ассортимента;
- анализировать методы обработки швейных изделий;
- составлять технологическую последовательность обработки швейных изделий;
- работать с научной, справочной литературой.

владеть:

- технологией изготовления одежды и видами соединений при изготовлении одежды;
- навыками работы на швейном оборудовании и правильным применением оборудования для изготовления одежды;
- методами обработки и сборки узлов и деталей одежды различных видов; -понятийным аппаратом, определяющим специфику технологии швейного производства из различных материалов;
- технологией поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа.

Обладать компетенциями: ИДК 1, ПК-2

код и наименование компетенции	код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-2. Принимает участие в исследованиях по совершенствованию эстетических свойств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха с последующим применением результатов на практике	ИДК-1ПК-2 Знает основные пути совершенствования эстетических качеств и конструкции одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха

- Смысловой модуль 1. Ассортимент легкой женской одежды. Начальная обработка основных деталей.
- Тема 1. Ассортимент легкой женской одежды. Особенности технологического процесса обработки однослойных швейных изделий.
- Тема 2. Нормативно-техническая документация, регламентирующая изготовление изделий
- Тема 3. Детали кроя, наименование срезов и линий. Материалы для однослойной одежды.
- Тема 4. Начальная обработка основных деталей. Обработка срезов. Предохранение срезов от осыпания. Обеспечение стабильности срезов
- Тема 5. Обработка вытачек и подрезов, шлицы, разрезов и складок.
- Тема 6. Обработка кокеток и вставок
- Смысловой модуль 2. Декоративная отделка однослойных изделий
- Тема 7 Классификация видов декоративной отделки. Конструктивно-технологические виды отделки: Драпировки, Воланы, оборки, рюши, Буфы
- Тема 8. Технологические виды отделки: отделочные швы, бейки, тесьма, кружево, шнуры.
- Тема 9. Виды вышивки, аппликации. Фурнитура. Термопечатные рисунки.
- Тема 10. Обработка застежек. Классификация застежек Обеспечение формоустойчивости застежек
- Обработка петель Обработка сквозных застежек. Обработка застежек припусками и цельнокроеными подбортами.
- Тема 11 Обработка застежек отрезными подбортами или обтачками. Обработка застежек планками. Обработка несквозных застежек.
- Тема 12. Застежки на целой детали в ее разрезе или вырезе. Потайные застежки.
- Смысловой модуль 3 Обработка основных деталей
- Тема 13. Соединение основных деталей изделия.
- Тема 14. Обработка горловины изделия. Обработка горловины в изделиях без воротника. Обработка горловины с воротником. Обработка воротника. Технология соединения воротника с горловиной в изделиях с застежкой доверху. Технология соединения воротника в изделиях с лацканами. Технология соединения воротника в изделиях без застежки. Обработка цельнокроеных воротников.
- Тема 15. Обработка и соединение рукавов с изделием. Характеристика покроев рукавов. Обработка рукавов. Обработка низа рукавов без манжеты. Обработка низа рукавов с манжетами. Соединение рукавов с изделием. Обработка и соединение верхних плечевых накладок и подокатников с изделием.
- Тема 16. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
- Тема 17. Обработка низа изделия Заключительная отделка изделий
- Тема 18. Схемы сборки моделей легкой одежды

Форма промежуточной аттестации: зачет

Разработчик:

Романенко И.В. старший преподаватель

Зав. кафедрой товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии

Ольмезова Н.А., доктор экон. наук, профессор

