Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна
Должность: Проректор по учебно-методической работе
Дата подписания: 23.11.2026 23:19:25
Уникальный программный ключ:
b066544bae1ef449cd8bfce392f7224a676a271b2

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского»

КАФЕДРА ОБОРУДОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДСТВ

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по учебно-методической работе

_____ Крылова Л.В.
(подпись) (фамилия, инициалы)

«__» 03 2026 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б.1.В.07 ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПИЩЕВОЙ И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

(шифр, название дисциплины)

Укрупненная группа направлений подготовки	15.00.00 Машиностроение (код, наименование)
Образовательная программа высшего образования	программа бакалавриата
Направление подготовки	15.03.02 Технологические машины и оборудование (код, наименование)
Профиль	Инженерия технических систем пищевой промышленности (код, наименование)
Институт	пищевых производств
Форма обучения, курс	очная форма обучения, 3 курс заочная форма обучения, 4 курс

Рабочая программа адаптирована для лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов (*при наличии таких лиц*)

Донецк
2026

Рабочая программа дисциплины «Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности» для обучающихся по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование, профилю: Инженерия технических систем пищевой промышленности, разработана в соответствии с ОПОП ВО для обучающихся 2026 года набора.

Разработчик: Громов С.В., доцент, канд. техн. наук, -
(ФИО, должность, ученая степень, ученое звание)

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры оборудования пищевых производств
Протокол от «16» февраля 2026 года № 20

Зав. кафедрой оборудования пищевых производств

_____ *Парамонова В.А.*
(подпись) (фамилия, инициалы)

КАФЕДРА ОБОРУДОВАНИЯ ПИЩЕВЫХ ПРОИЗВОДС

СОГЛАСОВАНО:
Директор института пищевых производств

_____ *Кулешов Д.К.*
(подпись) (фамилия, инициалы)

«24» 02 2026 года

ОДОБРЕНО

Учебно-методическим советом ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»
Протокол от «25» марта 2026 года № 8

Председатель _____ Крылова Л.В.
(подпись) (инициалы, фамилия)

© Громов С.В., 2026 год
© Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», 2026 год

1. ОПИСАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

<table>
<tr><td rowspan="2">Наименование показателя</td><td rowspan="2">Наименование укрупненной группы направлений подготовки/ специальностей, направление подготовки/ специальность, профиль/ специализация/ магистерская программа, программа высшего образования</td><td colspan="2">Характеристика дисциплины</td></tr>
<tr><td>очная форма обучения</td><td>заочная форма обучения</td></tr>
<tr><td>Количество зачетных единиц – 3</td><td>Укрупненная группа направлений подготовки 15.00.00 Машиностроение (код, название)</td><td colspan="2">Часть, формируемая участниками образовательных отношений</td></tr>
<tr><td>Модулей – 1</td><td rowspan="4">Направление подготовки <u>15.03.02 Технологические машины и оборудование</u></td><td colspan="2">Год подготовки:</td></tr>
<tr><td>Смысловых модулей – 4</td><td>3-й</td><td>4-й</td></tr>
<tr><td>Индивидуальные задания: рефераты</td><td colspan="2">Семестр</td></tr>
<tr><td>Общее количество часов – 108</td><td>6-й</td><td>8-й</td></tr>
<tr><td rowspan="11">Количество часов в неделю для очной формы обучения: аудиторных – 2 самостоятельной работы обучающегося – 4</td><td rowspan="6">Профиль: <u>Инженерия технических систем пищевой промышленности</u></td><td colspan="2">Лекции</td></tr>
<tr><td>32 час.</td><td>6 час.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Практические и семинарские занятия</td></tr>
<tr><td>- час.</td><td>- час.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Лабораторные работы</td></tr>
<tr><td>16 час.</td><td>6 час.</td></tr>
<tr><td rowspan="5">Программа высшего образования - <u>программа бакалавриата</u></td><td colspan="2">Самостоятельная работа</td></tr>
<tr><td>29 час.</td><td>84,7 час.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Прочие виды работы</td></tr>
<tr><td>31 час.</td><td>11,3 час.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Форма промежуточной аттестации:</td></tr>
<tr><td colspan="2">экзамен</td></tr>
</table>

Соотношение количества часов аудиторных занятий и самостоятельной работы составляет:
для очной формы обучения – 79 : 29
для заочной формы обучения – 23,3 : 84,7

2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

Цели:

- овладение студентами необходимыми знаниями по организации процессов перемещения грузов и их механизации при проведении погрузочно- разгрузочных, транспортных и складских работ в торговле и на предприятиях перерабатывающей и пищевой промышленности.

Задачи:

- изучение классификации и назначения отдельных машин и механизмов, их технических характеристик;
- овладение навыками исследования и проектирования средств механизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ, расчета и выбора основных узлов, элементов и механизмов;
- изучение использования различных машин для доставки, хранения, складирования, перегрузки различных грузов, а также возможности замены одной машины другой без ущерба для перемещаемых грузов;
- изучение экономического обоснования выбора тех или иных машин и механизмов;
- ознакомление со схемами товародвижения от производителя до городов реализации, классификацией и назначением тары, оборудования и контейнеризации доставки и хранения продуктов.

3. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина Б.1.В.07 «Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений ОПОП ВО.

Обеспечивающие дисциплины: «Высшая математика», «Теоретическая механика», «Сопротивление материалов», «Технология конструкционных материалов и материаловедение», «Процессы и аппараты пищевых производств», «Детали машин» и другие учебные дисциплиныпрофессионального цикла.

Обеспечиваемые дисциплины: «Технологическое оборудование пищевых производств». Дисциплина является завершающей на этапе формирования отдельных общепрофессиональных и профессиональных компетенций студентов бакалавриата. Навыки, приобретенные студентами в процессе изучения учебной дисциплины «Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности» могут быть реализованы в процессе выполнения курсовых проектов и выпускной квалификационной работы.

Перед изучением дисциплины студенты должны

знать:

- основные понятия стандартизации, единую систему допусков и посадок, теоретические основы метрологии и технических измерений, категории качества и методы управления качеством продукции;
- технологию термической обработки, литейного производства, обработки давлением, порошковой металлургии, сварки, пайки и механической обработки;
- основы конструирования и расчета деталей машин;
- основные закономерности протекания процессов пищевой промышленности;

уметь:

- разрабатывать в соответствии с требованиями действующих стандартов техническую документацию;

- оформлять графическую и текстовую конструкторскую и технологическую документацию в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТД;

- расшифровать маркировку материала;

- самостоятельно ставить и решать задачи, связанные с проектированием, расчѐтом и конструированием деталей и узлов машин;

владеть:

- практическими навыками в разработке и оформлении графической и текстовой конструкторской и технологической документации в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТД, использовании стандартов и справочной литературы при самостоятельном выполнении технических измерений;

- навыками анализа устройства и принципа работы механизмов и узлов пищевого оборудования;

- навыками расчетов и проектирования типовых деталей и узлов машин.

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате освоения дисциплины у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	*Код и наименование индикатора достижения компетенции*
1	*2*
ПК-2. Способен выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов, в том числе в ходе подготовки производства новой продукции, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования	ПК-2.1 Способен выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов, в том числе в ходе подготовки производства новой продукции ПК-2.2 Способен разрабатывать организационные схемы, стандарты и процедуры, и выполнять руководство процессами постпродажного обслуживания и сервиса ПК-2.3 Способен применять прогрессивные методы эксплуатации, технического обслуживания и ремонта машин и оборудования автоматизированных технологических линий по производству продуктов питания

В результате изучения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- основные конструкции транспортирующих машин, применяемых на предприятиях пищевой промышленности; методики расчета машин.

уметь:

- рационально выбрать конструкцию транспортирующего оборудования для конкретного производства;

- применять навыки проектирования транспортирующего оборудования для пищевой промышленности;

владеть:

- основами проектирования транспортирующего оборудования;

- умением находить оптимальные и рациональные технические режимы

работы транспортирующего оборудования;

- умениями грамотно и эффективно пользоваться источниками информации (справочной литературы, ресурсами Интернет);

- навыками самостоятельной работы (критическая оценка качества своих знаний, умений и достижений).

5. ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

МОДУЛЬ 1.

Смысловой модуль 1. Общие сведения о механизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ. Конвейеры с тяговым рабочим органом

Тема 1. Классификация транспортирующих машин. Ленточные конвейеры.

Тема 2. Цепные конвейеры.

Тема 3. Специальные ленточные конвейеры.

Тема 4. Элеваторы.

Смысловой модуль 2. Конвейеры без тягового органа

Тема 5. Винтовые конвейеры.

Тема 6. Вибрационные конвейеры. Гравитационные конвейеры.

Тема 7. Пневматический и гидравлический транспорт.

Смысловой модуль 3. Грузоподъемные машины

Тема 8. Устройства груза подъемные машины

Тема 9. Остановы и тормоза

Тема 10. Механизм грузоподъемных машин

Смысловой модуль 4. Погрузочно-разгрузочные машины и комплексная механизация

Тема 11. Погрузочно-разгрузочные и штабелеукладывающие машины

Тема 12. Классификация складов и оборудования складов

Тема 13. Комплексная механизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ.

6. СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Название смысловых модулей и тем	Количество часов											
	очная форма обучения						заочная форма обучения					
	всего	в том числе					всего	в том числе				
		л[1]	п[2]	лаб[3]	СР[4]	Пр[5]		л.	п.	лаб.	СР	Пр
Смысловой модуль 1. Общие сведения о механизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ. Конвейеры с тяговым рабочим органом												
1.Классификация транспортирующих машин. Ленточные конвейеры.	6	2		2	2		6,5	0,5			6	
2.Цепные конвейеры.	8	4		2	2		6,5	0,5			6	
3.Специальные ленточные конвейеры.	5	2		1	2		7			1	6	
4.Элеваторы.	6	2		2	2		6				6	
Итого по смысловому модулю 1:	25	10		7	8		26	1		1	24	
Смысловой модуль 2. Конвейеры без тягового органа												
5.Винтовые конвейеры.	5	2		1	2		7,5	0,5		1	6	
6.Вибрационные конвейеры. Гравитационные конвейеры	5	2		1	2		6,5	0,5			6	
7.Пневматический и гидравлический транспорт.	5	2		1	2		6				6	
Итого по смысловому модулю 2:	15	6		3	6		20	1		1	18	
Смысловой модуль 3. Грузоподъемные машины												
8.Устройства груза подъемные машины	7	4		1	2		7,5	0,5			7	
9.Остановы и тормоза	5	2		1	2		9,5	0,5		2	7	
10.Механизм грузоподъемных машин	7	4		1	2		8	1			7	
Итого по смысловому модулю 3:	19	10		3	6		25	2		2	21	
Смысловой модуль 4. Погрузочно-разгрузочные машины и комплексная механизация												
11.Погрузочно-разгрузочные и штабелеукладывающие машины	6	2		1	3		7,5	0,5			7	
12.Классификация складов и	6	2		1	3		9,5	0,5		2	7	

оборудования складов												
13.Комплексная механизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ	6	2		1	3		8,7	1			7,7	
Итого по смысловому модулю 4:	18	6		3	9		25,7	2		2	21,7	
Всего часов	**77**	**32**		**16**	**29**		**96,7**	**6**		**6**	**84,7**	
Катт	**1,6**					**1,6**	**0,9**					**0,9**
СРэк												
ИК												
КЭ	**2**					**2**	**2**					**2**
Каттэк	**0,4**					**0,4**	**0,4**					**0,4**
Контроль	**27**					**27**	**8**					**8**
Итого	**108**	**32**		**16**	**29**	**31**	**108**	**6**		**6**	**84,7**	**11,3**

Примечания:

1. л – лекции;
2. п – практические (семинарские) занятия;
3. лаб – лабораторные занятия;
4. СР – самостоятельная работа;
5. Пр – прочие виды работы (ИК, Катт, КЭ, Каттэк)
6. ИК – индивидуальные консультации;
7. Катт – контактная работа на аттестацию в период теоретического обучения;
8. СРэк – самостоятельная работа в период экзаменационных сессий;
9. КЭ – консультации перед экзаменом
10. Каттэк – контактная работа на аттестацию в период экзаменационных сессий.

7. ТЕМЫ СЕМИНАРСКИХ И ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ

Курсом не предусмотрены.

8. ТЕМЫ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

№ п/п	Название темы	Количество часов	
		Очная форма	Заочная форма
1	Изучение физико-механических показателей сыпучих материалов	2	
2	Изучение конструкции и исследование производительности ленточного конвейера	2	
3	Определение коэффициентов сопротивления конвейерных роликов	2	2
4	Изучение конструкции винтового конвейера и исследование производительности	2	2
5	Исследование времени торможения при изменении тормозного момента и внешних нагрузок	4	2
6	Определение режимов труда работы механизма подъема электротали	4	
Всего:		16	6

9. САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА

№ п/п	Название темы	Количество часов	
		Очная форма	Заочная форма
1	Тема 1. Классификация транспортирующих машин. Ленточные конвейеры.	2	6
2	Тема 2. Цепные конвейеры.	2	6
3	Тема 3. Специальные ленточные конвейеры.	2	6
4	Тема 4. Элеваторы.	2	6
5	Тема 5. Винтовые конвейеры.	2	6
6	Тема 6. Вибрационные конвейеры. Гравитационные конвейеры.	2	6
7	Тема 7. Пневматический и гидравлический транспорт.	2	6
8	Тема 8. Устройства груза подъемные машины	2	7
9	Тема 9. Остановы и тормоза	2	7
10	Тема 10. Механизм грузоподъемных машин	2	7
11	Тема 11. Погрузочно-разгрузочные и штабелеукладывающие машины	3	7
12	Тема 12. Классификация складов и оборудования складов	3	7
13	Тема 13. Комплексная механизации погрузочно-разгрузочных транспортных и складских работ	3	7,7
	Всего по курсу	29	84,7

10. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

Рабочая программа адаптирована для лиц с умеренными нарушениями функций зрения, слуха и речи (при наличии таких).

В ходе реализации дисциплины используются такие дополнительные методы обучения, текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в зависимости от их индивидуальных особенностей:

1) для слабовидящих:

− лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;

− письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением или могут быть заменены устным ответом;

− при необходимости предоставляется увеличивающее устройство; возможно также использование собственных увеличивающих устройств;

− письменные задания оформляются увеличенным шрифтом.

2) для слабослышащих:

− лекции оформляются в виде электронного документа, либо предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;

− письменные задания выполняются на компьютере в письменной форме;

− зачет, экзамен проводятся в письменной форме на компьютере; возможно проведение их в форме тестирования.

При необходимости предусматривается увеличение времени для подготовки ответа.

Процедура проведения зачета для обучающихся устанавливается с учетом их индивидуальных психофизических особенностей. Зачет может проводиться в несколько этапов.

При проведении процедуры оценивания результатов обучения предусматривается использование технических средств, необходимых в связи с индивидуальными особенностями обучающихся. Технические средства могут быть предоставлены ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ», а также могут использоваться собственные технические средства.

Проведение процедуры оценивания результатов обучения допускается с использованием дистанционных образовательных технологий.

Обеспечивается доступ к информационным и библиографическим ресурсам в информационно-телекоммуникационной сети Интернет для каждого обучающегося в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации:

1) для слабовидящих:

– в печатной форме увеличенным шрифтом;

– в форме электронного документа.

2) для слабослышащих:

– в печатной форме;

– в форме электронного документа.

11. СИСТЕМА ОЦЕНИВАНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Система оценивания по дисциплине, изучаемой в очной форме обучения

Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	за одну работу	всего
Текущий контроль: - выполнение, оформление и защита лабораторных работ практикума; - тестирование (содержательный модуль №1); - тестирование (содержательный модуль №2); - тестирование (содержательный модуль №3). - тестирование (содержательный модуль №4).	8 8 8 8 8	28 8 8 8 8
Промежуточная аттестация	экзамен	60
Итого за семестр	100	

Примечание. В соответствии с утвержденными оценочными материалами по дисциплине

Система оценивания по дисциплине, изучаемой в заочной форме обучения

Форма контроля	Максимальное количество баллов	
	за одну работу	всего
Текущий контроль: - выполнение, оформление и защита лабораторных работ практикума; - внеаудиторная письменная работа; - тестирование (содержательный модуль №1); - тестирование (содержательный модуль №2); - тестирование (содержательный модуль №3). - тестирование (содержательный модуль №4).	5 7 7 7 7 7	25 7 7 7 7 7
Промежуточная аттестация	экзамен	60
Итого за семестр	100	

ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ЭКЗАМЕН)

1. Механизмы изменения вылета стрелы. Схемы. Конструкции. Основные расчетные зависимости.
2. Организация и эффективность контейнерных перевозок.
3. Особенности тягового расчета пластинчатых конвейеров.
4. Процессы неустановившегося движения механизмов передвижения.
5. Общая характеристика и классификация погрузочно-разгрузочных машиндля штучных грузов.
6. Скребковые конвейеры. Назначение. Методика расчета.
7. Механизмы передвижения с гибкой тягой. Назначение. Расчет.
8. Типы и параметры грузопотоков, их характеристика.
9. Гидротранспорт. Общие сведения. Основы расчета.
10. Механизмы передвижения. Сопротивление передвижению рельсовых механизмов.
11. Комплексная механизация ПРТС работ на базе укрупнения транспортных единиц.

12. Ленточные конвейеры для повышенных углов наклона.
13. Процессы неустановившегося движения механизмов подъема.
14. Комплексная механизация ПРТС работ при бестарных перевозках насыпныхи жидких грузов.
15. Элеваторы. Конструкция. Классификация. Назначение. Особенности расчета.
16. Механизмы подъема. Конструктивные схемы. Методика выбора и расчета.
17. Особенности применения подъемно-транспортных машин в торговле и общественном питании.
18. Общие сведения о машинах непрерывного транспорта.
19. Процессы неустановившегося движения механизмов поворота.
20. Перевозки грузов в специальных контейнерах и таре-оборудовании.
21. Конвейерные ленты. Методика выбора. Способы стыковки концов ленты.
22. Механизмы поворота. Расчет крана на поворотной колонне.
23. Применение ЭВМ для планирования и управления транспортно-складским процессом.
24. Определение производительности машин непрерывного транспорта.
25. Предохранительные устройства в механизмах поворота. Динамические нагрузки в механизме поворота.
26. Компоновочные схемы складов.
27. Пластинчатые конвейеры. Конструкция. Область применения.
28. Механизмы поворота. Расчет крана на неподвижной колонне.
29. Склады, применяемые в торговле.
30. Конвейерные ленты, методика выбора и расчета.
31. Приборы безопасности ГПМ.
32. Перевозки грузов в универсальных контейнерах и таре-оборудовании.
33. Динамические нагрузки в цепных конвейерах.
34. Привод ГПМ: Электрический, гидравлический, пневматический, ДВС, комбинированный.
35. Контейнеры. Классификация. Особенности применения.
36. Характеристика транспортных грузов. Методика выбора типа транспортирующей машины.
37. Грузозахватные приспособления для штучных грузов. Методика выбора,расчет.
38. Определение и классификация производительности упаковочных машин-автоматов.
39. Сосредоточенные сопротивления в ленточных конвейерах.
40. Режимы работы грузоподъемных машин. Классификация. Определение.
41. Организация и эффективность контейнерных перевозок.
42. Распределенные сопротивления в ленточных конвейерах.
43. Ручной привод грузоподъемных устройств: области применения, расчетные зависимости.
44. Роликовые конвейеры. Конструкция, расчет.
45. Роликовые конвейеры. Конструкция, расчет.
46. Тормоза с осевым нажатием. Назначение и расчет.
47. Процессы перемещения грузов на промышленных предприятиях. Их связь с технологией производства.
48. Перспективы и направления развития машин непрерывного транспорта.

49. Суммирующий ленточный тормоз. Назначение и методика расчета.
50. Манипуляторы и роботы для механизации ПРТС работ в пищевых отраслях промышленности.
51. Ленточные конвейеры. Конструктивные схемы. Область применения.
52. Дифференциальный ленточный тормоз. Назначение и методика расчета.
53. Способы пленочной упаковки. Средства механизации упаковок.
54. Пневмотранспорт. Классификация. Назначение. Особенности выбора и расчета.
55. Приводы тормозов. Методика выбора и расчета.
56. Классификация складов в зависимости от грузов.
57. Пневмоконтейнерный транспорт.
58. Простой ленточный тормоз. Назначение и методика расчета.
59. Сравнительная характеристика основных способов механизации погрузочно-разгрузочных работ с готовой продукцией.
60. Подвесные цепные конвейеры. Особенности тягового расчета.
61. Классификация тормозов. Требования к тормозам. Колодочные тормоза, их расчет.
62. Механизация ПРТС работ с готовой продукцией на предприятиях пищевой промышленности.
63. Современные конструкциимагнитных конвейеров. Назначение. Особенности выбора и расчета.
64. Остановы. Назначение. Методика выбора и расчета.
65. Общие сведения о комплексной механизации и автоматизации ПРТС работ.
66. Многоприводные конвейеры. Назначение. Особенности выбора и расчета.
67. Блоки, барабаны, звездочки ГПМ. Конструкция и методика выбора.
68. Использование тары-оборудования на предприятиях торговли.
69. Конструктивные элементы цепных конвейеров /цепи, звездочки, натяжные устройства, приводы/ и методика их выбора и расчета.
70. Полиспасты. Назначение, схемы, расчетные зависимости.
71. Стропы, поддоны. Контейнеры. Область применения.
72. Классификация приводных устройств ленточных конвейеров. Их выбор и расчет.
73. Гибкие органы. Классификация. Методика выбора.
74. Технические средства для механизации операций укрупнения и разукрепления грузовых единиц.
75. Классификация натяжных устройств ленточных конвейеров. Их выбор ирасчет.
76. Грузозахватные приспособления для массовых грузов /сыпучих/. Методика выбора.
77. Общие сведения о пакетоформирующих машинах.
78. Винтовые конвейеры. Назначение. Конструкция. Расчет.
79. Особенности работы грузоподъемных машин в повторно-кратковременном режиме работы.
80. Классификация контейнеров. Особенности применения.
81. Вибрационные конвейеры. Назначение. Конструкция. Расчет.
82. Дальнейшее развитие и совершенствование средств механизации ПРТСработ.
83. Назначение и типы складов.
84. Гравитационные устройства. Классификация, область применения, расчет и выбор параметров.

85. Классификация грузоподъемных машин.
86. Общие сведения о машинах-автоматах для упаковки продуктов.
87. Тяговый расчет ленточных конвейеров.
88. История развития подъемно-транспортных машин.

14. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Экзамен

Максимальное количество баллов за текущий контроль и самостоятельную работу													**Текущий контроль**	**Экзамен**	**Все виды учебной деятельности**
Смысловой модуль №1 (12 бал.)				Смысловой модуль №2 (9 бал.)			Смысловой модуль №3 (9 бал.)			Смысловой модуль №4 (10 бал.)					
Т1	Т2	Т3	*Т4*	*Т5*	*Т6*	*Т7*	*Т8*	Т9	Т10	Т11	Т12	Т13			
3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	40	60	100

Примечание: Т1, Т2, … , Т13 – темы смысловых модулей.

Государственная шкала оценивания академической успеваемости

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	По государственной шкале
90-100	5 «отлично» / «зачтено»
75-89	4 «хорошо» / «зачтено»
60-74	3 «удовлетворительно» / «зачтено»
менее 60	2 «неудовлетворительно» / «не зачтено»

12. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература:

1. Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности: учебное пособие / С.В. Громов, В.А. Кириченко – Донецк : [ГО ВПО «ДонНУЭТ»], 2023. – 121 с.

2. Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности (в примерах и заданиях) [Электронный ресурс] : учеб. пособие / А. И. Барышев, С. В. Владимиров, В. А. Кириченко [и др.] ; ГО ВПО "Донец. нац. ун-т экономики и торговли им. Михаила Туган-Барановского", Ин-т пищев. производств, Каф. оборуд. и пищев. производств . ─ Харьков : ДонНУЭТ, 2017 . ─ Локал. компьютер. сеть НБ ГОВПО "ДонНУЭТ"

3. Подъемно-транспортное оборудование. Конвейеры [Электронный ресурс]: учебно-методическое пособие/ Ю. И. Подгорный, В. Ю. Скиба, Е. А. Зверев, Т. Г. Мартынова. — Новосибирск: Новосибирский государственный технический университет, 2016. — 51 с. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/91654.html

Дополнительная литература:

1. Лавренченко, А. А. Методы испытаний транспортно-технологических машин и оборудования [Электронный ресурс]: учебное пособие / А. А. Лавренченко, Д. В. Доровских. — Тамбов : Тамбовский государственный технический университет, ЭБС АСВ, 2017. — 80 с. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/85932.html.

2. Гладкий, П. П. Конструкция и эксплуатационные свойства транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования [Электронный ресурс]: лабораторный практикум / П. П. Гладкий. — Ставрополь : Северо-Кавказский федеральный университет, 2016. — 198 с. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/69393.html

3. Жулай, В. А. Курсовое проектирование приводов транспортных и технологических машин и оборудования [Электронный ресурс]: учебное пособие / В. А. Жулай, Д. Н. Дегтев. - 2-е изд. - Воронеж: Воронежский государственный архитектурно-строительный университет, ЭБС АСВ, 2016. — 340 с. — ISBN 978-5-89040-630-9. – Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/72916.html

4. Потеряев, И. К Техническая эксплуатация транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / И.К. Потеряев, Р.Ф. Салихов, В.И. Иванов. – Электрон. дан. – Омск : СибАДИ, 2015. – ISBN 978-5-93204-854-2 - Текст : электронный // Электронно-библиотечная система eLIBRARY: [сайт]. — URL: https://www.elibrary.ru/item.asp?id=25559433

5. Коротких, П.В. Конструкция и эксплуатационные свойства транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования [Электронный ресурс] : учебно-методическое пособие / П.В. Коротких. – ISBN 978-5-93204-819-1 - Текст : электронный // Электронно-библиотечная система eLIBRARY: [сайт]. — URL: https://www.elibrary.ru/item.asp?id=24069366

6. Пушмин, П. С. Эксплуатация транспортного оборудования [Электронный ресурс]: учебное пособие / П. С. Пушмин, В. В. Нескоромных, С. О. Леонов. – Красноярск: Сибирский федеральный университет, 2014. – 192 с. –ISBN 978-5-7638-3098-9. – Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/84187.html

Учебно-методические издания:

1. Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности [Электронный ресурс]: дистанционный курс / С.В. Владимиров, С.В. Громов — Электрон. текстовые данные. — Донецк: ГО ВПО «ДОННУЭТ», 2014. — Режим доступа: https://distant.donnuet.education/course/view.php?id=126 (ежегодное обновление)

2. Владимиров, С. В. Транспортное оборудование пищевой и перерабатывающей промышленности [Электронный ресурс] : конспект лекций для студентов направления подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование. Оборудо-вание перерабатывающих и пищевых производств, оч. и заоч. форм обучения / С. В. Владимиров ; М-во образования и науки ДНР, Гос. орг. высш. проф. образования "Донец. нац. ун-т экономики и торговли им. Михаила Туган-Барановского", Каф. оборуд. пищ. п-в . ─ Донецк : ДонНУЭТ, 2016 . ─ Локал. компьютер. сеть НБ ДонНУЭТ.

14. ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

1. Автоматизированная библиотечная информационная система UNILIB [Электронный ресурс] – Версия 1.100. – Электрон.дан. – [Донецк, 1999-]. – Локал. сеть Науч. б-ки ГО ВПО Донец.нац. ун-та экономики и торговли им. М. Туган-Барановского. – Систем.требования: ПК с процессором ; Windows ; транспорт.протоколы TCP/IP и IPX/SPX в ред. Microsoft ; мышь. – Загл. с экрана.

2. IPRbooks: Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] : [«АЙ Пи Эр Медиа»] / [ООО «Ай Пи Эр Медиа»]. – Электрон.текстовые, табл. и граф. дан. – Саратов, [2018]. – Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru. – Загл. с экрана.
3. Elibrary.ru [Электронный ресурс] : науч. электрон.б-ка / ООО Науч. электрон. б-ка. – Электрон.текстовые. и табл. дан. – [Москва] : ООО Науч. электрон. б-ка., 2000- .– Режим доступа : https://elibrary.ru. – Загл. с экрана.
4. Научная электронная библиотека «КиберЛенинка» [Электронный ресурс] / [ООО «Итеос» ; Е. Кисляк, Д. Семячкин, М. Сергеев]. – Электрон.текстовые дан. – [Москва : ООО «Итеос», 2012-]. – Режим доступа : http://cyberleninka.ru. – Загл. с экрана.
5. Национальная Электронная Библиотека.
6. «Полпред Справочники» [Электронный ресурс] : электрон.б-ка / [База данных экономики и права]. – Электрон.текстовые дан. – [Москва : ООО «Полпред Справочники», 2010-]. – Режим доступа : https://polpred.com. –Загл. с экрана.
7. Bookonlime : Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] : ООО «Книжный дом университета». – Электрон.текстовые дан. – Москва, 2017. – Режим доступа :https://bookonlime.ru.– Загл. с экрана.
8. Университетская библиотека ONLINE : Электронно-библиотечная система [Электронный ресурс] : ООО «Директ-Медиа». — Электрон.текстовые дан. – [Москва], 2001. – Режим доступа : https://biblioclub.ru. – Загл. с экрана.
9. Бизнес+Закон [Электронный ресурс] :Агрегатор правовой информации / [Информационно-правовая платформа]. – Электрон.текстовые дан. – [Донецк, 2020-]. – Режим доступа : https://bz-plus.ru. – Загл. с экрана.
10. Электронный каталог Научной библиотеки Донецкого национального университета экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского [Электронный ресурс] / НБ ДонНУЭТ. – Электрон.дан. – [Донецк, 1999-]. – Режим доступа: http://catalog.donnuet.education – Загл. с экрана.

15. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Помещения для проведения всех видов работ, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимой специализированной учебной мебелью и техническими средствами обучения. Для проведения лекционных занятий используется демонстрационное оборудование.

Помещения для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети интернет и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду организации.

Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом
1	2

1. Учебная аудитория №3220 (30 посадочных места) для проведения лекций: учебная мебель, доска, переносная кафедра лектора, конвейеры (ленточный, вибрационный), бочковоз, рокла, кран оконный поворотный с изменением угла наклона стрелы, стенд для определения коэффициента сопротивления в роликах, стенд для определения коэффициента проскальзывания гибкой ленты о шкив.	1. Донецкая Народная Республика, г. Донецк, пр. Театральный, дом 28
2. Учебная аудитория №3220 (30 посадочных места) для проведения лабораторных работ: учебная мебель, доска, переносная кафедра лектора, конвейеры (ленточный, вибрационный), бочковоз, рокла, кран оконный поворотный с изменением угла наклона стрелы, стенд для определения коэффициента сопротивления в роликах, стенд для определения коэффициента проскальзывания гибкой ленты о шкив.	2. Донецкая Народная Республика, г. Донецк, пр. Театральный, дом 28
3. Учебная аудитория №3220 (30 посадочных места) для проведения консультаций и экзамена: учебная мебель, доска, переносная кафедра лектора, конвейеры (ленточный, вибрационный), бочковоз, рокла, кран оконный поворотный с изменением угла наклона стрелы, стенд для определения коэффициента сопротивления в роликах, стенд для определения коэффициента проскальзывания гибкой ленты о шкив.	3. Донецкая Народная Республика, г. Донецк, пр. Театральный, дом 28
4. Читальные залы библиотеки №7301 для проведения самостоятельной работы: мебель, компьютеры с выходом в сеть Интернет, доступ к электронно-библиотечной системе, операционная система Microsoft Windows XP Professional OEM (2005 г.); Microsoft Office 2003 Standard Academic от 14.09.2005 г.; Adobe Acrobat Reader (бесплатная версия); 360 Total Security (бесплатная версия); АБИС "UniLib" (2003 г.).	4. Донецкая Народная Республика, г. Донецк, пр. Театральный, дом 28

16. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Ф.И.О. педагогического (научно-педагогического) работника, участвующего в реализации образовательной программы	Условия привлечения (по основному месту работы, на условиях внутреннего/ внешнего совмести-тельства; на условиях договора гражданско-правового характера (далее – договор ГПХ)	Должность, учѐная степень, учѐное звание	Уровень образования, наименование специальности, направления подготовки, наименование присвоенной квалификации	Сведения о дополнительном профессиональном образовании
Громов Сергей Владимирович	По основному месту работы	Должность –доцент.; ученая степень - кандидат техническ ихнаук; ученое звание - –	Высшее, Оборудование перерабатывающих и пищевых производств, инженер-механик, диплом кандидата технических наук КА №000250	1.Удостоверение о повышении квалификации №772423686331 от 26.02.2026 г. «Подготовка рукописи учебного издания», 16 часов, ООО "ЗНАНИУМ", г. Москва 2. Удостоверение о повышении квалификации №490/12-ОТ-25-03, 31.10.2025. «Программа обучения по охране труда: от_А_Б», 32 часа. ООО "Учебный центр "Охрана труда", г. Донецк 3. Удостоверение о повышении квалификации №612400044490 от 10.10.2024 г. «Система высшего образования как ключевой фактор научно-технологического развития», 24 часа, ФГБОУ ВО "Донской государственный технический университет", г. Ростов-на-Дону. 4. Удостоверение о повышении квалификации №771803729580 от 27.03.2024 г. «Подача заявки по системе РСТ», 16 часов. ФГБУ "Федеральный институт промышленной собственности", г. Москва.