

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна
Должность: Проректор по учебно-методической работе
Дата подписания: 29.12.2025 09:18:08
Уникальный программный ключ:
b066544bae1e449cd8bfce392f7224a676a271b2

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Донецкий национальный университет
экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
(ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»)**

**КАФЕДРА ТОВАРОВЕДЕНИЯ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ
ТОВАРОВ И КРЕАТИВНОЙ ИНДУСТРИИ**

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебно-
методической работе

« 26 » февраля 2025г.




Л.В. Крылова
(подпись)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Б 1.О.34 ТЕХНОЛОГИИ ИЗДЕЛИЙ ЛЁГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности
Программа высшего образования -бакалавриата
Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»
Профиль Дизайн и технологии индустрии моды
Факультет Маркетинга и торгового дела
Форма обучения, курс:
очная форма обучения, 2 курс
заочная форма обучения, 3 курс

Донецк
2025

Рабочая программа учебной дисциплины «Технологии изделий лёгкой промышленности» для обучающихся по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности профилю: Дизайн и технологии индустрии моды, разработанная в соответствии с учебным планом, утвержденным ученым советом Университета:

- в 2025 г. для очной формы обучения;
- в 2025 г. для заочной формы обучения.

Разработчики:

Романенко И.В. старш.преп.

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии
Протокол от «18» февраля 2025 года № 12

Заведующий кафедрой


(подпись)

Н.А. Ольмезова

СОГЛАСОВАНО:

Декан факультета маркетинга и торгового дела


(подпись)

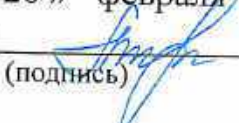


Д.В. Махносов

Дата «25 » февраля 2025года

Одобрено Учебно-методическим советом Университета

Протокол от « 26 » февраля 2025 года № 7

Председатель 
(подпись) Л.В. Крылова

©Романенко И.В.2025 г.

©ФГБОУ ВО «Донецкий
национальный университет экономики и
торговли имени Михаила Туган-
Барановского», 2025 год

1. ОПИСАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименования показателей	Наименование укрупненной группы направлений подготовки/специальностей, направление подготовки/специальность, профиль/ магистерская программа/специализация, программа высшего профессионального образования	Характеристика учебной дисциплины	
		очная форма обучения	заочная форма обучения
Количество зачетных единиц- 3	Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности Направление подготовки/29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»	Базовая	
Модулей - 1	Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды	Год подготовки:	
Смысловых модулей – 4		2-й	3-й
Индивидуальные научно-исследовательские задания - нет		Семестр	
Общее количество часов - 108		4-й	5-й
Недельных часов для очной формы обучения: аудиторных – 2 самостоятельной работы – 8	Программа высшего образования – программа бакалавриата	Лекции	
		32 час.	6час.
		Практические, семинарские занятия	
		32час	4час
		Лабораторные занятия	
		Самостоятельная работа	
		13 час.	86,7час.
		Индивидуальные задания:	
		Форма промежуточной аттестации: экзамен	

Соотношение количества часов аудиторных занятий и самостоятельной работы составляет: для очной формы обучения –64:13; для заочной формы обучения –10:86,7

2 ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина «Технология изделий легкой промышленности» связана с формированием комплекса знаний о профессиональной деятельности бакалавров, включающей процессы проектирования и изготовления одежды, обеспечивающие качественное предоставление услуг потребителю в системе согласованных рыночных отношений.

Основными целями освоения учебной дисциплины являются:

-формирование знаний студентов по общим теоретическим вопросам технологии швейного производства;

-об основных этапах изготовления швейных изделий и способах соединения деталей одежды, терминологии, поузловой обработке швейных изделий, технологическим процессам обработки швейных изделий;

-об особенностях технологии одежды из различных материалов.

Основными задачами дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» являются:

-изучение и совершенствование структуры ассортимента современной одежды;

-изготовление швейных изделий по современным технологиям обработки, что является одной из составляющих успешного функционирования производственных предприятий на потребительском рынке.

3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Учебная дисциплина Б.1.О.34 «Технология изделий легкой промышленности» относится к базовой части ОПОП ВО.

Логическая и содержательно-методическая взаимосвязь с другими частями ОПП (учебными дисциплинами, модулями, практиками):

Программа курса построена на основе методологических концепций современной науки и, в частности, технологии швейного производства. Программа курса построена также с учетом знаний, опыта и отношений, присвоенных студентом в повседневной и образовательной практике, а также в ходе освоения предшествующих учебных дисциплин из внеобразовательной практики, из информационной среды и из научной литературы, не включенной в состав ОПОП.

В результате изучения дисциплины студенты должны иметь опыт:

- выбора прогрессивных методов обработки различных видов одежды;
- выбора оборудования и оснастки рабочих мест технологических потоков; - обоснования эффективности технологических решений конкретных технологических задач;

- разработки рекомендаций по особенностям технологической обработки изделий из различных материалов. Освоение данной дисциплины необходимо для успешного освоения студентами, следующих дисциплин:

- 1.Художественное проектирование одежды;
- 2.Оборудование швейного производства;
- 3.Конструктивное моделирование одежды;
- 4.История одежды;
- 5.Техническая эстетика

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ.

В результате освоения учебной дисциплины у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения:

код и наименование компетенции	код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-7. Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	ИДК-1 _{опк-7} Знает виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности ИДК-2 _{опк-7} Оценивает соответствие конструкторско-технологической документации процессу производства изделий легкой промышленности ИДК-3 _{опк-7} Владеет навыками разработки и опытом использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий легкой промышленности

В результате изучения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» обучающиеся должны:

знать:

- понятия о классификации одежды по ассортиментной характеристике швейных изделий;
- основные этапы и виды работ при изготовлении швейных изделий;
- терминологию швейного производства;
- особенности изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- особенности изготовления одежды из различных материалов;
- основные универсальные и прогрессивные технологии швейных изделий;
- технику безопасности на швейном производстве;
- технологический процесс изготовления швейных изделий;
- технологическую документацию на изготовление швейных изделий (технологические и инструкционные карты, технологическую последовательность обработки швейного изделия и т.д.).

уметь:

- выполнять основные приемы ручных, машинных работ и работ по влажно-тепловой обработке изделий;
- выполнять поузловую обработку швейных изделий;
- выполнять обработку изделий различного ассортимента;
- анализировать методы обработки швейных изделий;
- составлять технологическую последовательность обработки швейных изделий;
- работать с научной, справочной литературой.

владеть:

- технологией изготовления одежды и видами соединений при изготовлении одежды;
- навыками работы на швейном оборудовании и правильным применением

- оборудования для изготовления одежды;
- методами обработки и сборки узлов и деталей одежды различных видов;
- понятийным аппаратом, определяющим специфику технологии швейного производства из различных материалов;
- технологией поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа.

5. ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Смысловой модуль 1. Способы соединения деталей одежды.

Тема 1. Ниточные способы соединения деталей одежды. Ручные стежки и строчки. Машинные ниточные швы. Технические условия на выполнение ручных и машинных работ. Клеевые способы соединения деталей одежды. Сварные способы соединения деталей одежды. Термоконтактный способ сваривания. Высокочастотный способ сваривания. Ультразвуковой способ сваривания. Виды сварных швов, применяемых при изготовлении одежды. Основные виды комбинированных швов. Заклепочные способы соединения деталей одежды.

Тема 2. Влажно-тепловая обработка (ВТО) швейных изделий. Режимы и способы влажно-тепловой обработки. Основные виды влажно-тепловых операций. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.

Тема 3. Особенности технологии изготовления одежды с применением клеевых материалов. Виды клеевых швов. Клеевые материалы для обработки деталей одежды. Краткие сведения о дублировании деталей.

Смысловой модуль 2. Поузловая обработка платьев, блузок, мужских сорочек.

Тема 4. Начальная обработка полочек и спинок (вытачек, складок, подрезов, кокеток). Обработка верхнего среза накладных карманов. Обработка и соединение срезов деталей изделия.

Тема 5. Обработка внешних (накладных) карманов. Процесс обработки накладных карманов. Виды накладных карманов. Методы обработки верхних краев накладных карманов. Способы соединения карманов с полочками. Схемы сборки накладных прорезных карманов. Виды накладных объемных карманов.

Тема 6. Обработка внешних(прорезных) карманов. Способы обработки прорезного кармана в рамку. Способы обработки прорезного кармана с клапаном. Способы обработки прорезного кармана с листочкой. Карманы в швах.

Тема 7. Обработка бортов и застежек. Застежки в женском платье. Обработка бортов и застежек, доходящих до линии низа изделия. Обработка застежки в швах. Обработка застежки планками.

Тема 8. Виды воротников в женской одежде, способы соединения их с изделием. Обработка воротников. Соединение втачного воротника с изделием. Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами. Соединение верхнего и нижнего воротника с изделием, цельнокроеного с полочкой и подбортами.

Тема 9. Виды рукавов. Обработка низа рукавов. Обработка рукавов и соединение их с изделием.

Тема 10. Окончательная отделка изделий. Соединение лифа с юбкой. Обработка изделия по линии талии. Обработка низа платьев и блузок. Характеристика отделочных деталей швейных изделий. Обработка оборок, воланов, рюша и соединение их с изделием. Способы соединения отделочных деталей с основными

детальями в изделиях из прозрачных тканей. Смысловой модуль 3. Особенности обработки поясных изделий.

Тема 11. Обработка основных деталей юбки. Обработка застежек. Обработка верхнего среза и низа юбки. Окончательная отделка и ВТО юбки.

Тема 12. Подготовка деталей кроя брюк к пошиву. Обработка половинок брюк. Обработка карманов. Обработка застежек и швов. Обработка верхнего среза и низа брюк.

Окончательная отделка.

Тема 13. Технологический процесс обработки поясного изделия (юбки или брюк). Изучение и выбор методов обработки застежек, верхних и нижних краев брюк и юбок.

Тема 14. Окончательная отделка поясных изделий.

Смысловой модуль 4. Особенности изготовления одежды из различных материалов

Тема 15. Характеристика технологии изготовления изделий из натуральной кожи.

Тема 16. Характеристика технологии изготовления изделий из искусственной кожи.

Тема 17. Характеристика технологии изготовления изделий из искусственного меха. Тема 18. Технология изготовления изделий из трикотажных полотен. Общие сведения о трикотажных полотнах. Особенности изготовления изделий из трикотажных полотен.

6. СТРУКТУРА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Названия смысловых модулей и тем	Количество часов											
	очная форма						заочная форма					
	всего	в том числе					всего	в том числе				
		л ¹	п	с ³	инд ⁴	срс ⁴		л	п	с	инд	срс
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12
Смысловой модуль 1. Способы соединения деталей одежды.												
Тема 1. Ниточные способы соединения деталей одежды.	5	2	2			1	7	0,5	0,5			6
Тема 2. Влажно-тепловая обработка (ВТО) швейных изделий.	5	2	2			1	7	0,5	0,5			6
Тема 3. Особенности технологии изготовления одежды с применением клеевых материалов.	5	2	2			1	8					8
Итого по смысловому модулю 1	15	6	6			3	22	1	1			20
Смысловой модуль 2. Пуговица, обработка платьев, блузок, мужских сорочек.												
Тема 4. Начальная обработка полочек и спинки.	5	2	2			1	4	0,5	0,5			3

Тема 5.Обработка внешних карманов. (накладных)	5	2	2			1	4	0,5	0,5			3
Тема 6. Обработка внешних карманов. (прорезных)	5	2	2			1	4	0,5	0,5			3
Тема 7.Обработка бортов и застежек.	4	2	2				4	0,5	0,5			3
Тема 8. Виды воротников в женской одежде	4	2	2				3,5	0,5				3
Тема 9. Виды рукавов.	4	2	2				3,5	0,5				3
Тема 10. Окончательная отделка изделий. Характеристика способов отделки швейных изделий.	4	2	2				4,7					4,7
Итого по смысловому модулю 2	31	14	14			3	31,7	3	2			26,7
Смысловой модуль 3.Виды технологических процессов.												
Тема 11.Методы обработки непрорезных карманов.	5	2	2			1	5	0,5	0,5			5
Тема 12.Подготовка деталей кроя брюк к пошиву.	5	2	2			1	5	0,5	0,5			5
Тема 13.Технологический процесс обработки поясного изделия (юбки или брюк)	3	1	1			1	5					5
Тема 14. Окончательная отделка поясных изделий.	2	1	1				5					5
Итого по смысловому модулю 3	15	6	6			3	22	1	1			20
Смысловой модуль 4. Изготовление швейных изделий из различных материалов.												
Тема 15. Характеристика технологии изготовления изделий из натуральной кожи.	5	2	2			1	5,5	0,5				5
Тема 16. Технологическая последовательность изготовления швейных изделий из искусственной кожи	5	2	2			1	5,5	0,5				5
Тема 17.Характеристика технологии изготовления изделий из	3	1	1			1	5					5

искусственного меха												
Тема 18 .Технология изготовления изделий из трикотажных полотен	3	1	1			1	5					5
Итого по смысловому Модулю 4	16	6	6			4	21	1				20
Катт	1,6				1,6		0,9				0,9	
Каттэ	0,4				0,4		0,4				0,4	
СРэк						-						
ИК	-				-							
КЭ	2				2		8				8	
Контроль	27				27		2				2	
Всего часов:	108	32	32			13	108	6	4			86,7

- Примечания: 1. л – лекции;
2. п – практические (семинарские) занятия;
3. лаб – лабораторные занятия;
4. инд – индивидуальные задания;
5. СРС – самостоятельная работа;
6. ИНИР – индивидуальная научно-исследовательская работа.

7. ТЕМЫ СЕМИНАРСКИХ ЗАНЯТИЙ И ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ не предусмотрено

8. ТЕМЫ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ

Номер п/п	Название темы	Количество часов	
		очная форма	заочная форма
1	Ручные стежки и строчки. Технические условия на выполнение ручных работ.	2	0,5
2	Машинные ниточные швы. Технические условия на выполнение машинных работ.	2	0,5
3	Особенности технологии изготовления одежды с применением клеевых материалов. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ	2	
4	Изучение последовательности начальной обработки полочек и спинки	2	0,5
5	Выбор и анализ способов обработки внешних (накладных) карманов в изделиях платьево-блузочного ассортимента.	2	0,5
6	Составление технологической последовательности и сборки прорезных и непрорезных карманов, (с макетом).	2	0,5

7	Выбор и анализ способов обработки застежки притачными планками в изделиях платьево-блузочного ассортимента	2	0,5
8	Составление технологической последовательности обработки различных видов воротников и способы соединения их с изделием в женской одежде.	2	0,5
9	Составление технологической последовательности обработки различных видов рукавов и способы соединения их с проймой изделия в женской одежде.	2	0,5
10	Анализ методов обработки низа изделия	2	
11	Выбор и анализ способов обработки застежек в юбках на тесьму «молния».	2	0,5
12	Методы обработки пояса брюк и соединение с верхним срезом	2	0,5
13	Методы обработки нижнего среза поясных изделий (юбка)	2	
14	Анализ методов обработки низа поясных изделий	2	
15	Анализ способов обработки узлов и деталей в изделиях из натуральной кожи.	2	0,5
16	Анализ способов обработки узлов и деталей в изделиях из искусственной кожи.	2	0,5
17	Особенности технологической обработки деталей и узлов в изделиях из искусственного меха.	2	
18	Особенности технологической обработки узлов и деталей в изделиях из трикотажных полотен	2	
Всего:		30	4

9. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

Номер п/п	Название темы	Количество часов	
		очная форма	заочная форма
1	Машинные стежки и строчки	2	5
2	Обработка изделий из натуральной замши	2	5
3	Обработка изделий из искусственного меха	2	6
4	Способы обработки технологических узлов из тонких прозрачных	2	5

	тканей.		
5	Характеристика и параметры образования клеевых соединений, их влияние на качество швейных изделий	2	5
6	Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, поясов, шлевок, хлястиков)	2	5
7	Обработке горловины подкройной обтачкой	2	5
8	Способы обработки технологических узлов из искусственного дубленочного меха.	2	5
9	Способы обработки технологических узлов из комплексных материалов.	2	5
10	Сущность стандартизации, ее роль в развитии производства.	2	6
11	Основные понятия и определения в области стандартизации.	2	5
12	Категории стандартов и объекты стандартизации. Виды стандартов и их характеристика.	2	5
13	Организация технологического контроля на предприятиях.	2	6
14	Сертификация качества в условиях производства одежды.	2	6
15	Гигиенический сертификат и изготовление продукции.	2	5
16	Оформление сертификатов на каждый вид продукции.	2	5
17	Система стандартов о безопасности труда.	2	6
18	Причины аварий и несчастных случаев на производстве.	2	6
	Обработка проймы изделия без рукавов		
Всего:		13	86,7

10. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ.

Рабочая программа не адаптирована для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

11. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАНЯТИЯ

Перечень тем для курсовых работ:

1. Разработка технологической последовательности по изготовлению женского комплекта.
2. Разработка технологического процесса изготовления мужской куртки специального назначения.
3. Технология изготовления женского платья.

4. Разработка технологической документации на демисезонное пальто из шерстяной пальтовой ткани для женщины младшей возрастной группы.
5. Разработка технологической последовательности и технических условий на изготовление блузы женской.

Перечень тем для рефератов.

1. Требования, предъявляемые к одежде (потребительские, технико-экономические).
2. Виды работ при производстве одежды
3. Методы воздействия рабочих инструментов на полуфабрикаты
4. Классификация ручных стежков и строчек
5. Характеристика косых стежков. Область применения, технические условия.
6. Характеристика прямых стежков. Область применения, технические условия.
7. Характеристика петлеобразных стежков. Область применения, технические условия.
8. Характеристика петельных стежков. Область применения, технические условия.
9. Технические условия на выполнение ручных работ
10. Терминология ручных работ
11. Характеристика соединительных швов. Область применения, технические условия.
12. Характеристика краевых швов. Область применения, технические условия.
13. Характеристика отделочных швов. Область применения, технические условия.
14. Технические условия на выполнение машинных швов.
15. Терминология машинных работ
16. Основные требования к клеевым соединениям.
17. Виды и характеристика термопластичных клеевых материалов для одежды
18. Особенности обработки швейных изделий с применением клеевой нити
19. Особенности обработки швейных изделий с применением клеевой паутинки
20. Термоконтakтный способ сваривания в производстве одежды.

Перечень вопросов к экзамену.

1. Ультразвуковой способ сваривания в производстве одежды
2. Заклепочные способы соединения деталей одежды
3. Общие сведения о сварных способах соединения
4. Способы и дефекты влажно-тепловой обработки
5. Режимы влажно-тепловой обработки
6. Оборудование для влажно-тепловых работ
7. Обработка и соединение срезов деталей одежды
8. Обработка вытачек, подрезов, складок
9. Обработка мелких деталей (клапанов, листочек, поясов, шлевок, хлястиков)
10. Обработка деталей с кокетками
11. Соединение деталей с кантом, по ломаной линии, деталей имеющих углы
12. Отделка деталей оборками, рюшами, воланами
13. Изготовление сборок, незаутюженных складок на сборках, рюшах, воланах
14. Характеристика отделки швейных изделий (первая, вторая группы)
15. Характеристика отделки швейных изделий (третья, четвертая группы)
16. Характеристика отделки швейных изделий (5, 6 группы)
17. Обработка прорезного кармана в рамку в изделиях группы платья (1, 2 способ)
18. Обработка прорезного кармана в рамку в изделиях группы платья (3 способ)
19. Обработка прорезного кармана с клапаном (1 способ)
20. Обработка прорезного кармана с листочкой с втачными концами

21. Способы обработки кармана в шве
22. Обработка прорезного кармана с клапаном в платьях (1,2 способ)
23. Накладные карманы. Обработка накладного кармана в платьях
24. Обработка воротников
25. Соединение втачного воротника с изделием (в изделиях из толстых тканей и трикотажных полотен, х/б тканей)
26. Обработка воротников с цельнокроеной стойкой и соединение с изделием
27. Обработка воротников с отрезной стойкой и соединение с изделием
28. Соединение воротника с горловиной в изделиях с лацканами
29. Обработка горловины в изделиях без воротников
30. Обработка низа рукавов без манжет. Обработка низа рукавов бейками, эластичной тесьмой.
31. Обработка низа рукавов с притачными манжетами без застежки, с застежкой, расположенной на цельной детали
32. Обработка низа рукава манжетами с застежкой, расположенной на продолжении шва рукава
33. Особенности обработки изделий с рукавами реглан и полуреглан
34. Особенности обработки изделий с цельновыкроенными рукавами
35. Обработка пройм в изделиях без рукавов
36. Обработка изделий по линии талии
37. Обработка платьев и блузок по линии низа.
38. Последовательность обработки швейных изделий (технологический процесс изготовления швейных изделий, технологическая последовательность, неделимая операция)
39. Операции процесса изготовления одежды. Схема типовой последовательности сборки изделия по узлам. Форма технологической последовательности обработки изделия ее содержание
40. Технические условия на выполнение ВТО

12. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ.

Система оценивания по учебной дисциплине, изучаемой в очной форме обучения

Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	За одну работу	Всего
Текущий контроль		
-реферат (тема №1,2)	2	2
-тестирование (тема 3,4)	2	2
-практическое занятие № 1-18	2	36
Промежуточная аттестация	экзамен	40/60
Итого за семестр	100	

Система оценивания по учебной дисциплине, изучаемой в заочной форме обучения

Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	За одну работу	Всего
Текущий контроль		
-реферат (тема №1,2)	2	2
-тестирование (тема 3,4)	2	2
-контрольная работа	36	36
Промежуточная аттестация	экзамен	40/60
Итого за семестр	100	

Вопросы по дисциплине.

1. Машинные стежки и строчки.
2. Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ
3. Терминология ручных работ.
4. Терминология машинных работ.
5. Машинные швы.
6. Комбинированные соединения.
7. Клеевое соединение и сваривание деталей одежды.
8. Обработка бортов в платьях и блузках.
9. Обработка горловины.
10. Обработка пройм в изделиях без рукавов.
11. Обработка низа коротких рукавов.
12. Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан, полуреглан, с цельновыкроенными рукавами.
13. Определение сложности изготовления легкой женской одежды.
14. Технологическая последовательность обработки изделия по индивидуальным заказам.
15. Ремонт и обновление одежды.
16. Обработка застежек в боковом шве или в шве соединения полотнищ юбки.
17. Последовательность обработки брюк.
18. Обработка юбки на подкладке.
19. Особенности изготовления изделий из тканей, содержащих искусственные и синтетические волокна.
20. Характеристика технологии одежды из трикотажных полотен

13. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Максимальное количество баллов за текущий контроль и самостоятельную работу																Максимальная сумма баллов				
Смысловой модуль I			Смысловой Модуль 2							Смысловой модуль 3				Смысловой модуль 4				Текущий контроль	Экзамен	Все виды учебной деятельности
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14	T15	T16	T17	T18			
2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			

T1, T2... T12 - темы смысловых модулей

Пояснительная записка, балл	Иллюстративная часть, балл	Защита работы, балл	Сумма, балл
до 30 баллов	до 50 баллов	до 20 баллов	100

Соответствие государственной шкалы оценивания академической успеваемости

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	По государственной шкале	Определение
---	--------------------------	-------------

90-100	«Отлично» (5)	отлично – отличное выполнение с незначительным количеством неточностей
80-89	«Хорошо» (4)	хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 10 %)
75-79		хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 15 %)
70-74	«Удовлетворительно» (3)	удовлетворительно – неплохо, но со значительным количеством недостатков
60-69		удовлетворительно – выполнение удовлетворяет минимальные критерии
35-59	«Неудовлетворительно» (2)	неудовлетворительно –
		с возможностью повторной аттестации
0-34		неудовлетворительно – с обязательным повторным изучением дисциплины (выставляется комиссией)

14. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная:

1. Крючкова, Г.А. Технология и материалы швейного производства./ Г. А. Крючкова.- М.: Академия, 2011 г.
2. Амирова, Э.К., Труханова, А.Т., Сакулина, О.В., Сакулин, Б.С. Технология швейных изделий./ Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина, Б. С. Сакулин.- М.: Академия, 2012
3. Силаева, М.А. Технология одежды: В 2 ч./ М. А. Силаева.-М.: Академия, 2012

Дополнительная:

1. Конопальцева, Н. М. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов. В 2 ч. Ч. 2 : Технология изготовления одежды: Учебное пособие для вузов. / Н. М. Конопальцева, П. И. Рогов, Н. А. Крюкова. – М. : Академия, 2007. – 286с.
2. Першина, Л.Ф., Петрова С.В. Технология швейного производства. / Л.Ф. Першина, С.В. Петрова. – М. : 1998. – 416 с.
3. Труханова, А.Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник. / А. Т. Труханова. – М. : Высшая школа, 2005. – 415с.
4. Кокеткин, П. П. Одежда: технология-техника, процессы-качество. – М. : Изд. МГУДТ, 2001. – 560 с.

5. Труханова, А.Т. Основы технологии швейного производства. М. : Высшая школа, 2002. - 366 с.
6. Труханова, А.Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды. – М. : Высшая школа, 2001. – 176 с.
7. Швея. Портной легкой женской одежды. / Т.О. Бердник. Ростов н / Д : Феникс, 2000. – 315 с.
8. Швея, портной: Лабораторный практикум по технологии пошива одежды. / Л.М. Дашкевич. – Ростов н/Д : Феникс, 2001 – 352 с.

15. ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

1. Автоматизированная библиотечная информационная система UNILIB [Электронный ресурс] – Версия 1.100. – Электрон. дан. – [Донецк, 1999-]. – Локал. сеть Науч. б-ки ГО ВПО Донец. нац. ун-та экономики и торговли им. М. Туган-Барановского. – Систем. требования: ПК с процессором ;Windows ; транспорт. протоколы TCP/IP и IPX/SPX в ред. Microsoft ; мышь. – Загл. с экрана.
 2. IPRbooks: Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] : [«АЙ Пи Эр Медиа»] / [ООО «Ай Пи Эр Медиа»]. – Электрон. текстовые, табл. и граф. дан. – Саратов, [2018]. – Режим доступа:<http://www.iprbookshop.ru/http://www.iprbookshop.ru>. – Загл. с титул. экрана.
 3. Elibrary.ru<http://library.ru/>[Электронный ресурс] : науч. электрон. б-ка / ООО Науч. электрон. б-ка. – Электрон. текстовые. и табл. дан. – [Москва] : ООО Науч. электрон. б-ка., 2000- .– Режим доступа :<https://elibrary.ru/https://elibrary.ru>. – Загл. с экрана. Доступ: с 12.11.2013
 4. Научная электронная библиотека «КиберЛенинка» [Электронный ресурс] / [ООО «Итеос» ; Е. Кисляк, Д. Семячкин, М. Сергеев]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : ООО «Итеос», 2012-]. – Режим доступа :<http://cyberleninka.ru/http://cyberleninka.ru>. – Загл. с экрана. В режиме свободного доступа
 5. «Полпред Справочники» [Электронный ресурс] : электрон. б-ка / [База данных экономики и права]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : ООО «Полпред
- МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

Для проведения лабораторных занятий используются специализированные лаборатории, приборы и оборудование, учебный класс для самостоятельной работы по дисциплине, оснащенный компьютерной техникой, необходимым программным обеспечением, электронными учебными пособиями и законодательно-правовой и нормативной поисковой системой, имеющий выход в глобальную сеть, оснащенную аудиовизуальной техникой для презентаций студенческих работ.

№ п/п	Наименование лабораторий и специализированных кабинетов	Перечень оборудования, количество
-------	---	-----------------------------------

1	2	3
1. Учебная аудитория № 4314 для проведения лекций, лабораторных занятий	1. Учебная мебель, доска. 2.Экран 3.Проектор	
2. Читальный зал библиотеки № 4129 для проведения самостоятельной работы	4.Электронные учебные пособия. 5.Компьютеры с выходом в сеть Интернет, доступ к электронно-библиотечной системе	

16. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Фамилия, имя, отчество	Должность (для совместителей место основной работы, должность)	Наименование учебного заведения, которое окончил (год окончания, специальность квалификация по диплому)	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, ученое звание, какой кафедрой присвоено, тема диссертации	Повышение квалификации (наименование организации, вид документа, тема, дата выдачи)
Романенко Инна Васильевна	Внутренний совместитель	Старший преподаватель	Киевский национальный университет технологий и дизайна, 2008г, спец. «швейные изделия» (бакалавр) Луганский национальный университет им. Т.Шевченко, 2009г спец. «Моделирование, конструирование и технология швейных изделий» (магистр)	Удостоверение о повышении квалификации QB от 01.10.2022г. № 1-15370, 24 часов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебная дисциплина Б1.О.34 «Технология изделий легкой промышленности» относится к базовой части ОПОП ВО.

Направление подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды

В результате изучения дисциплины «Технология изделий легкой промышленности» студенты должны:

знать:

- понятия о классификации одежды по ассортиментной характеристике швейных изделий;
- основные этапы и виды работ при изготовлении швейных изделий;
- терминологию швейного производства;
- особенности изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- особенности изготовления одежды из различных материалов;
- основные универсальные и прогрессивные технологии швейных изделий;
- технику безопасности на швейном производстве;
- технологический процесс изготовления швейных изделий;
- технологическую документацию на изготовление швейных изделий (технологические и инструкционные карты, технологическую последовательность обработки швейного изделия и т.д.).

уметь:

- выполнять основные приемы ручных, машинных работ и работ по влажно-тепловой обработке изделий;
- выполнять поузловую обработку швейных изделий;
- выполнять обработку изделий различного ассортимента;
- анализировать методы обработки швейных изделий;
- составлять технологическую последовательность обработки швейных изделий; -работать с научной, справочной литературой.

владеть:

- технологией изготовления одежды и видами соединений при изготовлении одежды;
- навыками работы на швейном оборудовании и правильным применением оборудования для изготовления одежды;
- методами обработки и сборки узлов и деталей одежды различных видов; -понятийным аппаратом, определяющим специфику технологии швейного производства из различных материалов;
- технологией поузловой обработки изделий из различных материалов и трикотажа.

Обладать компетенциями: ИДК 1-3, ОПК-7

код и наименование компетенции	код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-7. Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	ИДК-1 _{ОПК-7} Знает виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности ИДК-2 _{ОПК-7} Оценивает соответствие конструкторско-технологической документации процессу производства изделий легкой промышленности ИДК-3 _{ОПК-7} Владеет навыками разработки и опытом использования конструкторско-технологической документации в процессе производства изделий легкой промышленности

Смысловой модуль 1. Способы соединения деталей одежды.

Тема 1. Ниточные способы соединения деталей одежды.

Тема 2. Влажно-тепловая обработка (ВТО) швейных изделий.

Тема 3. Характеристика одежды и требования, предъявляемые к ней.

Смысловой модуль 2. Поузловая обработка платьев, блузок, мужских сорочек.

Тема 4. Начальная обработка полочек и спинок.

Тема 5. Характеристика способов отделки швейных изделий.

Тема 6. Обработка внешних карманов.

Тема 7. Обработка бортов и застежек.

Тема 8. Виды воротников в женской

одежде Тема 9. Виды рукавов.

Тема 10. Окончательная отделка изделий.

Смысловой модуль 3. Особенности обработки поясных изделий.

Тема 11. Обработка основных деталей юбки.

Тема 12. Подготовка деталей кроя брюк к пошиву.

Тема 13. Технологический процесс обработки поясного изделия (юбки или брюк).

Тема 14. Особенности изготовления одежды из различных материалов.

Смысловой модуль 4. Особенности изготовления одежды из различных материалов

Тема 15. Характеристика технологии изготовления изделий из натуральной кожи.

Тема 16. Характеристика технологии изготовления изделий из искусственной кожи.

Тема 17. Характеристика технологии изготовления изделий из искусственного меха.

Тема 18. Технология изготовления изделий из трикотажных полотен.

Форма промежуточной аттестации: экзамен

Разработчик:

Романенко И.В. старший преподаватель

Зав. кафедрой товароведения непродовольственных товаров и
креативной индустрии

Н.А. Ольмезова, доктор экон. наук, профессор

