Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна
Должность: Проректор по учебно-методической работе
Дата подписания: 19.11.2026 14:14:57
Уникальный программный ключ:
b066544bae1e449cd8bfce39[illegible]

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского» (ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»)

КАФЕДРА ТОВАРОВЕДЕНИЯ НЕПРОДОВОЛЬСТВЕННЫХ ТОВАРОВ И КРЕАТИВНОЙ ИНДУСТРИИ

УТВЕРЖДАЮ
Проректор по учебно-методической работе _____ Крылова Л.В.
(подпись)

«25» марта 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ Б2.В 03 (П) ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

Укрупненная группа направлений подготовки	29.00.00 Технология легкой промышленности 38.00.00 Экономика и управление
Образовательная программа высшего образования	программа бакалавриата
Направление подготовки	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности 38.03.01 Экономика
Профиль	Дизайн и арт-маркетинг
Факультет	Маркетинга и торгового дела

Форма обучения, курс: очная форма обучения, 2 курс

Рабочая программа адаптирована для лиц с ограниченными возможностями

Донецк
2026

Рабочая программа производственной конструкторско-технологической практики для обучающихся по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности 38.03.01 Экономика профилю: Дизайн и арт-маркетинг, разработанная в соответствии с ОПОП ВО для набора обучающихся 2026 года.

Разработчики:
Романенко И.В. старший преподаватель

Рабочая программа утверждена на заседании кафедры товароведения непродовольственных товаров и креативной индустрии
Протокол от «18» 02. 2026 года № 24

Зав. кафедрой
_____ Ольмезова Н.А.
(подпись)
СОГЛАСОВАНО:
Декан факультета маркетинга и торгового дела

_____ Махноносов Д. В.
(подпись)

Дата « 24» 02. 2026 г.

ОДОБРЕНО

Учебно-методическим советом ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ»
Протокол от «25» марта 2026 года № 8

Председатель_____ Крылова Л.В.
(подпись)

© Романенко И. В., 2026 год
© Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», 2026 год

1. ОПИСАНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

<table>
<tr><td rowspan="2">Наименование показателя</td><td rowspan="2">Наименование укрупненной группы направлений подготовки/специальностей, направление подготовки/ специальность, профиль/ магистерская программа/специализация, программа высшего образования</td><td colspan="2">Характеристика практической подготовки при проведении практики</td></tr>
<tr><td>очная форма обучения</td><td>заочная/ форма обучения</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Количество зачетных единиц – 6</td><td>Укрупненная группа направлений подготовки/специальностей 29.00.00 Технология легкой промышленности</td><td colspan="2" rowspan="2">вариативная</td></tr>
<tr><td>Направление подготовки/Специальность 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» 38.03.01 Экономика</td></tr>
<tr><td rowspan="4">Общее количество часов –216</td><td rowspan="4">Профиль: Дизайн и арт-маркетинг</td><td colspan="2">Год подготовки</td></tr>
<tr><td>2-й</td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">Семестр</td></tr>
<tr><td>4-й</td><td></td></tr>
<tr><td>Количество часов в неделю для очной формы обучения: 54</td><td>Программа высшего образования – программа бакалавриата</td><td colspan="2">Форма промежуточной аттестации: зачет с оценкой</td></tr>
</table>

2. ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Цели производственной практики (Конструкторско-технологическая практика):

- формирование профессиональных умений и навыков; закрепление, обобщение и систематизация знаний путем их применения в реальной деятельности; расширение и углубление знаний через изучение работы конкретных предприятий; практическое освоение современного оборудования и технологий;
- развитие личностно-профессиональных качеств будущего конструктора швейных изделий;
- воспитание сознательной трудовой и производственной дисциплины, добросовестного отношения к труду, уважения к традициям трудового коллектива предприятия.

Задачи:

- ознакомиться с организационной структурой предприятия, правилами внутреннего распорядка, требованиями техники безопасности и пожарной безопасности;
- изучить организацию производственно-технологической деятельности предприятия;
- выполнить комплекс работ по трудовым функциям дублера

закройщика;

- выполнить комплекс работ по трудовым функциям дублера конструктора;
- разработать конструкцию и техническую документацию на модель одежды для индивидуального или мелкосерийного производства изделия.

3. МЕСТО ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Практическая подготовка при проведении практики Б.2.В.03 Производственная конструкторско-технологическая практика относится к вариативной части ОПОП ВО.

Производственная конструкторско-технологическая практика проводится на предприятиях легкой промышленности, оснащенных передовым технологическим оборудованием, либо самостоятельно выбранных обучающимся, либо в предоставляемых обучающемуся от ДОННУЭТ, с которыми заключены договора о сотрудничестве. Данные предприятия являются партнерами ДОННУЭТ и работодателями для будущих выпускников. Организация проведения практики осуществляется дискретным способом по видам практик, путем выделения в календарном учебном графике непрерывного периода учебного времени для проведения практики. Время проведения практики соответствует графику учебного процесса и проходит в 4 семестре 2 курса.

Применение, углубление и закрепление теоретических знаний на практике, полученных обучающимися базируется на учебных занятиях по дисциплинам: «Конструирование изделий перспективных модных направлений», «Особенности проектирования товаров для детей», «Материалы для одежды и конфекционирование», «Оборудование швейного производства», «Конструирование и моделирование одежды», «Технология швейных изделий», «Материаловедение для изделий легкой промышленности».

4. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ, СООТНЕСЕННЫХ С ПЛАНИРУЕМЫМИ РЕЗУЛЬТАТАМИ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

В результате прохождения практики у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-1. Демонстрирует комплексные знания и системное понимание организации деятельности в области проектирования текстильных изделий и одежды	ИДК-3$_{ПК-1}$ Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований

ПК-2. Обосновано выбирает и эффективно использует методы конструирования и моделирования изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию	ИДК-3$_{ПК-2}$ Владеет навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторско-технологической документации
ПК-3. Организовывает процессы разработки изделий легкой промышленности с высокими технико-экономическими показателями	ИДК-3$_{ПК-3}$ Владеет навыками организации и управления процессами разработки изделий легкой промышленности с высокими технико-экономическими показателями
ПК-5. Выбирает системы показателей качества, формирует номенклатуру показателей качества, разрабатывает требования к качеству и оценивает качество проектируемой и выпускаемой продукции легкой промышленности	ИДК-3$_{ПК-5}$ Владеет навыками формирования требований к изделиям легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя
ПК-6. Способен проектировать элементы продукта (изделия) с учетом конструктивных и технологических особенностей, эргономических требований и функциональных свойств продукта (изделия)	ИДК-3$_{ПК6}$ Владеет навыками формулирования требований эргономики и прогрессивной технологии производства к конструкциям изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических свойств.

В результате прохождения данной производственной практики обучающийся должен приобрести следующие практические навыки и умения:

- способность проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет;
- способность использовать современные информационные технологии и прикладные программные средства при решении задач проектирования изделий легкой промышленности;
- способность разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.

В результате прохождения производственной практики (конструкторско-технологической) должен:

Знать: о влиянии требований эргономики и прогрессивной технологии производства швейных изделий на разработку их конструкций; основные алгоритмы и программы расчета параметров конструкций изделий легкой промышленности; технологические параметры, которые необходимо

учитывать при разработке конструкций изделий швейной промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических качеств;

Уметь: применять знание основных требований ЕСКД (единая система конструкторской документации) при разработке конструкций швейных изделий; вычислять параметрическую информацию, содержащуюся в конструкторской документации на изготовление швейных изделий; применять методики для разработки конструкций деталей изделий легкой промышленности из основных материалов; выбирать прогрессивные технологии производства изделий швейной промышленности;

Владеть: навыками разработки конструкции для производства швейных изделий; сравнивать влияние конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров на конечный результат качества швейных изделий; навыками модификации параметров конструкций швейных изделий с учетом особенностей технологии их изготовления, первичными навыками разработки конструкторско-технологической документации на швейные изделия.

5. ПРОГРАММА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Этап практики (тема)	Описание содержания работы на каждом этапе (теме)
Введение в Производственную практику (конструкторско-технологическая)	Ознакомление со структурой производственной практики, целями, задачами, планируемыми результатами, формой отчетности.
	Выбор темы индивидуального задания
Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности, противопожарной безопасности	Изучение требований охраны труда и пожарной безопасности
	Изучение правил эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений
Характеристика предприятия	Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка
	Производственно-технологическая деятельность предприятия
	Ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность
	Мероприятия по снижению брака в изготовляемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции
Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента	Изучение потребительских требований на определённый вид изделия
	разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика
	определение расхода материалов для изготовления изделия;
	Определение сложности выполнения работ
	определение сроков изготовления,количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры
	оформление паспорта заказа
Выбор материалов для	Выбор материалов для изделия

изделия	ассортимент и модные тенденции материалов
	требования, предъявляемые к материалам
	общая характеристика ассортимента основных, подкладочных и прокладочных материалов, швейных ниток и фурнитуры
	составление конфекционной карты
Конструирование женского изделия	Выбор системы конструирования
	Расчёт и построение БК изделия
	Построение чертежа БК изделия в масштабе 1:1
Моделирование базовой конструкции (БК)	Намечание модельных особенностей на БК
	Поэтапное преобразование БК в МК
Разработка лекал-эталонов на модель	Построениеосновных ипроизводных шаблонов деталей верха
	Построениешаблонов деталейпрокладок ивспомогательных шаблонов
	Раскладка наткани шаблонов деталей верха и прокладок
	Зарисовка раскладки ивыкраивание деталей
Технология изготовления швейного изделия	Составление технических условий (ТУ) на изготовление изделия
Подготовка, оформление отчета по практике согласно требованиям ЕСКД	Обработка данных
	систематизация материала, формирование текста по стандарту
	оформление приложений и дневника практики

6. СТРУКТУРА ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ

Производственная конструкторско-технологическая практика проводится с целью достижения всесторонней профессиональной их подготовки в соответствии с Государственным образовательным стандартом высшего образования по направлению подготовки 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности.

При прохождении практики бакалавр обязан:

- выбрать тему индивидуального задания и получить от научного руководителя производственной конструкторско-технологической практики консультации по выполнению и оформлению отчета практики;
- в полном объеме выполнить задачи, предусмотренные программой выполнения производственной конструкторско-технологической практики и указаниями научного руководителя практики;
- своевременно представить письменный отчет по результатам практики и защитить его.

Отчет должен быть подписан и оценен непосредственно научным руководителем.

Этап практики	Количество часов/ дней	
	очная форма обучения	Заочная форма обучения
Введение в Производственную практику		

(конструкторско-технологическая) -24 час		
Ознакомление со структурой производственной практики, целями, задачами, планируемыми результатами, формой отчетности	12 час	
Выбор темы индивидуального задания	12 час	
Инструктаж по технике безопасности, электробезопасности, противопожарной безопасности-24 час		
Изучение требований охраны труда и пожарной безопасности	12 час	
Изучение правил эксплуатации применяемого оборудования, инструментов и приспособлений	12 час	
Характеристика предприятия-24 час		
Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка	6 час	
Производственно-технологическая деятельность предприятия	6 час	
Ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность	6 час	
Мероприятия по снижению брака в изготовляемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции	6 час	
Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента-24 час		
Изучение потребительских требований на определённый вид изделия	4 час	
разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика	4 час	
определение расхода материалов для изготовления изделия;	4 час	
Определение сложности выполнения работ	4 час	
определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры	4 час	
оформление паспорта заказа	4 час	
Выбор материалов для изделия-24 час		
Выбор материалов для изделия	4,8 часа	
ассортимент и модные тенденции материалов	4,8 часа	
требования, предъявляемые к материалам	4,8 часа	
общая характеристика ассортимента основных, подкладочных и прокладочных материалов, швейных ниток и фурнитуры	4,8 часа	
составление конфекционной карты	4,8 часа	
Конструирование женского изделия-24 час		
Выбор системы конструирования	8 час	
Расчёт и построение БК изделия	8 час	
Построение чертежа БК изделия в масштабе 1:1	8 час	
Разработка лекал-эталонов на модель-24 час		
Построение основных и производных шаблонов деталей верха	6 час	
Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов	6 час	
Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладок	6 час	

Зарисовка раскладки и выкраивание деталей	6 час	
Технология изготовления швейного изделия-24 час		
Составление технических условий (ТУ) на изготовление изделия	24 час	
Подготовка, оформление отчета по практике согласно требованиям ЕСКД-24 час		
Обработка данных	8 час	
систематизация материала, форматирование текста по стандарту	8 час	
оформление приложений и дневника практики	8 час	
Итого		
	216 часов	

7. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ ДЛЯ ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ И ИНВАЛИДОВ

В ходе реализации дисциплины используются такие дополнительные методы обучения, текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в зависимости от их индивидуальных особенностей:

1) для слепых и слабовидящих:

- лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;
- письменные задания выполняются на компьютере со специализированным программным обеспечением или могут быть заменены устным ответом;
- при необходимости предоставляется увеличивающее устройство; возможно также использование собственных увеличивающих устройств;
- письменные задания оформляются увеличенным шрифтом…

2) для глухих и слабослышащих:

- лекции оформляются в виде электронного документа, либо предоставляется звукоусиливающая аппаратура индивидуального пользования;
- письменные задания выполняются на компьютере в письменной форме;
- зачет, экзамен проводятся в письменной форме на компьютере; возможно проведение их в форме тестирования…

3) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата:

- лекции оформляются в виде электронного документа, доступного с помощью компьютера со специализированным программным обеспечением;
- письменные задания выполняются на компьютере со специализированным
программным обеспечением;
- зачет, экзамен проводятся в устной форме или выполняется в письменной форме на компьютере...

При необходимости предусматривается увеличение времени для подготовки ответа.

Процедура проведения зачета, экзамена для обучающихся устанавливается с учетом их индивидуальных психофизических особенностей.

Зачет, экзамен могут проводиться в несколько этапов.

При проведении процедуры оценивания результатов обучения предусматривается использование технических средств, необходимых в связи с индивидуальными особенностями обучающихся. Технические средства могут быть предоставлены ФГБОУ ВО «ДОННУЭТ», а также могут использоваться собственные технические средства.

Проведение процедуры оценивания результатов обучения допускается с использованием дистанционных образовательных технологий.

Обеспечивается доступ к информационным и библиографическим ресурсам в информационно-телекоммуникационной сети Интернет для каждого обучающегося в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья и восприятия информации:

1) для слепых и слабовидящих:
– в печатной форме увеличенным шрифтом;
– в форме электронного документа;
– в форме аудиофайла.
2) для глухих и слабослышащих:
– в печатной форме;
– в форме электронного документа;
3) для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата:
– в печатной форме;
– в форме электронного документа;
– в форме аудиофайла.

8. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

Индивидуальные задания, предусмотренные практической подготовкой при проведении практики

1.Разработка проектно-конструкторской документации

(указать вид изделия, половая принадлежность, его назначения, возрастная группа)

Вся проделанная обучающимися работа должна быть отражена в отчете по производственной практике (Конструкторско-технологическая практика). Отчет должен иметь титульный лист и состоять из двух частей: текстовой и приложений к отчету.

Далее необходимо представить текстовую часть и оформить иллюстративный материал (таблицы, рисунки), который должен отражать различные стороны содержательной части программы практики. Таблицы и рисунки, которые иллюстрируют основные положения отчета, приводятся по тексту отчета. Иллюстрации, которые дополняют материал, облегчают его понимание, а также громоздкие иллюстрации выносятся в приложения.

Оформление отчета производится на формате листа А4 и имеет следующую структуру:

- титульный лист;

- содержание;
- введение;
- разделы, соответствующие программе практики;
- заключение;
- библиографический список;
- приложения.

Отчет по производственной практике должен включать следующие разделы:

ВВЕДЕНИЕ.

РАЗДЕЛ 1. Характеристика предприятия.

1.1 Организационная структура предприятия, правила внутреннего распорядка

1.2 Производственно-технологическая деятельность предприятия

1.3 Ассортимент выпускаемой продукции, техническая оснащенность

1.4 Мероприятия по снижению брака в изготовляемых изделиях и повышение качества выпускаемой продукции

1.5 Охрана труда и техника безопасности на базе практики.

РАЗДЕЛ 2. Прием индивидуального заказа на пошив швейного изделия различного ассортимента

1.1 Изучение потребительских требований на определённый вид изделия;

1.2 Разработка эскиза; снятие размерных признаков; анализ внешних данных заказчика;

1.3 Распределение расхода материалов для изготовления изделия;

1.4 Определение сложности выполнения работ;

1.5 Определение сроков изготовления, количества примерок в зависимости от сложности изделия, типа фигуры;

1.6 Оформление паспорта заказа;

РАЗДЕЛ 3. Выбор материалов для изделия

1.1 Выбор материалов для изделия;

1.2 Ассортимент и модные тенденции материалов;

1.3 Требования, предъявляемые к материалам;

1.4 Общая характеристика ассортимента основных, подкладочных и прокладочных материалов, швейных ниток и фурнитуры;

1.5 Составление конфекционной карты

РАЗДЕЛ4. Конструкторская часть.

4.1 Конструирование женского изделия

4.1.1 Выбор системы конструирования;

4.1.2 Расчёт и построение БК изделия;

4.1.3 Построение чертежа БК изделия в масштабе 1:1

4.2 Разработка лекал-эталонов на модель

4.2.1 Построение основных и производных шаблонов деталей верха;

4.2.2 Построение шаблонов деталей прокладок и вспомогательных шаблонов;

4.2.3 Раскладка на ткани шаблонов деталей верха и прокладок;

4.2.4 Зарисовка раскладки и выкраивание деталей

4.3 Технология изготовления швейного изделия

4.3.1 Составление технических условий (ТУ) на изготовление изделия

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

СПИСОК ИСТОЧНИКОВ

ПРИЛОЖЕНИЯ

9. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ ЗНАНИЙ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ

Система оценивания

практической подготовки при прохождении практики

Форма контроля	**Максимальное количество баллов**	
	За вид работы	**Всего**
Текущий контроль: – содержательная часть отчета; – индивидуальное задание; – защита работы	 60 20 20	 60 20 20
Промежуточная аттестация	зачет с оценкой	100
Итого за семестр	100	

Примечание. В соответствии с утвержденными оценочными материалами по практической подготовке при проведении практики.

10. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ БАЛЛОВ, КОТОРЫЕ ПОЛУЧАЮТ ОБУЧАЮЩИЕСЯ

Государственная шкала оценивания академической успеваемости

Сумма баллов за все виды учебной деятельности	По государственной шкале
90-100	**5** «отлично» / «зачтено»
75-89	**4** «хорощо» / «зачтено»
60-74	**3** «удовлетворительно» / «зачтено»
менее 60	**2** «неудовлетворительно» / «не зачтено»

11.РЕКОМЕНДУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

Основная литература:

1. Артамошина, М. Н. Информационные технологии в швейном производстве / М.Н. Артамошина. - М.: Академия, 2017. - 176 с.

2. Бузов, Б. А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство / Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. - М.: Academia, 2020. - 448 с.

3. Бузов, Б. А. Практикум по материаловедению швейного производства / Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова, Д.Г. Петропавловский. - М.: Академия, 2021. - 416 с.

Дополнительная литература:

1. Бузов, Б.А. Материаловедение швейного производства / Б.А. Бузов. - М.: ЁЁ Медиа, 2019. - 890 с.

2. Войтехович, Елена Николаевна Основы Экономической Деятельности Предприятия: Курс Лекций В Схемах И Таблицах: Рекомендован ДвРумцДляСтудентов Обучающихся По Направлению Подготовки 260700 «Технология И Проектирование Текстильных Изделий», Специальностей 260901 «Технология Швейных Из / Войтехович Елена Николаевна. - Москва: РГГУ, 2018. - 102 с.
3. Войтехович, Елена Николаевна Основы Экономической Деятельности Предприятия: Лабораторный Практикум Для Студентов Специльностей 260901 «Технология Швейных Изделий»,260902 «Конструирование Швейных Изделий», 260704 «Технология Текстильных Изделий» / Войтехович Елена Николаевна. - Москва: РГГУ, 2016. - 119 с.
4. Гагарина Проектирование швейных головных уборов: Учебное пособие / Гагарина, С.В. и. - М.: Ростов н/Д: Феникс, 2016. - 384 с.
5. Гирфанова, Лилия Рашитовна Методические Указания К Выполнению Лабораторных И Контрольных Работ По Дисциплине «Компьютерная Графика» Для Студентов Специальностей 260901.65 Технология Швейных Изделий И 260902.65 Конструирование Швейных Изделий Всех Форм Обучения / Гирфанова Лилия Рашитовна. - Москва: СИНТЕГ, 2019. - 531 с.
6. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий. В 2 частях. Часть 1. Швейные машины неавтоматического действия / А.С. Ермаков. - М.: Academia, 2020. - 304 с.
7. Ермаков, А. С. Оборудование швейных предприятий. В 2 частях. Часть 2. Машины-автоматы и оборудование в швейном производстве / А.С. Ермаков. - М.: Academia, 2019. - 240 с.
8. Жихарев, А. П. Материаловедение. Швейное производство / А.П. Жихарев, Г.П. Румянцева, Е.А. Кирсанова. - М.: Academia, 2018. - 240 с.
9. Зюзин, А. И. Бытовые швейные машины и оверлоки. Эксплуатация, ремонт и наладка / А.И. Зюзин. - М.: АСТ, Сталкер, 2020. - 512 с.
10. Косинец, И. Б. Дефекты швейных изделий / И.Б. Косинец. - М.: Академия, 2019. - 176 с.

Учебно-методические издания:

1. Львова, С. А. Оборудование швейного производства / С.А. Львова. - М.: Академия, 2020. - 208 с.
2. Меликов, Е.Х. Лабораторный практикум по технологии швейных изделий / Е.Х. Меликов. - М.: Книжный дом "Университет" (КДУ), 2020. - 777 с.
3. Николаенко, А.А. Бытовые швейные машины / А.А. Николаенко. - М.: ЁЁ Медиа, 2018. - 243 с.
4. Смирнова, Н. И. Проектирование конструкций швейных изделий для индивидуального потребителя / Н.И. Смирнова, Н.М. Конопальцева. - М.: Форум, Инфра-М, 2016. - 432 с.
5. Труханова, А. Т. Основы технологии швейного производства / А.Т. Труханова. - М.: Высшая школа, 2017. - 336 с.
6. Уразов, В.А. Организация труда мастеров на швейных предприятиях / В.А. Уразов, С.А. Ким. - М.: Легкая индустрия, 2018. - 128 с.
7. 2Франц, В. Я. Разборка, сборка и наладка швейных машин / В.Я. Франц, С.Ю. Поливанов, Э.А. Сиротников. - М.: Легкая и пищевая промышленность, 2017. - 224 с.

12. ИНФОРМАЦИОННЫЕ РЕСУРСЫ

1. Автоматизированная интегрированная библиотечная система (АИБС) «МегаПро». -Москва : ООО «Дата Экспресс», 2024- . - Текст : электронный.

2. *Электронная библиотека Научной библиотеки Донецкого национального* университета экономики и торговли им. Михаила Туган-Барановского. – Донецк: НБ ДОННУЭТ, 2024 – . – URL: http://192.168.41.108/megapro. – Текст: электронный.

3. IPR SMART : весь контент ЭБС Ipr books : цифровой образовательный ресурс / ООО «Ай Пи Эр Медиа». - Саратов : Ай Пи Эр Медиа, 2007 -. - URL:http://www.iprbookshop.ru. – Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст. Аудио. Изображения : электронные.

4. Лань: электронная-библиотечная система. - Санкт-Петербург : Лань, cop. 2011-2024. - URL:https://e.lanbook.com/- Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

5. СЭБ : Консорциум сетевых электронных бибилиотек / Электронная-библиотечная система «Лань» при поддержке Агентства стратегических инициатив. - Санкт-Петербург : Лань, cop. 2011-2024. - URL:https://seb.e.lanbook.com/ - Режим доступа : для пользователей организаций - участников, подписчиков ЭБС «Лань». - Текст : электронный.

6. Polpred : электронная библиотечная система : деловые статьи и интернет-сервисы / ООО «Полпред Справочники». - Москва: Полпред Справочники, cop. 1997-2024. - URL:https://polpred.com. - Текст : электронный.

7. Book on lime : дистанционное образование : электронная библиотечная система / издательство КДУ МГУ им. М.В. Ломоносова. - Москва : КДУ, cop. 2017 -. RL:https://bookonlime.ru. - Текст . Изображение. Устная речь : электронные.

8. Информио : электронный справочник / ООО «РИНФИЦ». - Москва : Издательский дом «Информио», 2009 -. - URL: https://www.informio.ru. - Текст : электронный.

9. Университетская библиотека онлайн : электронная библиотечная система. – ООО «Директ-Медиа», 2006-. - URL:https://biblioelub.ru/ - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

10. ZNANIUM : электронно-библиотечная система / ООО «ЗНАНИУМ». – Москва : Знаниум, 2021- . – URL: https://znanium.ru/ – Режим доступа: для авторизир. пользователей. – Текст : электронный.

11. Научно-информационный библиотечный центр имени академика Л.И. Абалкина / Российский экономический унтиниверситет имени В.Г. Плеханова. - Москва : KnowledgeTree Inc., 2008- URL:http://]iber.rea.ru/login.php. - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

12. Библиотечно-информационный комплекс / Финансовый университет при Правительстве Российской Федерации. -— Москва : Финансовый университет, 2019— URL:http://1 ibrary,la.ru/ - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст : электронный.

13. Зональная научная библиотека имени Ю.А. Жданова / Южный федеральный университет. - Ростов-на-Дону: Южный федеральный университет, 2016 - URL:https:// librarv.lib.sfedu.ru/ - Режим доступа: для авторизированных пользователей. - Текст: электронный.

14. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU: информационно-аналитический портал / ООО Научная электронная библиотека. - Москва : ООО Научная электронная библиотека, cop. 2000-2024. - URL:https://elibrary.ru. - Режим доступа: для зарегистрированных пользователей. -Текст : электронный.

15. CYBERLENINKA: Научная электронная библиотека «КиберЛенинка» / [Е. Кисляк, Д. Семячкин, М. Сергеев; ООО «Итеос»]. - Москва: КиберЛенинка, 2012 - URL:http:// cvberleninka.ru. — Текст : электронный.

16. Национальная электронная библиотека: НЭБ: федеральная государственная информационная система / Министерство культуры Российской Федерации [и др.]. -

Москва : Российская государственная библиотека : ООО ЭЛАР, [2008 —]. - URL:https://rusneb.ru/ - Текст. Изображение : электронные.

13. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

Список планируемых Профильных организаций:

1. ФЛП «Анацкий А.А.»
2. ООО «Модасервис»
3. ООО «СКИФТЕКС»

14. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОХОЖДЕНИИ ПРАКТИКИ

ФИО педагогического работника, практики	Условия привлечения	Должность, ученая степень, ученое звание	Уровень образования	Сведения о дополнительном профессиональном образовании[1]
Романенко Инна Васильевна	Внутренний совместитель	Старший преподаватель	Киевский национальный университет технологий и дизайна, 2008г, спец. «швейные изделия» (бакалавр) Луганский нац.университети м.Шевченко,2009 г.спец. Моделирование, конструирование и технология швейных изделий» (магистр)	Удостоверение о повышении квалификации QB от 01.10.2022г. № 1-15370, 24 часов, Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Донской государственный технический университет»

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРАКТИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПРАКТИКИ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПРАКТИКА

Укрупненная группа направлений подготовки 29.00.00 Технология легкой промышленности

Программа высшего образования -бакалавриата

Направление подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности 38.03.01 Экономика

Профиль: Дизайн и арт-маркетинг

Трудоемкость практической подготовки при прохождении практики: 6 з.е.

Планируемые результаты обучения практической подготовки при проведении практики:

Знать: о влиянии требований эргономики и прогрессивной технологии производства швейных изделий на разработку их конструкций; основные алгоритмы и программы расчета параметров конструкций изделий легкой промышленности; технологические параметры, которые необходимо учитывать при разработке конструкций изделий швейной промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических качеств;

Уметь: применять знание основных требований ЕСКД (единая система конструкторской документации) при разработке конструкций швейных изделий; вычислять параметрическую информацию, содержащуюся в конструкторской документации на изготовление швейных изделий; применять методики для разработки конструкций деталей изделий легкой промышленности из основных материалов; выбирать прогрессивные технологии производства изделий швейной промышленности;

Владеть: навыками разработки конструкции для производства швейных изделий; сравнивать влияние конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров на конечный результат качества швейных изделий; навыками модификации параметров конструкций швейных изделий с учетом особенностей технологии их изготовления, первичными навыками разработки конструкторско-технологической документации на швейные изделия.

В результате прохождения практики у обучающегося должны быть сформированы компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-1. Демонстрирует комплексные знания и системное понимание организации деятельности в области проектирования текстильных изделий и одежды	ИДК-3$_{ПК-1}$ Владеет навыками совершенствования процессов проектирования и производства одежды, обуви, кожгалантереи, аксессуаров, изделий из кожи и меха на основе проведенных исследований
ПК-2. Обосновано выбирает и эффективно использует методы конструирования и моделирования	ИДК-3$_{ПК-2}$ Владеет навыками разработки базовых и модельных конструкций изделий легкой промышленности с

изделий легкой промышленности с учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; разрабатывает конструкторско-технологическую документацию	учетом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия; опытом оценивания качества конструкторско-технологической документации
ПК-3. Организовывает процессы разработки изделий легкой промышленности с высокими технико-экономическими показателями	ИДК-3$_{ПК-3}$ Владеет навыками организации и управления процессами разработки изделий легкой промышленности с высокими технико-экономическими показателями
ПК-5. Выбирает системы показателей качества, формирует номенклатуру показателей качества, разрабатывает требования к качеству и оценивает качество проектируемой и выпускаемой продукции легкой промышленности	ИДК-3$_{ПК-5}$ Владеет навыками формирования требований к изделиям легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя
ПК-6. Способен проектировать элементы продукта (изделия) с учетом конструктивных и технологических особенностей, эргономических требований и функциональных свойств продукта (изделия)	ИДК-3$_{ПК6}$ Владеет навыками формулирования требований эргономики и прогрессивной технологии производства к конструкциям изделий легкой промышленности; опытом разработки конструкций изделий легкой промышленности с высоким уровнем потребительских свойств и эстетических свойств.

Форма промежуточной аттестации: зачёт с оценкой

Разработчики:

Романенко И.В., старш. преп.

(подпись)

Заведующий кафедрой

Ольмезова Н.А. д.э.н., профессор

(подпись)