

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна
Должность: Проректор по учебно-методической работе
Дата подписания: 29.12.2025 09:18:07
Уникальный программный ключ:
b066544bae1e449cd8bfce392f7224a676a271b2

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Донецкий национальный университет
экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
(ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»)**

**КАФЕДРА ТОВАРОВЕДЕНИЯ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ
ТОВАРОВ И КРЕАТИВНОЙ ИНДУСТРИИ**

УТВЕРЖДАЮ



Проректор по учебно-
методической работе

Л.В. Крылова
(подпись)

« 26 » февраля 2025г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Б 1.О.29 ОБОРУДОВАНИЕ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности

Программа высшего образования -бакалавриата

Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль Дизайн и технологии индустрии моды

Факультет Маркетинга и торгового дела

Форма обучения, курс:

очная форма обучения, 3 курс

заочная форма обучения, 3 курс

**Донецк
2025**

Рабочая программа учебной дисциплины «Оборудование швейного производства» для обучающихся по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности профилю: Дизайн и технологии индустрии моды, разработанная в соответствии с учебным планом, утвержденным ученым советом Университета:

- в 2025 г. для очной формы обучения;
- в 2025г. для заочной формы обучения.

Разработчики:

Романенко И.В. старш.преп.

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии

Протокол от «18» февраля 2025 года № 12

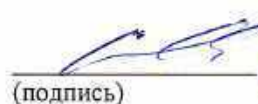
Заведующий кафедрой


(подпись)

Н.А. Ольмезова

СОГЛАСОВАНО:

Декан факультета маркетинга и торгового дела


(подпись)

Д.В. Махносов

Дата «25» февраля 2025 года

Одобрено Учебно-методическим советом Университета

Протокол от «26» февраля 2025 года № 7

Председатель  Л.В. Крылова

(подпись)

©Романенко И.В.2025 г.

©ФГБОУ ВО «Донецкий

национальный университет экономики и
торговли имени Михаила Туган-
Барановского», 2025 год

1. ОПИСАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Наименования показателей	Наименование укрупненной группы направлений подготовки/специальностей, направление подготовки/специальность, профиль/ магистерская программа/специализация, программа высшего образования	Характеристика учебной дисциплины	
		очная форма обучения	заочная форма обучения
Количество зачетных единиц- 3	Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности	Вариативная	
	Направление подготовки/29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»		
Модулей - 1	Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды	Год подготовки:	
Смысловых модулей – 3		3-й	3-й
Индивидуальные научно-исследовательские задания - нет		Семестр	
Общее количество часов - 108		5-й	5-й
Недельных часов для очной формы обучения: аудиторных – 3 самостоятельной работы – 5	Программа высшего образования – программа бакалавриата	Лекции	
		16 час.	6 час.
		Практические, семинарские занятия	
		32 час.	4 час.
		Лабораторные занятия	
		Самостоятельная работа	
		29,8 час.	86,7 час.
		Индивидуальные задания:	
		Форма промежуточной аттестации: экзамен	

Соотношение количества часов аудиторных занятий и самостоятельной работы составляет: для очной формы обучения – 48:29,8; для заочной формы обучения – 10:86,7

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель учебной дисциплины: изучение технологического оборудования, применяемого в швейном, подготовительном и раскройном производстве.

Задачи учебной дисциплины: изучение конструкции швейных машин различных типов, их механизмов, кинематики, области применения; формирование умений анализировать взаимодействие рабочих органов швейной машины; изучение правил эксплуатации машин и другого технологического оборудования, применяемого на предприятиях швейной промышленности, в ателье и швейных мастерских. Знать основные категории, понятия и нормы, активно-правовые акты, регулирующие образовательную деятельность; особенности образовательно-правовых норм и правовых отношений; основные уровни и формы образования; особенности образовательных правовых норм и правовых отношений; правового положения граждан и юридических лиц как субъектов образовательного права.

3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Учебная дисциплина Б1.О.29 «Оборудование швейного производства» относится к базовой ОПОП ВО.

Дисциплина «Оборудование швейного производства» основывается на знаниях дисциплины «Технология изделий легкой промышленности».

Освоение данной дисциплины необходимо для успешного освоения обучающимися по данному направлению подготовки, следующих дисциплин: «Проектирование изделий на индивидуального потребителя», «Конструирование изделий перспективных модных направлений», «Проектирование изделий на индивидуального потребителя».

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате освоения изучения учебной дисциплины у обучающегося должны быть сформированы **компетенции и индикаторы их достижения:**

<i>Код и наименование компетенции</i>	<i>Код и наименование индикатора достижения компетенции</i>
ОПК-6. Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИДК-1 _{ОПК-6} Знает характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности
	ИДК-2 _{ОПК-6} Выбирает технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность
	ИДК-3 _{ОПК-6} Обосновывает использование эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен:

знать: технологические характеристики и области применения оборудования швейного производства; основное назначение, конструкцию и принцип действия рабочих органов швейных машин; принципы образования челночного и цепного стежков и закрепок; условия эксплуатации различных видов швейного оборудования.

уметь: составлять кинематические схемы механизмов движения рабочих органов швейных машин; работать на швейных машинах различных классов; определять режимы

влажно-тепловой обработки на прессах и паровоздушных манекенах; идентифицировать зарубежное оборудование отечественным аналогам.

владеть: знаниями по выбору оборудования и оснастки рабочих мест технологических комплексов; навыками работы на оборудовании швейного производства.

5. ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Смысловой модуль 1. Общие сведения о швейных машинах.

Тема 1. Классификация швейного оборудования.

Тема 2. Швейные машины общего назначения.

Тема 3. Технологическая характеристика и применение специальных швейных машин.

Смысловой модуль 2. Технологическая характеристика оборудования

Тема 4. Технологическая характеристика и применение специализированных швейных машин.

Тема 5. Технологическая характеристика и применение машин-полуавтоматов для пришивания фурнитуры.

Тема 6. Оборудование для изготовления клеевых тканей.

Смысловой модуль 3. Оборудование подготовительного и раскройного цехов

Тема 7. Конвейерные установки и транспортирующие устройства.

Тема 8. Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий.

Тема 9. Комплексно-механизированные линии и потоки производства одежды.

6. СТРУКТУРА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Названия смысловых модулей и тем	Количество часов											
	очная форма						заочная форма					
	всего	в том числе					всего	в том числе				
		л ¹	пр ²	лаб ³	инд ⁴	срс ⁴		л	пр	лаб	инд	срс
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		11	12
Смысловой модуль 1. Общие сведения о швейных машинах.												
Тема 1. Классификация швейного оборудования.	9	2	4			3	11,5	1	0,5			10
Тема 2. Швейные машины общего назначения.	9	2	4			3	11	0,5	0,5			10
Тема 3. Технологическая характеристика и применение специальных швейных машин.	10	2	4			4	11,5	0,5	1			10
Итого по смысловому модулю 1	28	6	12			10	34	2	2			30
Смысловой модуль 2. Технологическая характеристика оборудования												
Тема 1. Технологическая характеристика и применение специализированных швейных машин.	9	2	4			3	12	1	1			10

Тема 2. Технологическая характеристика и применение машин-полуавтоматов для пришивания фурнитуры.	9	2	4			3	10,5	0,5				10
Тема 3. Оборудование для изготовления клеевых тканей.	8	2	2			4	10,5	0,5				10
Итого по смысловому модулю 2	26	6	10			10	33	2	1			30
Смысловой модуль 3. Оборудование подготовительного и раскройного цехов												
Тема 1. Конвейерные установки и транспортирующие устройства.	9	2	4			3	10,5	0,5	1			10
Тема 2. Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий.	8	1	4			3	10,5	0,5				10
Тема 3. Комплексно-механизированные линии и потоки производства одежды.	6,8	1	2			3,8	7,7	1				6,7
Итого по смысловому Модулю 3.	23,8	4	10			9,8	29,7	2	1			26,7
Всего по смысловым модулям	105,1	16	32			29,8	108	6	4		11,3	86,7
Катт	0,8				0,8		0,9				0,9	
Каттэ	0,4				0,4		0,4				0,4	
СРэк												
ИК												
КЭ	2				2		2				2	
Контроль	27				27		8				8	
Всего часов:	108	16	32		30,2	29,8	108	6	4		11,3	86,7

- Примечания: 1. л – лекции;
2. п – практические (семинарские) занятия;
3. лаб – лабораторные занятия;
4. инд – индивидуальные задания;
5. СРС – самостоятельная работа;
6. ИНИР – индивидуальная научно-исследовательская работа.

7. ТЕМЫ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

№ п/п	Название темы	Количество часов	
		очная форма	заочная форма
1	Прокол материала иглой. Проведение нитки через материал и ушко иглы. Повреждаемость материалов и ниток иглой. Образование петли из	4	0,5

	нити.		
2	Челночное устройство.	4	0,5
3	Нитепритягиватель (шарнирно-стержневой, кулисный, вращающийся) и регулятор натяжения.	4	1
4	Механизм перемещения ткани с двумя рейками и рельефными роликами для машин потайного стежка и беспосадочного шва. Машины с дифференциальным продвигателем.	4	1
5	Лапки качающиеся, роликовые, вращающиеся.	2	
6	Составление структурных и кинематических схем механизмов. Построение кинематических схем и разметка траекторий. Определение скоростей и ускорений. Силовой анализ механизмов.	4	
7	Процесс образования челночного стежка в двухигольной швейной машине.	4	1
8	Особенности конструкций и технические характеристики машины 1022 и 97 кл и ее модификаций.	4	
9	Электроприводы швейных машин.	2	
Всего:		32	4

8. ТЕМЫ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ - не предусмотрены учебным планом.

9. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

№ п/п	Название темы	Количество часов	
		очная форма	заочная форма
1	Швейные машины с отклоняющимися иглами.	3	10
2	Швейные машины для выполнения строчки с посадкой ткани	3	10
3	Приспособления для стачивающих машин	4	10
4	Полуавтомат 8630 кл. объединения «Текстима»	3	10
5	Особенности конструкций, технические характеристики и области применения машин 63	3	10
6	Особенности конструкций, технические характеристики и области применения машины 65 классов	4	10
7	Особенности образования зигзагообразной строчки. Общая характеристика швейных машин, выполняющих зигзагообразную строчку.	3	10
8	Техническая характеристика и применение машин 26 класса	3	10
9	Особенности конструкций, технические характеристики и области применения	3,8	6,7

	машин фирмы «Минерва» и 26 класса и их модификаций.		
Всего:		29,8	86,7

10. ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

Рабочая программа не адаптирована для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов.

11. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАНЯТИЯ

Вопросы по дисциплине

1. Процесс образования челночного линейного стежка.
 2. Механизм нитепритягивателя машины 97-А кл. Регулировка и обслуживание.
 3. Раскройные столы и машины для настилки ткани
 4. Процесс образования цепного однострочного стежка.
 5. Оборудование подготовительного цеха
 6. Механизм перемещения материалов в машине 97-А кл.
 7. Процесс образования строчки цепного двухстрочного стежка.
 8. Причины образования строчки с косыми стежками, загрязненной строчки.
- Способы устранения этих дефектов.
9. Классификация машинных игл по условным цифровым обозначениям и номерам.
 10. Процесс образования однострочного цепного потайного переплетения.
 11. Причина обрыва нижней нитки и способы устранения этого дефекта.
 12. Назначение приспособлений малой механизации к швейным машинам. Их краткая характеристика.
 13. Процесс образования двухстрочного цепного обметочного переплетения.
 14. Причина обрыва верхней нитки и способы устранения этого дефекта.
 15. Виды ремонта швейных машин.
 16. Процесс образования трехстрочного цепного обметочного переплетения
 17. Причины слабой и тугой строчек. Способы устранения этих дефектов.
 18. Основные органы швейной машины.
 19. Назначение и область применения обметочных и стачечно-обметочных машин.
 20. Причины петляния машины снизу и способы устранения этого дефекта.
 21. Технические характеристики машины 85 кл.
 22. Процесс образования комбинированной двухлинейной строчки (трехстрочного обметочного цепного стежка и двухстрочного цепного стежка).
 23. Причины петляния машины сверху. Способы устранения этого дефекта.
 24. Технические характеристики машины 26 кл.
 25. Процесс образования комбинированной двухлинейной строчки трехстрочного цепного стежка.
 26. Приспособление для намотки ниток на шпульку в швейной машине 97-А кл. ОЗЛМ.
 27. Машины для отделки швейных изделий
 28. Особенности работы петельных машин.
 29. Процесс образования прямой петли с двумя закрепками в машине 25-1 кл.
 30. Приспособления для ВТО.
 31. Назначение ВТО, утюжильного оборудования. Операции ВТО.
 32. Регулировка натяжения верхней нитки в швейных машинах.
 33. Особенности работы пуговичных машин-полуавтоматов.
 34. Процесс образования зигзагообразной строчки челночного стежка.

35. Технические характеристики машин 51 кл., 51-А Кл.
36. Способы увеличения и уменьшения натяжения нижней нити в машине 1022 М кл.
37. Технические характеристики машины 1022 М кл. и ее модификаций.
38. Регулировка натяжения нижней нити в швейных машинах.
39. Паровоздушный манекен. Технические характеристики, назначение.
40. Технические характеристики машины 97-А кл. и ее модификаций.
41. Комплексно-механизированные линии и потоки производства одежды.
42. Особенности работы закрепочных машин.
43. Приспособление для намотки ниток на шпульку в швейной машине 1022 М кл.
44. Классификация прессов.
45. Транспортные средства швейного производства.
46. Швейные машины, выполняющие зигзагообразные строчки.
47. Передвижные раскройные машины.
48. Причины возникновения пропуска стежков. Способы устранения данного дефекта.
49. Стационарные раскройные машины.
50. Классификация швейного оборудования.
51. Полуавтоматы для поузловой обработки.

12. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Система оценивания по учебной дисциплине по очной форме обучения*

Форма контроля	Макс. количество баллов	
	За одну работу	Всего
Текущий контроль:		
Реферат (Тема 1)	1	10
Устный опрос (Тема 1-Тема 9)	3	15
Тестовые задания (Тема 1-Тема 9)	3	15
Промежуточная аттестация	экзамен	60
Итого за семестр		100

* в соответствии с утвержденными оценочными материалами по учебной дисциплине

Система оценивания по учебной дисциплине на заочной форме обучения

Форма контроля	Макс. количество баллов	
	За одну работу	Всего
Текущий контроль:		
Реферат (Тема 1)	1	10
Устный опрос (Тема 1-Тема 8)	3	15
Тестовые задания (Тема 1-Тема 8)	3	15
Промежуточная аттестация	экзамен	60
Итого за семестр		100

13. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Текущее тестирование и самостоятельная работа, балл									Итоговый текущий контроль, балл	Итоговый контроль (экзамен), балл	Сумма, балл
Смысловой модуль № 1			Смысловой модуль № 2			Смысловой модуль № 3					
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	40	60	100

4	4	4	4	4	4	4	6	6			
---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	--	--

Примечание. T1, T2, ... T10 – номера тем соответствующих смысловых модулей

Соответствие государственной шкалы оценивания академической успеваемости

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	По государственной шкале	Определение
90-100	«Отлично» (5)	отличное выполнение с незначительным количеством неточностей
80-89	«Хорошо» (4)	хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 10 %)
75-79		хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 15 %)
70-74	«Удовлетворительно» (3)	удовлетворительно – неплохо, но со значительным количеством недостатков
60-69		удовлетворительно – выполнение удовлетворяет минимальные критерии
35-59	«Неудовлетворительно» (2)	неудовлетворительно – с возможностью повторной аттестации
0-34		неудовлетворительно – с обязательным повторным изучением дисциплины (выставляется комиссией)

14. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература:

1. Промышленные автоматические линии и оборудование текстильной и легкой промышленности : учебник / Т. А. Федорова, Р. А. Газизов, И. Н. Мусин, Л. Н. Абуталипова. — Казань : Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2016. — 748 с. — ISBN 978-5-7882-2097-0. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система IPR BOOKS : [сайт]. — URL: <https://www.iprbookshop.ru/79484.html> (дата обращения: 22.11.2021). — Режим доступа: для авторизир. пользователей
2. Тархан, Л. З. Основы современного производства. Швейная промышленность : учебное пособие для вузов / Л. З. Тархан, В. Н. Падерин. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 144 с. — ISBN 978-5-8114-8228-3. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/173148> (дата обращения: 22.11.2021). — Режим доступа: для авториз. пользователей.

система Издательства Лань, 2016-]. – Режим доступа : <https://e.lanbook.com/> – Загл. с титул. экрана. Доступ: с 19.02. 2018 по 27.03. 2018; с 12.11.2018 по 11.12.2018

8. Grebennikon [Электронный ресурс] : электрон. б-ка / [Издат. дом «Гребенников»]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : Издат. дом «Гребенников», 2005-]. – Режим доступа : <https://grebennikon.ru>. – Загл. с экрана. Доступ: с 14.06.2018 по 31.12.2018

9. «Проспект»: Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] / [База данных научной и художественной литературы]. – Электрон. текстовые дан. – [Москва : Издательство "Проспект", 1994-2018]. – Режим доступа : <http://prospekt.org> – Загл. с экрана. Доступ: с 02.10. 2018 по 16.11.2018

10. "Проспект Науки" [Электронный ресурс] / [База данных научной литературы]. – Электрон. текстовые дан. – [СПб.: ООО "Проспект Науки", 2005-2018]. – Режим доступа : <http://www.prospektnauki.ru> – Загл. с экрана. Доступ: с 1.10.2018 по 28.10.2018

16. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Для проведения лабораторных занятий используются специализированные лаборатории, приборы и оборудование, учебный класс для самостоятельной работы по дисциплине, оснащенный компьютерной техникой, необходимым программным обеспечением, электронными учебными пособиями и законодательно-правовой и нормативной поисковой системой, имеющий выход в глобальную сеть, оснащенную аудиовизуальной техникой для презентаций студенческих работ.

№ п/п	Наименование лабораторий и специализированных кабинетов	Перечень оборудования, количество
1	Учебная аудитория № 4315 для проведения лекций, лабораторных занятий	1. Учебная мебель, доска. 2.Экран 3. Проектор
2	Читальный зал библиотеки № 4129 для проведения самостоятельной работы	4. Электронные учебные пособия. 5. Компьютеры с выходом в сеть Интернет, доступ к электронно-библиотечной системе 6. Швейные машины бытовые стачивающие (7 шт) 7. Швейные машины краеобметочные (3 шт) 8.Утюги бытовые (2 шт) 9. Манекены (5шт) 10. Столы специализированные(9 шт)

17. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Фамилия, имя, отчество	Должность (для совместителя и место основной работы, должность)	Наименование учебного заведения, которое окончил (год окончания, специальность, квалификация по диплому)	Ученая степень, шифр и наименование научной специальности, ученое звание, какой кафедрой присвоено, тема диссертации	Повышение квалификации (наименование организации, вид документа, тема, дата выдачи)
Романенко Инна Васильевна	По основному	Киевский национальный		Удостоверение о повышении

	месту работы Старший преподаватель	университет технологий и дизайна, 2008г, спец. «швейные изделия» (бакалавр) Луганский национальный университет им. Т.Шевченко, 2009г. спец. «Моделирование, конструирование и технология швейных изделий» (магистр)	квалификации 612400031886 от 09.06.2023г. № 1-18214, 36 часов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «ДГТУ» Удостоверение о повышении квалификации QB от 01.10.2022г. № 1-15370, 24 часов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «ДГТУ»
--	---	--	---

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Учебная дисциплина Б1.О.29 «Оборудование швейного производства».

Направление подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности

Профиль Дизайн и технологии индустрии моды

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен:

знать: технологические характеристики и области применения оборудования швейного производства; основное назначение, конструкцию и принцип действия рабочих органов швейных машин; принципы образования челночного и цепного стежков и закрепок; условия эксплуатации различных видов швейного оборудования.

уметь: составлять кинематические схемы механизмов движения рабочих органов швейных машин; работать на швейных машинах различных классов; определять режимы влажно-тепловой обработки на прессах и паровоздушных манекенах; идентифицировать зарубежное оборудование отечественным аналогам.

владеть: знаниями по выбору оборудования и оснастки рабочих мест технологических комплексов; навыками работы на оборудовании швейного производства.

В результате освоения изучения учебной дисциплины у обучающегося должны быть сформированы **компетенции и индикаторы их достижения:**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-6. Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИДК-1 _{опк-6} Знает характеристики эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности ИДК-2 _{опк-6} Выбирает технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивать их эффективность ИДК-3 _{опк-6} Обосновывает использование эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

Смысловой модуль 1. Общие сведения о швейных машинах.

Тема 1. Классификация швейного оборудования.

Тема 2. Швейные машины общего назначения.

Тема 3. Технологическая характеристика и применение специальных швейных машин.

Смысловой модуль 2. Технологическая характеристика оборудования

Тема 4. Технологическая характеристика и применение специализированных швейных машин.

Тема 5. Технологическая характеристика и применение машин-полуавтоматов для пришивания фурнитуры.

Тема 6. Оборудование для изготовления клеевых тканей.

Смысловой модуль 3. Оборудование подготовительного и раскройного цехов

Тема 7. Конвейерные установки и транспортирующие устройства.

Тема 8. Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий.

Тема 9. Комплексно-механизированные линии и потоки производства одежды.

Форма промежуточной аттестации: экзамен

Разработчик:

Романенко И.В. старший преподаватель

Зав. кафедрой товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии

Н.А. Ольмезова, доктор экон. наук, профессор

