

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна
Должность: Проректор по учебно-методической работе
Дата подписания: 29.12.2025 09:18:41
Уникальный программный ключ:
b066544bae1e449cd8bfce392f7224a676a271b2

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)**

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования «Донецкий национальный университет
экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»
(ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»)**

**КАФЕДРА ТОВАРОВЕДЕНИЯ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ
ТОВАРОВ И КРЕАТИВНОЙ ИНДУСТРИИ**

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебно-методической работе  Л.В. Крылова
(подпись)
«26» февраля 2025 г.



**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ
Б2.В 04 (П) ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА**

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности

Программа высшего образования -бакалавриата

Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды

Факультет Маркетинга и торгового дела

Форма обучения, курс:

очная форма обучения, 3 курс

заочная форма обучения, 3 курс

Донецк
2025

Рабочая программа производственной конструкторско-технологической практики для обучающихся по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности профилю: Дизайн и технологии индустрии моды, разработанная в соответствии с учебным планом, утвержденным Ученым советом Университета:

- в 2025 г. для очной формы обучения.

- в 2025 г. для заочной формы обучения.

Разработчики:

Романенко И.В. старший преподаватель

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии

Протокол от «18» февраля 2025 года № 12

Заведующий кафедрой


(подпись)

Н.А. Ольмезова

СОГЛАСОВАНО:

Декан факультета маркетинга и торгового дела


(подпись)



И.В. Махносов

Дата «25» февраля 2025 года

Одобрено Учебно-методическим советом Университета

Протокол от «26» февраля 2025 года № 7

Председатель  Л.В. Крылова

(подпись)

©Романенко И.В.2025 г.

©ФГБОУ ВО «Донецкий

национальный университет экономики и

торговли имени Михаила Туган-

Барановского», 2025 год

1. ОПИСАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Наименование показателя	Наименование укрупненной группы направлений подготовки/специальностей, направление подготовки/специальность, профиль/ магистерская программа/специализация, программа высшего образования	Характеристика практической подготовки при проведении практики	
		очная форма обучения	заочная/ форма обучения
Количество зачетных единиц – 6	Укрупненная группа направлений подготовки/специальностей 29.00.00 Технология легкой промышленности	вариативная	
	Направление подготовки/Специальность 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»		
Общее количество часов –216	Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды	Год подготовки	
		3-й	4-й
		Семестр	
		6-й	8-й
Количество часов в неделю для очной формы обучения: 54	Программа высшего образования – программа бакалавриата	Индивидуальные задания:	
		Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой	

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Цели производственной практики (Конструкторско-технологическая практика):

- формирование профессиональных умений и навыков; закрепление, обобщение и систематизация знаний путем их применения в реальной деятельности; расширение и углубление знаний через изучение работы конкретных предприятий; практическое освоение современного оборудования и технологий;

- развитие личностно-профессиональных качеств будущего конструктора швейных изделий;

- воспитание сознательной трудовой и производственной дисциплины, добросовестного отношения к труду, уважения к традициям трудового коллектива предприятия.

Задачи:

- ознакомиться с организационной структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка, требованиями техники безопасности и пожарной безопасности;

- изучить организацию производственно-технологической деятельности предприятия;

- выполнить комплекс работ по трудовым функциям дублера закройщика;
- выполнить комплекс работ по трудовым функциям дублера конструктора;
- разработать конструкцию и техническую документацию на модель одежды для индивидуального или мелкосерийного производства изделия.

3. МЕСТО ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Практическая подготовка при проведении практики Б.2.В.04 Производственная конструкторско-технологическая практика относится к вариативной части ОПОП ВО.

Производственная конструкторско-технологическая практика проводится на предприятиях легкой промышленности, оснащенных передовым технологическим оборудованием, либо самостоятельно выбранных обучающимся, либо в предоставляемых обучающемуся от ДОННУЭТ, с которыми заключены договора о сотрудничестве. Данные предприятия являются партнерами ДОННУЭТ и работодателями для будущих выпускников. Организация проведения практики осуществляется дискретным способом по видам практик, путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики. Время проведения практики соответствует графику учебного процесса и проходит в 6 семестре 3 курса.

Применение, углубление и закрепление теоретических знаний на практике, полученных обучающимися базируется на учебных занятиях по дисциплинам: «Конструирование изделий перспективных модных направлений», «Особенности проектирования товаров для детей», «Материалы для одежды и конфекционирование», «Оборудование швейного производства», «Конструирование и моделирование одежды», «Технология швейных изделий», «Материаловедение для изделий легкой промышленности».

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате прохождения практики у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-4. Способен проектировать элементы продукта (изделия) с учетом конструктивных и технологических	ИДК-1ПК-4 Знает виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования базовых и модельных

особенностей, эргономических требований и функциональных свойств продукта (изделия)	конструкций изделий легкой промышленности; показатели эргономичности и технологичности конструкций; методы оценки потребительских свойств и эстетических свойств изделий ИДК-ЗПК-4 Владеет навыками формулирования требований эргономики и прогрессивной технологии производства к конструкциям изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических свойств
ПК-5. Выбирает системы показателей качества, формирует номенклатуру показателей качества, разрабатывает требования к качеству и оценивает качество проектируемой и выпускаемой продукции легкой промышленности	ИДК-ЗПК-5 Владеет навыками формирования требований к изделиям легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки и умения:

- способность проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет;
- способность использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач проектирования изделий легкой промышленности;
- способность разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.

В результате прохождения производственной практики (конструкторско-технологической) должен:

Знать: о влиянии требований эргономики и прогрессивной технологии производства швейных изделий на разработку их конструкций; основные алгоритмы и программы расчета параметров конструкций изделий легкой промышленности; технологические параметры, которые необходимо учитывать при разработке конструкций изделий швейной промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических качеств;

Уметь: применять знание основных требований ЕСКД (единая система конструкторской документации) при разработке конструкций швейных изделий; вычислять параметрическую информацию, содержащуюся в конструкторской документации на изготовление швейных изделий; применять методики для разработки конструкций деталей изделий легкой

промышленности из основных материалов; выбирать прогрессивные технологии производства изделий швейной промышленности;

Владеть: навыками разработки конструкции для производства швейных изделий; сравнивать влияние конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров на конечный результат качества швейных изделий; навыками модификации параметров конструкций швейных изделий с учетом особенностей технологии их изготовления, первичными навыками разработки конструкторско-технологической документации на швейные изделия.

5. ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Этап практики (тема)	Описание содержания работы на каждом этапе (теме)
Введение в Производственную практику (конструкторско- технологическая)	Ознакомление со структурой производственной практики, целями, задачами, планируемыми результатами, формой отчетности.
	Выбор темы индивидуального задания
Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности, противопожарной безопасности	Изучение требований охраны труда и пожарной безопасности
	Изучение правил эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений
Характеристика предприятия	Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка
	Производственно-технологическая деятельность предприятия
	Ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность
	Мероприятия по снижению брака в изготавливаемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции
Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента	Изучение потребительских требований на определённый вид изделия
	разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика
	определение расхода материалов для изготовления изделия;
	Определение сложности выполнения работ
	определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры
	оформление паспорта заказа
Выбор материалов для изделия	Выбор материалов для изделия
	ассортимент и модные тенденции материалов
	требования, предъявляемые к материалам
	общая характеристика ассортимента основных, подкладочных и прокладочных материалов, швейных ниток и фурнитуры
	составление конфекционной карты
Конструирование	Выбор системы конструирования

женского изделия	Расчёт и построение БК изделия
	Построение чертежа БК изделия в масштабе 1:1
Моделирование базовой конструкции (БК)	Намечание модельных особенностей на БК
	Постепенное преобразование БК в МК
Разработка лекал-эталонов на модель	Построение основных и производных шаблонов деталей верха
	Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов
	Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладок
	Зарисовка раскладки и выкраивание деталей
Технология изготовления швейного изделия	Составление технических условий (ТУ) на изготовление изделия
Подготовка, оформление отчета по практике согласно требованиям ЕСКД	Обработка данных
	систематизация материала, формирование текста по стандарту
	оформление приложений и дневника практики

6. СТРУКТУРА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Производственная конструкторско-технологическая практика проводится с целью достижения всесторонней профессиональной их подготовки в соответствии с Государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности.

При прохождении практики бакалавр обязан:

- выбрать тему индивидуального задания и получить от научного руководителя производственной конструкторско-технологической практики консультации по выполнению и оформлению отчета практики;
- в полном объеме выполнить задачи, предусмотренные программой выполнения производственной конструкторско-технологической практики и указаниями научного руководителя практики;
- своевременно представить письменный отчет по результатам практики и защитить его.

Отчет должен быть подписан и оценен непосредственно научным руководителем.

Этап практики	Количество часов/ дней	
	очная форма обучения	Заочная форма обучения
Введение в Производственную практику (конструкторско-технологическая) -24 час		
Ознакомление со структурой производственной практики, целями, задачами, планируемыми результатами, формой отчетности	12 час	12 час
Выбор темы индивидуального задания	12 час	12 час
Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности, противопожарной безопасности-24 час		

Изучение требований охраны труда и пожарной безопасности	12 час	12 час
Изучение правил эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений	12 час	12 час
Характеристика предприятия-24 час		
Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка	6 час	6 час
Производственно-технологическая деятельность предприятия	6 час	6 час
Ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность	6 час	6 час
Мероприятия по снижению брака в изготавливаемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции	6 час	6 час
Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента-24 час		
Изучение потребительских требований на определённый вид изделия	4 час	4 час
разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика	4 час	4 час
определение расхода материалов для изготовления изделия;	4 час	4 час
Определение сложности выполнения работ	4 час	4 час
определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры	4 час	4 час
оформление паспорта заказа	4 час	4 час
Выбор материалов для изделия-24 час		
Выбор материалов для изделия	4,8 часа	4,8 часа
ассортимент и модные тенденции материалов	4,8 часа	4,8 часа
требования, предъявляемые к материалам	4,8 часа	4,8 часа
общая характеристика ассортимента основных, подкладочных и прокладочных материалов, швейных ниток и фурнитуры	4,8 часа	4,8 часа
составление конфекционной карты	4,8 часа	4,8 часа
Конструирование женского изделия-24 час		
Выбор системы конструирования	8 час	8 час
Расчёт и построение БК изделия	8 час	8 час
Построение чертежа БК изделия в масштабе 1:1	8 час	8 час
Разработка лекал-эталонов на модель-24 час		
Построение основных и производных шаблонов деталей верха	6 час	6 час
Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов	6 час	6 час
Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладок	6 час	6 час
Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	6 час	6 час
Технология изготовления швейного изделия-24 час		
Составление технических условий (ТУ) на изготовление изделия	24 час	24 час
Подготовка, оформление отчета по практике согласно требованиям ЕСКД-24 час		
Обработка данных	8 час	8 час
систематизация материала, форматирование текста по	8 час	8 час

стандарту		
оформление приложений и дневника практики	8 час	8 час
Итого		
	216 часов	216 часов

7. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

Рабочая программа практической подготовки при проведении практики не адаптирована для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

8. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

Индивидуальные задания, предусмотренные практической подготовкой при проведении практики

1. Разработка проектно-конструкторской документации

(указать вид изделия, половая принадлежность, его назначения, возрастная группа)

Вся проделанная обучающимися работа должна быть отражена в отчете по производственной практике (Конструкторско-технологическая практика). Отчет должен иметь титульный лист и состоять из двух частей: текстовой и приложений к отчету.

Далее необходимо представить текстовую часть и оформить иллюстративный материал (таблицы, рисунки), который должен отражать различные стороны содержательной части программы практики. Таблицы и рисунки, которые иллюстрируют основные положения отчета, приводятся по тексту отчета. Иллюстрации, которые дополняют материал, облегчают его понимание, а также громоздкие иллюстрации выносятся в приложения.

Оформление отчета производится на формате листа А4 и имеет следующую структуру:

- титульный лист;
- содержание;
- введение;
- разделы, соответствующие программе практики;
- заключение;
- библиографический список;
- приложения.

Отчет по производственной практике должен включать следующие разделы:

ВВЕДЕНИЕ.

РАЗДЕЛ 1. Характеристика предприятия.

1.1 Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка

1.2 Производственно-технологическая деятельность предприятия

1.3 Ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность

1.4 Мероприятия по снижению брака в изготавливаемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции

1.5 Охрана труда и техника безопасности на базе практики.

РАЗДЕЛ 2. Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента

1.1 Изучение потребительских требований на определённый вид изделия;

1.2 Разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика;

1.3 Распределение расхода материалов для изготовления изделия;

1.4 Определение сложности выполнения работ;

1.5 Определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры;

1.6 Оформление паспорта заказа;

РАЗДЕЛ 3. Выбор материалов для изделия

1.1 Выбор материалов для изделия;

1.2 Ассортимент и модные тенденции материалов;

1.3 Требования, предъявляемые к материалам;

1.4 Общая характеристика ассортимента основных, подкладочных и прокладочных материалов, швейных ниток и фурнитуры;

1.5 Составление конфекционной карты

РАЗДЕЛ 4. Конструкторская часть.

4.1 Конструирование женского изделия

4.1.1 Выбор системы конструирования;

4.1.2 Расчёт и построение БК изделия;

4.1.3 Построение чертежа БК изделия в масштабе 1:1

4.2 Разработка лекал-эталонов на модель

4.2.1 Построение основных и производных шаблонов деталей верха;

4.2.2 Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов;

4.2.3 Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладок;

4.2.4 Зарисовка раскладки и выкраивание деталей

4.3 Технология изготовления швейного изделия

4.3.1 Составление технических условий (ТУ) на изготовление изделия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСТОЧНИКОВ

ПРИЛОЖЕНИЯ

9. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Система оценивания
практической подготовки при прохождении практики

Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	За вид работы	Всего
Текущий контроль: – содержательная часть отчета; – индивидуальное задание; – защита работы	60	60
	20	20
	20	20
Промежуточная аттестация	зачет с оценкой	100
Итого за семестр	100	

Примечание. В соответствии с утвержденными оценочными материалами по практической подготовке при проведении практики.

10. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

90-100 баллов - *отлично*;
 75-89 баллов - *хорошо*, в том числе 80-89 баллов, 75-79 баллов; 60-74 баллов - *удовлетворительно*, в том числе 70-74 баллов, 60-69 баллов;
 35-59 баллов - *неудовлетворительно с возможностью повторной сдачи*
 1-34 баллов - *неудовлетворительно с обязательным повторным курсом*.

Критерии оценки выполнения бакалаврами научно- исследовательской работы

Сумма баллов	По государственной шкале	Определение
90-100	«Отлично» (5)	отлично – отличное выполнение с незначительным количеством неточностей
80-89	«Хорошо» (4)	хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 10 %)
75-79		хорошо – в целом правильно выполненная работа с незначительным количеством ошибок (до 15 %)
70-74	«Удовлетворительно» (3)	удовлетворительно – неплохо, но со значительным количеством недостатков
60-69		удовлетворительно – выполнение удовлетворяет минимальные критерии
35-59	«Неудовлетворительно» (2)	неудовлетворительно – с возможностью повторной аттестации
0-34		неудовлетворительно – с обязательным повторным прохождением практической подготовки при прохождении практики

11. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература:

1. Артамошина, М. Н. Информационные технологии в швейном производстве / М.Н. Артамошина. - М.: Академия, 2017. - 176 с.
2. Бузов, Б. А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство / Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - М.: Academia, 2020. - 448 с.
3. Бузов, Б. А. Практикум по материаловедению швейного производства / Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова, Д.Г. Петропавловский. - М.: Академия, 2021. - 416 с.

Дополнительная литература:

1. Бузов, Б.А. Материаловедение швейного производства / Б.А. Бузов. - М.: ЁЁ Медиа, 2019. - 890 с.
2. Войтехович, Елена Николаевна Основы Экономической Деятельности Предприятия: Курс Лекций В Схемах И Таблицах: Рекомендован ДвРумцДляСтудентов Обучающихся По Направлению Подготовки 260700 «Технология И Проектирование Текстильных Изделий», Специальностей 260901 «Технология Швейных Из / Войтехович Елена Николаевна. - Москва: РГГУ, 2018. - 102 с.
3. Войтехович, Елена Николаевна Основы Экономической Деятельности Предприятия: Лабораторный Практикум Для Студентов Специальностей 260901 «Технология Швейных Изделий», 260902 «Конструирование Швейных Изделий», 260704 «Технология Текстильных Изделий» / Войтехович Елена Николаевна. - Москва: РГГУ, 2016. - 119 с.
4. Гагарина Проектирование швейных головных уборов: Учебное пособие / Гагарина, С.В. и. - М.: Ростов н/Д: Феникс, 2016. - 384 с.
5. Гирфанова, Лилия Рашитовна Методические Указания К Выполнению Лабораторных И Контрольных Работ По Дисциплине «Компьютерная Графика» Для Студентов Специальностей 260901.65 Технология Швейных Изделий И 260902.65 Конструирование Швейных Изделий Всех Форм Обучения / Гирфанова Лилия Рашитовна. - Москва: СИНТЕГ, 2019. - 531 с.
6. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий. В 2 частях. Часть 1. Швейные машины неавтоматического действия / А.С. Ермаков. - М.: Academia, 2020. - 304 с.
7. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий. В 2 частях. Часть 2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве / А.С. Ермаков. - М.: Academia, 2019. - 240 с.
8. Жихарев, А. П. Материаловедение. Швейное производство / А.П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова. - М.: Academia, 2018. - 240 с.
9. Зюзин, А. И. Бытовые швейные машины и оверлоки. Эксплуатация, ремонт и наладка / А.И. Зюзин. - М.: АСТ, Сталкер, 2020. - 512 с.
10. Косинец, И. Б. Дефекты швейных изделий / И.Б. Косинец. - М.: Академия, 2019. - 176 с.

Учебно-методические издания:

1. Львова, С. А. Оборудование швейного производства / С.А. Львова. - М.: Академия, 2020. - 208 с.
2. Меликов, Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий / Е.Х. Меликов. - М.: Книжный дом "Университет" (КДУ), 2020. - 777 с.
3. Николаенко, А.А. Бытовые швейные машины / А.А. Николаенко. - М.: ЁЁ Медиа, 2018. - 243 с.
4. Смирнова, Н. И. Проектирование конструкций швейных изделий для индивидуального потребителя / Н.И. Смирнова, Н.М. Конопальцева. - М.: Форум, Инфра-М, 2016. - 432 с.
5. Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства / А.Т. Труханова. - М.: Высшая школа, 2017. - 336 с.
6. Уразов, В.А. Организация труда мастеров на швейных предприятиях / В.А. Уразов, С.А. Ким. - М.: Легкая индустрия, 2018. - 128 с.
7. Франц, В. Я. Разборка, сборка и наладка швейных машин / В.Я. Франц, С.Ю. Поливанов, Э.А. Сиротников. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 2017. - 224 с.

12. ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

UnilibUC :автоматизир. библи. информ. система : версия 2.110 // Научная библиотеки Донецкого национального университета экономики и торговли им. Михаила Туган-Барановского. – Донецк, 2003– . – Режим доступа : для зарегистрир. пользователей в локальной сети НБ ДОННУЭТ. – Текст : электронный.

Электронный каталог Научной библиотеки Донецкого национального университета экономики и торговли им. Михаила Туган-Барановского. – Донецк : НБ ДОННУЭТ, 1999– . – URL: <http://catalog.donnuet.ru>. – Текст : электронный.

Информо : электрон. справочник / ООО «РИНФИЦ». – Москва :Издат. дом «Информо», [2018?–]. – URL: <https://www.informio.ru/>. – Текст : электронный.

IPRsmart : весь контент ЭБС IPR BOOKS : цифровой образоват. ресурс / ООО «Ай Пи Эр Медиа». – [Саратов : Ай Пи Эр Медиа, 2022]. – URL:<http://www.iprbookshop.ru>. – Режим доступа : для авторизир. пользователей. – Текст. Аудио. Изображения : электронные.

Лань :электронно.-библи. система. – Санкт-Петербург : Лань, сор. 2011–2021. –URL: <https://e.lanbook.com/>. – Режим доступа : для авторизир. пользователей. – Текст : электронный.

СЭБ : Консорциум сетевых электрон. б-к / Электрон.-библи. система «Лань» при поддержке Агенства стратег. инициатив. – Санкт-Петербург : Лань, сор. 2011–2021. – URL: <https://e.lanbook.com/>. – Режим доступа : для пользователей организаций-участников, подписчиков ЭБС «Лань». – Текст : электронный.

Русская история : электрон. версия журнала / Мультимедийный молодежный портал «Русская история». – Москва, 2008– . – URL: <http://rus-ist.ru>. – Режим доступа: для зарегистрир. пользователей. – Текст : электронный.

Научно-информационный библиотечный центр имени академика Л. И.

Абалкина : электронная библиотека / Рос. экон. ун-т им. акад. Г.В. Плеханова. – Москва :KnowledgeTreeInc., 2008– . – URL: <http://liber.rea.ru/login.php>. – Режим доступа : для авторизир. пользователей. – Текст : электронный.

bookonline : электрон. библ. система : дистанц. образование / Изд-во КДУ МГУ им. М.В. Ломоносова. – Москва : КДУ, сор. 2017. – URL: <https://bookonline.ru>. – Текст. Изображение. Устная речь : электронный.

Polpred : электрон. библ. система : деловые статьи и интернет-сервисы / ООО «Полпред Справочники». – Москва : Полпред Справочники, сор. 1997–2022. – URL: <https://polpred.com>. – Текст : электронный.

13. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

Список планируемых Профильных организаций:

1. ФЛП «Анацкий А.А.»
2. ООО «ЛЕМУА»
3. ООО «Спецодежда и униформа»
4. ООО «Модасервис»
5. ООО «ТВИНТЕКС»
6. ООО «СКИФТЕКС»

14. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ФИО педагогическог о работника, практики	Условия привлечения	Должность, ученая степень, ученое звание	Уровень образования	Сведения о дополнительном профессиональном образовании ¹
Романенко Инна Васильевна	Внутрен ний совмести тель	Старший преподава тель	Киевский национальный университет технологий и дизайна, 2008г, спец. «швейные изделия» (бакалавр) Луганский нац.университети м.Шевченко,2009 г.спец. Моделирование, конструирование и технология швейных изделий» (магистр)	Удостоверение о повышении квалификации QB от 01.10.2022г. № 1-15370, 24 часов; Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности

Программа высшего образования - бакалавриата

Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»

Профиль Дизайн и технологии индустрии моды

Трудоемкость практической подготовки при прохождении практики: 6 з.е.

Планируемые результаты обучения практической подготовки при проведении практики:

Знать: о влиянии требований эргономики и прогрессивной технологии производства швейных изделий на разработку их конструкций; основные алгоритмы и программы расчета параметров конструкций изделий легкой промышленности; технологические параметры, которые необходимо учитывать при разработке конструкций изделий швейной промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических качеств;

Уметь: применять знание основных требований ЕСКД (единая система конструкторской документации) при разработке конструкций швейных изделий; вычислять параметрическую информацию, содержащуюся в конструкторской документации на изготовление швейных изделий; применять методики для разработки конструкций деталей изделий легкой промышленности из основных материалов; выбирать прогрессивные технологии производства изделий швейной промышленности;

Владеть: навыками разработки конструкции для производства швейных изделий; сравнивать влияние конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров на конечный результат качества швейных изделий; навыками модификации параметров конструкций швейных изделий с учетом особенностей технологии их изготовления, первичными навыками разработки конструкторско-технологической документации на швейные изделия.

В результате прохождения практики у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-4. Способен проектировать элементы продукта (изделия) с учетом конструктивных и технологических особенностей, эргономических требований и функциональных свойств продукта (изделия)	ИДК-1пк-4 Знает виды проектно-конструкторских работ, методы проектирования базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности; показатели эргономичности и технологичности конструкций; методы оценки потребительских свойств и эстетических свойств изделий

	ИДК-ЗПК-4 Владеет навыками формулирования требований эргономики и прогрессивной технологии производства к кон-струкциям изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических свойств
ПК-5. Выбирает системы показателей качества, формирует номенклатуру показателей качества, разрабатывает требования к качеству и оценивает качество проектируемой и выпускаемой продукции легкой промышленности	ИДК-ЗПК-5 Владеет навыками формирования требований к изделиям легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя

Форма промежуточной аттестации: зачёт с оценкой

Разработчики:

Романенко И.В., старш. преп.

(подпись)

Заведующий кафедрой

Ольмезова Н.А. д.э.н., профессор



(подпись)