Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна
Должность: Проректор по учебно-методической работе
Дата подписания: 17.11.2026 14:27:30
Уникальный программный ключ:
b066544bae1e449cd8bfce5e2f7224a676e271b3

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского» (ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»)

КАФЕДРА ТОВАРОВЕДЕНИЯ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ И КРЕАТИВНОЙ ИНДУСТРИИ

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебно-методической работе _____ Крылова Л.В.
(подпись)

«25» марта 2026 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ Б2.В.03 (П) ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности
Образовательная программа высшего образования - бакалавриата
Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»
Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды
Факультет Маркетинга и торгового дела
Форма обучения, курс:
очная форма обучения, 2 курс
заочная форма обучения, 2 курс

Донецк
2026

Рабочая программа производственной технологическая практики для обучающихся по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности профилю: Дизайн и технологии индустрии моды. разработанная в соответствии с ОПОП ВО для набора обучающихся 2026 года.

Разработчики:
Романенко И.В. старший преподаватель

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии
Протокол от «18» 02. 2026 года № 24

Зав. кафедрой
_____ Ольмезова Н.А.
(подпись)
СОГЛАСОВАНО:
Декан факультета маркетинга и торгового дела

_____ Махноносов Д. В.
(подпись)

Дата « 24» 02. 2026 г.
ОДОБРЕНО

Учебно-методическим советом ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»
Протокол от «25» марта 2026 года № 8

Председатель_____ Крылова Л.В.
(подпись)

© Романенко И. В., 2026 год
© Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», 2026 год

1. ОПИСАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

<table>
<tr><td rowspan="2">Наименование показателя</td><td rowspan="2">Наименование укрупненной группы направлений подготовки/специальностей, направление подготовки/ специальность, профиль/ магистерская программа/специализация, программа высшего образования</td><td colspan="2">Характеристика практической подготовки при проведении практики</td></tr>
<tr><td>очная форма обучения</td><td>заочная форма обучения</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Количество зачетных единиц – 6</td><td>Укрупненная группа направлений подготовки/специальностей 29.00.00 Технология легкой промышленности</td><td colspan="2" rowspan="2">вариативная</td></tr>
<tr><td>Направление подготовки/Специальность 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Общее количество часов –216</td><td rowspan="4">Профиль:
Дизайн и технологии индустрии моды</td><td colspan="2">Год подготовки</td></tr>
<tr><td>2-й</td><td>3-й</td></tr>
<tr><td colspan="2">Семестр</td></tr>
<tr><td>4-й</td><td>6-й</td></tr>
<tr><td>Количество часов в неделю для очной формы обучения: 54</td><td>Программа высшего образования – программа бакалавриата</td><td colspan="2">Форма промежуточной аттестации:
зачет с оценкой</td></tr>
</table>

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Производственную практику обучающиеся проходят в качестве дублера технолога, помощника мастера или мастера на различных участках швейного производства. Он должен изучить права и обязанности технолога, мастера каждого участка, вместе с основными работниками посещать производственные совещания, инструктажи, собрания и др., выполнять производственные обязанности, оформлять документацию и вести дневник работы.

Цели практики:

– закрепление и углубление теоретических знаний и практических навыков, полученных при изучении специальных дисциплин;

– приобретение практических навыков работы дублера технолога, помощника мастера, мастера на различных участкахшвейного производства в подготовительном, раскройном, экспериментальном, швейном цехах или на других участках производства.

Задачи практики:

– изучение технологии и организации производственных процессов основных цехов (участков);

– ознакомление с правами и обязанностями технолога, помощника мастера, мастера цеха или участка;

– углубленное изучение технологии и организации производственных процессов экспериментального, подготовительного, раскройного, пошивочного и отдельных цехов (участков);

– изучение технологической последовательности обработки отдельных узлов и монтажа швейных изделий;

– изучение методов и способов ремонта, и обслуживания применяемого на данном предприятии утюжильного, прессового, швейного оборудования; системы планово-предупредительного ремонта.

3. МЕСТО ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Практическая подготовка производственная технологическая практика при проведении практики Б.2.В.03 относится к вариативной части ОПОП ВО.

Производственная технологическая практика проводится на предприятиях легкой промышленности, оснащенных передовым технологическим оборудованием, либо самостоятельно выбранных студентом, либо в предоставляемых обучающемуся от ДОННУЭТ, с которыми заключены договора о сотрудничестве. Данные предприятия являются партнерами ДОННУЭТ и работодателями для будущих выпускников. Организация проведения практики осуществляется дискретным способом по видам практик, путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики. Время проведения практики соответствует графику учебного процесса и проходит в 4 семестре 2 курса.

Применение, углубление и закрепление теоретических знаний на практике, полученных обучающимися базируется на учебных занятиях по дисциплинам: «Материалы для одежды и конфекционирование», «Оборудование швейного производства», «Конструирование и моделирование одежды», «Технология швейных изделий», «Материаловедение для изделий легкой промышленности».

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате прохождения практики у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции

ПК-2. Обосновано выбирает и эффективно использует методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию	ИДК-2$_{ПК-2}$ Выбирает эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия и применяет на практике методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности, разрабатывать конструкторско-технологическую документацию

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки и умения:

- формирование навыков владения передовыми методами изготовления швейных изделий, изучение основ современного производства.

– формирование навыков скоростного выполнения операций при изготовлении швейных изделий;

– формирование навыков принятия самостоятельного и эффективного решения по выбору методов обработки в зависимости от свойств материала.

Обучающийся, прошедший производственную (технологическую) практику, должен:

знать:

– основные положения научной организации труда, охрану труда и технику безопасности, требования промышленной санитарии и гигиены труда, а также правила пожарной безопасности на предприятиях легкой промышленности;

– назначение, ассортимент, состав и свойства материалов, используемых в швейном производстве;

– назначение и конструкцию оборудования, приспособлений малой механизации;

– технологию выполняемых операций при массовом и индивидуальном производстве изделий платьево-блузочного ассортимента;

–норму рабочего времени на выполнение организационных операций и изготовления платьево-блузочного ассортимента;

– использовать нормативно-техническую документацию на производстве.

уметь:

– соблюдать правила техники безопасности и постоянно контролировать соответствие условий рабочей зоны требованиям охраны труда;

– правильно организовывать свое рабочее место и рационально использовать рабочее время;

– последовательно выполнять технологические операции по изготовлению изделия на соответствующем оборудовании;

– выбирать и использовать необходимые методы и средства контроля качества изготавливаемых изделий;

– проводить техническое обслуживание имеющегося оборудования.

владеть:

–знаниями технологии и организации производственных процессов

экспериментального, подготовительного, раскройного, пошивочного и отдельных цехов (участков);

– практическое освоение передовых методов изготовления швейных изделий на универсальном и специальном оборудовании.

5. ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Этап практики (тема)	Описание содержания работы на каждом этапе (теме)
Введение в Производственную практику (Технологическая)	Ознакомление со структурой производственной практики, целями, задачами, планируемыми результатами, формой отчетности.
	Выбор темы индивидуального задания
Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности, противопожарной безопасности	Изучение требований охраны труда и пожарной безопасности
	Изучение правил эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений
Характеристика предприятия	Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка
	производственно-технологическаядеятельность предприятия
	ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность
	Мероприятия по снижению брака в изготовляемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции
Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента	Изучение потребительского рынка на изготовление соответствующего вида изделия
	разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика
	определение расхода материалов для изготовления изделия; выбор материалов для изделия
	Определение сложности выполнения работ
	определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры
	оформление паспорта заказа
Технология изготовления швейного изделия	Выбор методов технологической обработки деталей и узлов изделия в соответствии со свойствами материала
	Выбор конструкции соединительных и краевых швов
	Выбор типов и методов организации производства одежды
	Составление технологической последовательности на изготовление изделия соответственно виду организационной работы предприятия
	Разработка технического описания на изделие
	Изготовление изделия
Подготовка, оформление отчета по практике согласно требованиям ЕСКД	Обработка данных
	систематизация материала, форматирование текста по стандарту
	оформление приложений и дневника практики

6. СТРУКТУРА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Этап практики (тема)	Количество часов/ дней	
	очная форма обучения	заочная форма обучения
Введение в Производственную практику(Технологическая) -36 час		
Ознакомление со структурой производственной практики, целями, задачами, планируемыми результатами, формой отчетности.	18 час	18 час
Выбор темы индивидуального задания	18 час	18 час
Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности, противопожарной безопасности -36 час		
Изучение требований охраны труда и пожарной безопасности	18 час	18 час
Изучение правил эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений	18 час	18 час
Характеристика предприятия-36 час		
Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка	9 час	9 час
производственно-технологическаядеятельность предприятия	9 час	9 час
ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность	9 час	9 час
Мероприятия по снижению брака в изготовляемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции	9 час	9 час
Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента-36 час		
Изучение потребительского рынка на изготовление соответствующего вида изделия	6 час	6 час
разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика	6 час	6 час
определение расхода материалов для изготовления изделия; выбор материалов для изделия	6 час	6 час
Определение сложности выполнения работ	6 час	6 час
определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры	6 час	6 час
оформление паспорта заказа	6 час	6 час
Технология изготовления швейного изделия-36 час		
Выбор методов технологической обработки деталей и узлов изделия в соответствии со свойствами материала	6 час	6 час
Выбор конструкции соединительных и краевых швов	6 час	6 час
Выбор типов и методов организации производства одежды	6 час	6 час
Составление технологической последовательности на изготовление изделия соответственно виду организационной работы предприятия	6 час	6 час
Разработка технического описания на изделие	6 час	6 час
Изготовление изделия	6 час	6 час
Подготовка, оформление отчета по практике согласно требованиям ЕСКД-36 час		

Обработка данных	12 час	12 час
систематизация материала, форматирование текста по стандарту	12 час	12 час
оформление приложений и дневника практики	12 час	12 час
Итого		
	216	216

7. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

В ходе реализации дисциплины используются такие дополнительные методы обучения, текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в зависимости от их индивидуальных особенностей:

1) для слепых и слабовидящих:

- лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;
- письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением или могут быть заменены устным ответом;
- при необходимости предоставляется увеличивающее устройство; возможно также использование собственных увеличивающих устройств;
- письменные задания оформляются увеличенным шрифтом…

2) для глухих и слабослышащих:

- лекции оформляются в виде электронного документа, либо предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;
- письменные задания выполняются на компьютере в письменной форме;
- зачет, экзамен проводятся в письменной форме на компьютере; возможно проведение их в форме тестирования…

3) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата:

- лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;
- письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением;
- зачет, экзамен проводятся в устной форме или выполняется в письменной форме на компьютере...

При необходимости предусматривается увеличение времени для подготовки ответа.

Процедура проведения зачета, экзамена для обучающихся устанавливается с учетом их индивидуальных психофизических особенностей.

Зачет, экзамен могут проводиться в несколько этапов.

При проведении процедуры оценивания результатов обучения предусматривается использование технических средств, необходимых в связи

с индивидуальными особенностями обучающихся. Технические средства могут быть предоставлены ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ», а также могут использоваться собственные технические средства.

Проведение процедуры оценивания результатов обучения допускается с использованием дистанционных образовательных технологий.

Обеспечивается доступ к информационным и библиографическим ресурсам в информационно-телекоммуникационной сети Интернет для каждого обучающегося в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации:

1) для слепых и слабовидящих:

– в печатной форме увеличенным шрифтом;

– в форме электронного документа;

– в форме аудиофайла.

2) для глухих и слабослышащих:

– в печатной форме;

– в форме электронного документа;

3) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата:

– в печатной форме;

– в форме электронного документа;

– в форме аудиофайла.

8. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

1. Разработка технологической последовательности на изготовление

_____

(указать вид изделия, половая принадлежность, его назначение, возрастная группа)

Отчет по производственной практике должен включать следующие разделы:

ВВЕДЕНИЕ.

РАЗДЕЛ 1. Характеристика предприятия.

1.1 Организационная структура предприятия.

1.2 Производственно-технологическая деятельность предприятия.

1.2.1 Анализ имеющегося оборудования и процесса производства продукции.

1.2.2 Анализ проектной и нормативно-технической документации на базе практики.

1.3Охрана труда и техника безопасности на базе практики.

РАЗДЕЛ 2. Технология приема индивидуального заказа на пошив швейного изделия.

2.1 Анализ внешних данных заказчика.

2.2 Выбор и обоснование модели.

2.3 Техническое описание изделия.

2.4Снятие размерных признаков.

2.5Определение расхода материалов, сложности выполнения работ, сроков изготовления, количества примерок.

РАЗДЕЛ 3. Выбор и характеристика материалов.

3.1 Конфекционная карта модели.

3.2 Обоснование выбора материалов.

РАЗДЕЛ4. Конструкторская часть.

4.1 Построение модельной конструкции изделия.
4.2 Разработка основных, производных и вспомогательных лекал.
4.3 Спецификация лекал и деталей кроя.
РАЗДЕЛ5. Технологическая часть.
5.1.Выбор методов технологической обработки.
5.2 Технологическая последовательность обработки изделия.
ЗАКЛЮЧЕНИЕ
СПИСОК ИСТОЧНИКОВ
ПРИЛОЖЕНИЯ

9. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Система оценивания
практической подготовки при прохождении практики

Форма контроля	**Максимальное количество баллов**	
	За вид работы	**Всего**
Текущий контроль: – содержательная часть отчета; – индивидуальное задание; – защита работы	 60 20 20	 60 20 20
Промежуточная аттестация	зачет с оценкой	100
Итого за семестр	100	

Примечание. В соответствии с утвержденными оценочными материалами по практической подготовке при проведении практики.

10. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Государственная шкала оценивания академической успеваемости

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	По государственной шкале
90-100	**5** «отлично» / «зачтено»
75-89	**4** «хорощо» / «зачтено»
60-74	**3** «удовлетворительно» / «зачтено»
менее 60	**2** «неудовлетворительно» / «не зачтено»

11.РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература:

1. Амирова, Э. К. Технология швейных изделий / Э. К. Амирова, и др.. – М. : Академия, 2018. – 480 с.
2. Волкова, Н. В. Технология пошива мужской одежды /Н. В. Волкова. – Ростов н / Д. : Феникс, 2020. – 352 с.
3. Кокеткин, П. П. Одежда. Технология – техника, процессы – качество / П. П. Кокеткин. – М. : МГУДТ, 2001. – 557 с.

Дополнительная литература:

1. Крючкова, Г. А. Технология и материалы швейного производства / Г. А. Крючкова. – М. : Академия, 2008. – 384 с.
2. Петрова, М. В. Технология обработки тканей : учеб. пособие / М. В.

Петрова. – Ростов н / Д. : Феникс, 2005. – 96 с.
3. Першина, Л. Ф. Технология швейного производства / Л. Ф. Першина, и др. – М. :Легпромбытиздат, 1991. – 416 с.
4. Реут, Т. Н. Технология изготовления швейных изделий по индивидуальным заказам / Т. Н. Реут, Р. Б. Конторер. – М. : Легкая индустрия, 1998. – 340 с.
5. Серова, Т. М. Современные формы и методы проектирования швейного производства / Т. М. Серова, А. И. Афанасьева. – М. : МГУДТ, 2004. – 288 с.
6. Соловьева, З. С. Технология швейных изделий. Курс лекций. Ч.1 / З. С. Соловьева. – Чебоксары : Чуваш. гос. пед. ун-т, 2009. – 134 с.
7. Соловьева, З. С. Технология швейных изделий. / З. С. Соловьева. – Чебоксары : Чуваш. гос. пед. ун-т, 1999. – 91с.
8. Соловьева, З. С. Технологическая практика по обработке ткани. – Чебоксары : Чуваш. гос. пед. ун-т, 2002. – 26 с.
9. Силаева, М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам / М. А. Силаева. – М. : Академия, 2004. – 528 с.
10. Суворова, О. В. Швейное оборудование / О. В. Суворова. – Ростов н / Д.: Феникс, 2000. – 416 с.

Учебно-методические издания:

1. Труханова, А. Т. Технология женской и детской легкой одежды / А. Т. Труханова. – М. : Академия, 2000. – 415 с.
2. Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства / А. Т. Труханова. – М. : Высшая школа, 2001. – 336 с.
3. Труханова, А. Т. Технология женской и детской легкой одежды / А. Т. Труханова. – М. : Высшая школа, 2002. – 416 с.
4. Труханова, А. Т. Технология мужской и женской верхней одежды / А. Т. Труханова. – М. : Высшая школа, 2003. – 495 с.
5. ГОСТ 4103 – 82. Изделия швейные. Методы контроля качества.

12.ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

1. Автоматизированная интегрированная библиотечная система (АИБС) «МегаПро». -Москва : ООО «Дата Экспресс», 2024- . - Текст : электронный.

2. Электронная библиотека Научной библиотеки Донецкого национального университета экономики и торговли им. Михаила Туган-Барановского. – Донецк: НБ ДОННУЭТ, 2024 – . – URL: http://192.168.41.108/megapro. – Текст: электронный.

3. IPR SMART : весь контент ЭБС Ipr books : цифровой образовательный ресурс / ООО «Ай Пи Эр Медиа». - Саратов : Ай Пи Эр Медиа, 2007 -. - URL:http://www.iprbookshop.ru. – Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст. Аудио. Изображения : электронные.

4. Лань: электронная-библиотечная система. - Санкт-Петербург : Лань, cop. 2011-2024. - URL:https://e.lanbook.com/- Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

5. СЭБ : Консорциум сетевых электронных бибилиотек / Электронная-библиотечная система «Лань» при поддержке Агентства стратегических инициатив. - Санкт-Петербург : Лань, cop. 2011-2024. - URL:https://seb.e.lanbook.com/ - Режим доступа : для пользователей организаций - участников, подписчиков ЭБС «Лань». - Текст : электронный.

6. Polpred : электронная библиотечная система : деловые статьи и интернет-сервисы / ООО «Полпред Справочники». - Москва: Полпред Справочники, cop. 1997-2024. - URL:https://polpred.com. - Текст : электронный.

7. Book on lime : дистанционное образование : электронная библиотечная система / издательство КДУ МГУ им. М.В. Ломоносова. - Москва : КДУ, cop. 2017 -. RL:https://bookonlime.ru. - Текст . Изображение. Устная речь : электронные.

8. Информио : электронный справочник / ООО «РИНФИЦ». - Москва : Издательский дом «Информио», 2009 -. - URL: https://www.informio.ru. - Текст : электронный.

9. Университетская библиотека онлайн : электронная библиотечная система. – ООО «Директ-Медиа», 2006-. - URL:https://biblioelub.ru/ - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

10. ZNANIUM : электронно-библиотечная система / ООО «ЗНАНИУМ». – Москва : Знаниум, 2021- . – URL: https://znanium.ru/ – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – Текст : электронный.

11. Научно-информационный библиотечный центр имени академика Л.И. Абалкина / Российский экономический унтиниверситет имени В.Г. Плеханова. - Москва : KnowledgeTree Inc., 2008- URL:http://]iber.rea.ru/login.php. - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

12. Библиотечно-информационный комплекс / Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации. — Москва : Финансовый университет, 2019— URL:http://1 ibrary,la.ru/ - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

13. Зональная научная библиотека имени Ю.А. Жданова / Южный федеральный университет. - Ростов-на-Дону: Южный федеральный университет, 2016 - URL:https:// librarv.lib.sfedu.ru/ - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст: электронный.

14. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU: информационно-аналитический портал / ООО Научная электронная библиотека. - Москва : ООО Научная электронная библиотека, cop. 2000-2024. - URL:https://elibrary.ru. - Режим доступа: для зарегистрированных пользователей. -Текст : электронный.

15. CYBERLENINKA: Научная электронная библиотека «КиберЛенинка» / [Е. Кисляк, Д. Семячкин, М. Сергеев; ООО «Итеос»]. - Москва: КиберЛенинка, 2012 - URL:http:// cvberleninka.ru. — Текст : электронный.

16. Национальная электронная библиотека: НЭБ: федеральная государственная информационная система / Министерство культуры Российской Федерации [и др.]. - Москва : Российская государственная библиотека : ООО ЭЛАР, [2008 —]. - URL:https://rusneb.ru/ - Текст. Изображение : электронные.

13. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

Список планируемых Профильных организаций:

1. ФЛП «Анацкий А.А.»
2. ООО «ЛЕМУА»
3. ООО «Спецодежда и униформа»
4. ООО «Модасервис»
5. ООО «ТВИНТЕКС»
6. ООО «СКИФТЕКС»

14. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ФИО педагогического (научно-педагогического) работника, осуществляющего руководство практической подготовкой при проведении практики	Условия привлечения (по основному месту работы, на условиях внутреннего/ внешнего совместительства; на условиях договора гражданско-правового характера (далее – договор ГПХ)	Должность, ученая степень, ученое звание	Уровень образования, наименование специальности, направления подготовки, наименование присвоенной квалификации	Сведения о дополнительном профессиональном образовании[1]
Романенко Инна Васильевна	Внутренний совместитель	Старший преподаватель	Киевский национальный университет технологий и дизайна, 2008г, спец. «швейные изделия» (бакалавр) Луганский национальный университет им. Т.Шевченко,2009г. спец. «Моделирование, конструирование и технология швейных изделий» (магистр)	Удостоверение о повышении квалификации QB от 01.10.2022г. № 1-15370, 24 часов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности
Программа высшего образования -бакалавриата
Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности»
Профиль: Дизайн и технологии индустрии моды
Трудоемкость практической подготовки при прохождении практики: 6 з.е.
Планируемые результаты обучения практической подготовки при проведении практики:

знать:

– основные положения научной организации труда, охрану труда и технику безопасности, требования промышленной санитарии и гигиены труда, а также правила пожарной безопасности на предприятиях легкой промышленности;

– назначение, ассортимент, состав и свойства материалов, используемых в швейном производстве;

– назначение и конструкцию оборудования, приспособлений малой механизации;

– технологию выполняемых операций при массовом и индивидуальном производстве изделий платьево-блузочного ассортимента;

–норму рабочего времени на выполнение организационных операций и изготовления платьево-блузочного ассортимента;

– использовать нормативно-техническую документацию на производстве.

уметь:

– соблюдать правила техники безопасности и постоянно контролировать соответствие условий рабочей зоны требованиям охраны труда;

– правильно организовывать свое рабочее место и рационально использовать рабочее время;

– последовательно выполнять технологические операции по изготовлению изделия на соответствующем оборудовании;

– выбирать и использовать необходимые методы и средства контроля качества изготавливаемых изделий;

– проводить техническое обслуживание имеющегося оборудования.

владеть:

–знаниями технологии и организации производственных процессов экспериментального, подготовительного, раскройного, пошивочного и отдельных цехов (участков);

– практическое освоение передовых методов изготовления швейных изделий на универсальном и специальном оборудовании.

В результате прохождения практики у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-2. Обосновано выбирает и эффективно использует методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию	ИДК-2$_{ПК-2}$ Выбирает эстетические, экономические и другие параметры проектируемого изделия и применяет на практике методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности, разрабатывать конструкторско-технологическую документацию

Форма промежуточной аттестации: зачёт с оценкой

Разработчики:

Романенко И.В., старш. преп. _____
(подпись)

Заведующий кафедрой
Ольмезова Н.А., д.э.н., профессор _____
(подпись)