

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Крылова Людмила Вячеславовна  
Должность: Проректор по учебно-методической работе  
Дата подписания: 04.03.2025 09:54:37  
Уникальный программный ключ:  
b066544bae1e449cd8b1ce59217224a676a271b1

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ  
И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И  
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО  
ОБРАЗОВАНИЯ «РОССИЙСКИЙ  
ЭКОНОМИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ Г.В. ПЛЕХАНОВА»**

**Федеральное государственное  
бюджетное образовательное  
учреждение высшего образования  
«Донецкий национальный  
университет  
экономики и торговли имени  
Михаила Туган-Барановского»**

## **ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА**

**по дисциплине**

**Б1.В.24 Торговое оборудование**

**Направление подготовки: 38.03.06 Торговое дело**

**Направленность (профиль): Коммерция**

**Уровень высшего  
образования: Бакалавриат**

**Год начала подготовки 2024**

**Москва – Донецк – 2024г.**

Составитель:  
Доцент

В.Р. Блинов

Оценочные материалы одобрены на заседании кафедры холодильной и торговой техники им. Осокина В.В.

Протокол № 24 от « 19 » 02 2024 г.

Заведующий кафедрой



К.А. Ржесик

**1. Паспорт**  
**оценочных материалов по учебной дисциплине**  
Торговое оборудование  
(наименование учебной дисциплины)

Перечень компетенций, формируемых в результате освоения учебной дисциплины (модуля) или практики

№ п/п	Код и наименование контролируемой компетенции	Контролируемые разделы (темы) учебной дисциплины, практики*	Этапы формирования (семестр изучения)
1	<i>ПК-4.4. Знает современные технологии организации и управления торговым бизнесом</i>	Тема 1. Научно-технический прогресс в торговле	7
2	<i>ПК-5.1. Знает технические средства сбора, обработки и хранения текстовой и иной информации, стандарты распространенных форматов</i>	Тема 2. Подъемно-транспортное оборудование	7
		Тема 3. Весоизмерительное оборудование	7
		Тема 4. Холодильное оборудование	7
		Тема 5. Фасовочное оборудование	7
		Тема 6. Торговые автоматы	7
		Тема 7. Измельчительное и режущее оборудование	7
3	<i>ПК-5.2. Умеет компоновать и преобразовывать данные, формировать структуру данных</i>	Тема 9. Техническое обслуживание и эксплуатация торгового оборудования	7
4	<i>ПК-5.3. Применяет навыки использования современных технических средств и компьютерной техники (в т.ч. для размещения информации в электронной среде)</i>	Тема 8. Оборудование для расчета с покупателями	7

## 2. Показатели и критерии оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Таблица 2.1 – Показатели оценивания компетенций

№ п/п	Код контролируемой компетенции	Показатель оценивания (знания, умения, навыки)	Контролируемые разделы (темы) учебной дисциплины (модуля)	Наименование оценочного материала
1	2	3	4	5
1	<i>ПК-4.4. Знает современные технологии организации и управления торговым бизнесом</i>	<i>ПК-4.4. З-1. Знает особенности современных технологий организации и управления бизнесом в торговой сфере</i>	Тема 1. Научно-технический прогресс в торговле	тестирование, опрос
2	<i>ПК-5.1. Знает технические средства сбора, обработки и хранения текстовой и иной информации, стандарты распространенных форматов</i>	<i>ПК-5.1. З-1. Знает технические инструменты по сбору данных, их обработке и хранению информации</i>	Тема 2. Подъемно-транспортное оборудование Тема 3. Весоизмерительное оборудование Тема 4. Холодильное оборудование Тема 5. Фасовочное оборудование Тема 6. Торговые автоматы Тема 7. Измельчительное и режущее оборудование	тестирование, практическое задание, опрос
3	<i>ПК-5.2. Умеет компоновать и преобразовывать данные, формировать структуру данных</i>	<i>ПК-5.2. У-1. Умеет рационально использовать электронные и иные данные для решения профессиональных задач</i>	Тема 9. Техническое обслуживание и эксплуатация торгового оборудования	тестирование, опрос
4	<i>ПК-5.3. Применяет навыки использования современных технических средств и компьютерной техники (в т.ч. для размещения информации в электронной среде)</i>	<i>ПК-5.3. У-1. Умеет использовать современную технику для размещения информации в электронной среде</i>	Тема 8. Оборудование для расчета с покупателями	тестирование, опрос

### Критерии и шкала оценивания по оценочному материалу «Тест»

Шкала оценивания (интервал баллов) <sup>2</sup>	Критерий оценивания
9-10	Контрольная работа выполнена на высоком уровне (правильные ответы даны на 90-100% вопросов/задач)
6-8	Контрольная работа выполнена на среднем уровне (правильные ответы даны на 75-89% вопросов/задач)
3-6	Контрольная работа выполнена на низком уровне (правильные ответы даны на 60-74% вопросов/задач)
0-2	Контрольная работа выполнена на неудовлетворительном уровне (правильные ответы даны менее чем 60%)

### Критерии и шкала оценивания по оценочному материалу «Устный опрос»

Шкала оценивания (интервал баллов) <sup>2</sup>	Критерии оценивания
3	Ответ содержательный, уверенный и четкий; показано свободное владение материалом различной степени сложности; при ответе на дополнительные вопросы выявляется владение материалом; допускаются один-два недочета, которые студент сам исправляет по замечанию преподавателя
2	Твердо усвоен основной материал; ответы удовлетворяют требованиям, установленным для оценки «отлично», но при этом допускаются две негрубые ошибки; делаются несущественные пропуски при изложении фактического материала; при ответе на дополнительные вопросы демонстрируется понимание требуемого материала с несущественными ошибками
1	Обучаемый знает и понимает основной материал программы, основные темы, но в усвоении материала имеются пробелы; излагает его упрощенно, с небольшими ошибками и затруднениями; изложение теоретического материала приводится с ошибками, неточно или схематично; появляются затруднения при ответе на дополнительные вопросы
0	Отказ от ответа; отсутствие минимальных знаний по дисциплине; присутствуют грубые ошибки в ответе; практические навыки отсутствуют; студент не способен исправить ошибки даже с помощью рекомендаций преподавателя.

## Примерный перечень оценочных материалов

№ п/п	Наименование оценочного средства	Краткая характеристика оценочного средства	Представление оценочного средства в фонде
1	2	3	4
1.	Собеседование (устный или письменный опрос)	Средство контроля, организованное как специальная беседа преподавателя с обучающимся на темы, связанные с изучаемой учебной дисциплиной, и рассчитанное на выяснение объема знаний обучающегося по учебной дисциплине или определенному разделу, теме, проблеме и т.п.	Вопросы по темам/разделам учебной дисциплины
2.	Тест	Система стандартизированных заданий, позволяющая автоматизировать процедуру измерения уровня знаний и умений обучающегося.	Фонд тестовых заданий
3.	Контрольная работа	Средство проверки умений применять полученные знания для решения задач определенного типа по теме, разделу или учебной дисциплине.	Комплект контрольных заданий по вариантам

### Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков

#### Вопросы для собеседования (устный опрос студентов)

1. В чем заключается НТП в оптовой торговле, от каких факторов он зависит?
2. Подъемно-транспортное оборудование гравитационного действия, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса.
3. В чем заключается НТП, от каких факторов он зависит?
4. Назначение, характеристика отдельных узлов и принцип действия транспортирующих машин и механизмов периодического действия. Расчет часовой производительности и потребности.
5. Предмет, содержание и задачи изучаемой дисциплины.
6. Лифты, подъемники. Назначение, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.
7. В чем заключается НТП в розничной торговле, от каких факторов он зависит?
8. Назначение, характеристика отдельных узлов и принцип действия грузоподъемных машин и механизмов. Расчет часовой производительности и потребности.
9. Что должен знать предприниматель о торговом оборудовании при создании фирмы?
10. Конструкция и работа лифтов и подъемников.

11. Приведите структурную схему технических средств применяемых в торгово-технологических процессах.
12. Универсальные погрузчики. Назначение, устройство. Применение погрузчиков в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.
13. Как классифицируется торговое оборудование по степени универсальности? Приведите примеры.
14. Тали, тельферы. Назначение, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.
15. Как классифицируется торговое оборудование по структуре рабочего цикла? Приведите примеры.
16. Назначение, характеристика отдельных узлов и принцип действия транспортирующих машин и механизмов. Расчет часовой производительности и потребности.
17. Как классифицируется торговое оборудование по степени автоматизации технологических процессов? Приведите примеры.
18. Тележки ручные. Назначение, классификация, устройство. Применение тележек в схеме торгово-технологического процесса, правила эксплуатации. Расчет часовой производительности и потребности.
19. Каковы основные направления НТП в торговле?
20. Применение подъемно-транспортного оборудования в схемах механизации торгово-технологического процесса. Понятие о рациональном торгово-технологическом процессе.
21. Какова связь НТП в торговле и внедрением научной организации труда в отрасли?
22. Назначение ленточного конвейера, устройство, принцип действия. Применение ленточных конвейеров в схеме торгово-технологического процесса.
23. Какова связь НТП в торговле и внедрением автоматизированных систем управления и обработки информации в отрасли?
24. Конструкция и работа ручной тали, электрической тали, тельфера.
25. Какова связь между НТП в торговле и совершенствованием средств комплексной механизации и автоматизации труда в торговле?
26. Электроштабелеры, краны-штабелеры. Назначение, устройство. Применение электроштабелеров в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности.
27. В чем эффективность применения тары-оборудования в торгово-технологическом процессе?
28. Классификация подъемно-транспортных машин и механизмов. Определение производительности и расчет количества подъемно-транспортного оборудования.
29. Как классифицируется торговое оборудование по функциональному признаку?

30. Назначение погрузочно-разгрузочного и штабелирующего оборудования, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.

**Тест** - это инструмент оценивания знаний и умений учащихся, состоящий из системы тестовых заданий, стандартизированной процедуры проведения, обработки и анализа результатов. До тестирования допускаются студенты, которые не имеют задолженностей.

Пример методики тестирования. Тестирование производится в аудитории предусмотренной расписанием практического занятия. По типу, предлагаемые студентам тесты являются тестами с одним правильным ответом. Время, отводимое на написание теста, не должно быть меньше 15 минут для тестов, состоящих из 10 тестовых заданий и 30 мин. для тестов из 20 тестовых заданий написания теста.

### **Типовые тестовые задания**

Вопрос 1.

Укажите правильные варианты ответов.

Рынок торгового оборудования интенсивно развивается благодаря:

- а) созданию унифицированной тары-оборудования;
- б) развитию внутренней торговли;
- в) увеличению доли фасованных товаров от предприятий пищевой промышленности.

Вопрос 2.

Укажите правильные варианты ответов.

Научно-технический прогресс в торговле базируется:

- а) на увеличении оборачиваемости тары-оборудования;
- б) максимального приближения места хранения товаров к месту их разгрузки;
- в) созданию предприятий на базе развития прогрессивных методов торговли.

Вопрос 3.

Укажите правильные варианты ответов.

Показатель, который оценивает оборудование как объект эксплуатации:

- а) масса оборудования;
- б) материалоемкость;
- в) степень автоматизации.

Вопрос 4.

Укажите правильные варианты ответов.

Показатель, который оценивает оборудование как объект производства:

- а) продуктивность;
- б) технологичность;
- в) габаритные размеры.



Вопрос 5.

Укажите правильные варианты ответов.

По характеру воздействия на товар оборудование подразделяется на:

- а) периодического действия;
- б) измельчительно-режущее;
- в) полуавтоматическое.

Вопрос 6.

Укажите правильные варианты ответов.

По степени универсальности оборудование подразделяется на:

- а) специализированное;
- б) автоматическое;
- в) комбинированного действия.

Вопрос 7.

Выбрать признаки классификации, которые относятся к:

- функциональным (А)
- структуре рабочего цикла (Б)
- а) подъемно-транспортное оборудование;
- б) периодического действия;
- в) непрерывного действия;
- г) холодильное оборудование;
- д) торговые автоматы;
- е) измельчительно-режущее оборудование;
- ж) тепловое оборудование;
- з) торговый транспорт.

Вопрос 8.

Какие признаки классификации относятся к:

- степени механизации (В)
- степени универсальности (Г)
- а) механическое;
- б) универсальное;
- в) полуавтоматическое;
- г) автоматическое;
- д) специализированное.

Вопрос 9.

Определить соответствие между правой и левой колонками.

Как осуществляется контроль за работой оборудования?

- |                                  |   |
|----------------------------------|---|
| А – механического действия       | а) обслуживающий персонал;  |
| Б – полуавтоматического действия | б) операции автоматизированы;   |
| В – автоматического действия     | в) основные – автоматизированы,<br>вспомогательные – обслуживающими персоналом. |

Вопрос 10.

Определить соответствие между правой и левой колонками.

Сколько операций осуществляет оборудование?

- |                        |                  |
|------------------------|------------------|
| А – универсальное      | а) больше одной; |
| Б – специализированное | б) одну.         |

Вопрос 11.

Укажите правильные варианты ответов.

Сколько признаков основных направлений научно-технического прогресса:

- а) 5;
- б) 7;
- в) 6.

Вопрос 12.

Укажите правильные варианты ответов.

Какие схемы торгово-технологического процесса применяются в магазинах, использующих тару-оборудование?

- а) разгрузка, приемка товаров, хранение, подготовка к продаже и продажа;
- б) разгрузка, приемка товаров, хранение, продажа;
- в) разгрузка, приемка, продажа.

Вопрос 13.

К грузоподъемным машинам относятся:

- а) краны-штабелеры, подъемный стол, электроштабелеры, универсальные погрузчики уравнивательные площадки;
- б) электрокар, самоходные тележки, конвейеры;
- в) подъемники, лифты, тали, лебедки, тельферы, краны.

Вопрос 14.

Консольный кран обеспечивает перемещение груза:

- а) вертикальное;
- б) вертикальное и линейное;
- в) вертикальное и горизонтальное перемещение в любую точку обслуживаемого поля.

Вопрос 15.

Грузоподъемные машины предназначены для механизации операций:

- а) подъема и опускания груза;
- б) перемещения грузов в определенных границах в горизонтальной плоскости;
- в) погрузочно-разгрузочных работ;
- г) всех перечисленных операций.

Вопрос 16.

Контейнеры, используемые для доставки товаров в магазин, выполняют функции:

- а) транспортной тары;

- б) оборудования для выкладки товаров;
- в) транспортной тары и оборудования для выкладки товаров.

Вопрос 17.

Завоз товаров в магазин производится в контейнерах. При такой схеме передвижения требуется:

- а) подготовка товара в продаже;
- б) фасовка товара;
- в) упаковка товара;
- г) перечисленные операции не требуются.

Вопрос 18.

Лебедки и тали обеспечивают перемещение груза:

- а) вертикальное;
- б) вертикальное и линейное;
- в) вертикальное и горизонтальное перемещение в любую точку обслуживаемого поля.

Вопрос 19.

Определить эксплуатационную производительность тележки ТГ-100, с помощью которой перемещают грузы общей массой  $G=50\text{кг}$ . Коэффициент использования тележки во времени  $K=0,7$ , а продолжительность рабочего цикла  $\Sigma t=300\text{с}$ .

Вопрос 20.

Определить эксплуатационную производительность тележки ТГ-100, с помощью которой перемещают грузы общей массой  $70\text{кг}$ . Коэффициент использования тележки во времени  $K=0,6$ , а продолжительность рабочего цикла  $\Sigma t=180\text{с}$ .

Вопрос 21.

Общий объем погрузочно-разгрузочных работ, выполненный в магазине в расчетном периоде, составляет  $42\text{т}$ , а объем работ в том же периоде, выполненный с использованием машин и механизмов -  $14\text{т}$ . Определить уровень механизации труда.

Вопрос 22.

К транспортирующим машинам непрерывного действия относятся:

- а) электрокары, самоходные тележки, электроштабелеры;
- б) элеваторы, рольганги, гравитационные спуски, конвейеры;
- в) подъемники, лифты, тали, лебедки.

Вопрос 23.

К основным элементам подъемно-транспортных машин относятся:

- а) универсальные приводы, пуансонные механизмы;
- б) канаты, блоки, полиспасты;
- в) коромысла, масляные успокоители.

Вопрос 24.

Для спуска грузов по наклоненной плоскости в подвальное помещение торгового предприятия используются:

- а) лифты;
- б) тали;
- в) подъемники.

Вопрос 25.

Продолжительность цикла работы погрузочного механизма 120с. В каком ответе правильно отражено количество циклов за час?

- а) 28;
- б) 24;
- в) 31;
- г) 30.

Вопрос 26.

Какова часовая производительность погрузчика, если время одного цикла его 360с, а грузоподъемность – 4т?

- а) 42 т/ч;
- б) 40 т/ч;
- в) 45 т/ч;
- г) 48 т/ч.

Вопрос 27.

Какова часовая производительность конвейера, если вес груза на одном погонном метре 20кг, скорость конвейера – 10 м/с?

- а) 700 т/ч;
- б) 710 т/ч;
- в) 720 т/ч;
- г) 730 т/ч.

Вопрос 28.

Какова часовая производительность конвейера при перемещении ящиков, если масса ящика 40 кг, расстояние между ними 1м, скорость конвейера 15 м/с?

- а) 2000 т/ч;
- б) 2200 т/ч;
- в) 2160 т/ч;
- г) 2100 т/ч.

Вопрос 29.

Вопросы:

Гирные весы подразделяются на....

В обозначениях типоразмеров весов цифра после буквенных обозначает....

Укажите причины неисправности весов: при помещении на площадку груза более 1 кг стрелка не доходит до предельной отметки шкалы.

Ответы:

- а... попал посторонний предмет между площадкой и корпусом.
- б... вид отсчета.
- в... не освобожден стопорный винт.
- г... циферблатно-квадрантные, тензометрические и электромеханические.
- д... предел взвешивания.
- е... равноплечие и неравноплечие.
- ж... циферблатные, электромеханические, тензометрические.

Вопрос 30.

Вопросы:

Торговые весы по принципу действия и виду применения подразделяются на...

В обозначениях типоразмеров весов буква после обозначения предела взвешивания...

Укажите причину неисправности весов: стрелка, установленная на "0", при нагрузке 1000г не устанавливается на соответствующую отметку шкалы...

Ответы:

- а... обозначает вид подплатформенного устройства.
- б... указывает на конструкцию грузоподъемного устройства.
- в... коромысловые, циферблатные, проекционные, электромеханические.
- г... неправильно установлены весы.
- д... рычажно-механические, электротензометрические.
- е... соответствует виду указателя весов.
- ж... неточное положение регулировочного груза квадранта.

Вопрос 31.

Вопросы:

Механические весы по принципу действия подразделяются на...

В обозначениях типоразмеров весов вторая буква указывает...

Укажите причину неисправности весов: при помещении на площадку груза более 1 кг стрелка не доходит до предельной отметки шкалы...

Ответы:

- а... способ установки весов.
- б... гирные, шкальные квадрантные.
- в... загрязнен успокоитель.

Вопрос 32.

Вопросы:

К метрологическим требованиям, предъявляемым к весам относятся...

В обозначениях типоразмеров весов цифра после буквенных обозначений указывает...

Гирные весы подразделяются...

Ответы:

- а... предел взвешивания.
- б... циферблатные-квадрантные, проекционные и электромеханические.
- в... весы циферблатные.
- г... удобство ухода за весами, соответствие весового прибора характеру взвешиваемого товара.
- д... вид отсчета.
- е... равноплечие и неравноплечие.
- ж... чувствительность, постоянство показаний взвешивания.

Вопрос 33.

Вопросы:

Более быстродействующими являются...

Укажите причину неисправности весов: при помещении на площадку груза более 1 кг стрелка не доходит до предельной отметки шкалы...

Где нашли применение гири общего назначения?

Ответы:

- а... недостаточно масла в успокоителе.
- б... весы циферблатные.
- в... на настольных гирных весах.
- г... весы электронные.
- д... не освобожден стопорный винт.
- е... весы шкальные.
- ж... не выставлен стакан успокоителя симметрично отверстию корпуса.

Вопрос 34.

Вопросы:

При выборе весов необходимо стремиться к замене...

Укажите причину неисправности весов: стрелка, установленная на "0", при нагрузке 1000г не устанавливается на соответствующую отметку шкалы.

Циферблатные весы бывают...

Ответы:

- а... шкальных весов циферблатными.
- б... шкальных весов гирными.
- в... гирные.
- г... неправильно установлены или оттарированы весы.
- д... квадрантные.
- е... коромысловые.
- ж... неточное положение регулировочного груза квадранта.

Вопрос 35.

Вопросы:

В настольных циферблатных весах используются...

Укажите причину неисправности весов: при помещении на площадку груза более 1 кг стрелка не доходит до предельной отметки шкалы...

Коромысловые весы по принципу действия подразделяются на...

Ответы:

- а...квadrантные силоизмерители с микрошкалой и оптической проекционной шкалой.
- б... большой подплатформенный рычаг, тарированный груз, арретир.
- в... не освобожден стопорный винт.
- г... циферблатные, проекционные, электромеханические.
- д... гирные, шкальные, квадрантные
- е... масляный тормоз, тарировочная камера.
- ж... попал посторонний предмет между площадкой и корпусом.

Вопрос 36.

Вопросы:

В шкальных весах используются...

Укажите причину неисправности весов: стрелки ненагруженных весов не устанавливаются точно на нулевое деление...

В обозначениях типоразмеров весов буква после обозначения предела взвешивания...

Ответы:

- а... шкала, коромысло, штанги.
- б... соответствует виду указателя весов.
- в... неправильно установлены или оттарированы весы.
- г... недостаточно масла в успокоителе.
- д... тарировочный груз, главный рычаг, вспомогательные рычаги.
- е... обозначает вид подплатформенного устройства.
- ж... загрязнен успокоитель.

Вопрос 37.

С помощью каких устройств Вы будете устанавливать настольные весы (циферблатные, электронные) в горизонтальном положении?

- а) винтовых ножек;
- б) подкладок под ножки;
- в) винтовых ножек, уровня.

Вопрос 38.

С каким грузоприемным устройством Вы выберете настольные весы для взвешивания рыбы?

- а) в виде площадки;
- б) лотковое;
- в) совковое;
- г) в виде глубокой чаши.

Вопрос 39.

Какие органы имеют право на поверку весоизмерительного оборудования и их клеймение?

- а) ведомственные (руководители торговых предприятий, объединений);
- б) государственные (комитет стандартов, мер и измерительных устройств);
- в) органы общества защиты прав потребителей.

#### Вопрос 40

С помощью каких устройств в циферблатных весах Вы будете устанавливать стрелку на нулевое деление?

- а) винтовыми ножками;
- б) грузом в тарировочной камере;
- в) масляным тормозом (демпфером).

#### Вопрос 41.

Какими гирями Вы будете пользоваться при взвешивании товаров на передвижных весах?

- а) общего назначения;
- б) образцовыми;
- в) условными.

#### Вопросы к зачету:

1. В чем заключается НТП в оптовой торговле, от каких факторов он зависит?
2. Подъемно-транспортное оборудование гравитационного действия, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса.
3. В чем заключается НТП, от каких факторов он зависит?
4. Назначение, характеристика отдельных узлов и принцип действия транспортирующих машин и механизмов периодического действия. Расчет часовой производительности и потребности.
5. Предмет, содержание и задачи изучаемой дисциплины.
6. Лифты, подъемники. Назначение, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.
7. В чем заключается НТП в розничной торговле, от каких факторов он зависит?
8. Назначение, характеристика отдельных узлов и принцип действия грузоподъемных машин и механизмов. Расчет часовой производительности и потребности.
9. Что должен знать предприниматель о торговом оборудовании при создании фирмы?
10. Конструкция и работа лифтов и подъемников.
11. Приведите структурную схему технических средств применяемых в торгово-технологических процессах.
12. Универсальные погрузчики. Назначение, устройство. Применение погрузчиков в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.
13. Как классифицируется торговое оборудование по степени универсальности? Приведите примеры.



14. Тали, тельферы. Назначение, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.
15. Как классифицируется торговое оборудование по структуре рабочего цикла? Приведите примеры.
16. Назначение, характеристика отдельных узлов и принцип действия транспортирующих машин и механизмов. Расчет часовой производительности и потребности.
17. Как классифицируется торговое оборудование по степени автоматизации технологических процессов? Приведите примеры.
18. Тележки ручные. Назначение, классификация, устройство. Применение тележек в схеме торгово-технологического процесса, правила эксплуатации. Расчет часовой производительности и потребности.
19. Каковы основные направления НТП в торговле?
20. Применение подъемно-транспортного оборудования в схемах механизации торгово-технологического процесса. Понятие о рациональном торгово-технологическом процессе.
21. Какова связь НТП в торговле и внедрением научной организации труда в отрасли?
22. Назначение ленточного конвейера, устройство, принцип действия. Применение ленточных конвейеров в схеме торгово-технологического процесса.
23. Какова связь НТП в торговле и внедрением автоматизированных систем управления и обработки информации в отрасли?
24. Конструкция и работа ручной тали, электрической тали, тельфера.
25. Какова связь между НТП в торговле и совершенствованием средств комплексной механизации и автоматизации труда в торговле?
26. Электроштабелеры, краны-штабелеры. Назначение, устройство. Применение электроштабелеров в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности.
27. В чем эффективность применения тары-оборудования в торгово-технологическом процессе?
28. Классификация подъемно-транспортных машин и механизмов. Определение производительности и расчет количества подъемно-транспортного оборудования.
29. Как классифицируется торговое оборудование по функциональному признаку?
30. Назначение погрузочно-разгрузочного и штабелирующего оборудования, устройство, применение в схеме торгово-технологического процесса. Расчет часовой производительности и потребности. Правила эксплуатации.

## Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков

**Зачет** - форма проверки уровня владения студентом изучаемого материала. Зачёт проводится во время зачётно-экзаменационной сессии. Результаты обучения студентов оцениваются в соответствии с балльно-рейтинговой системой. В качестве основы такой оценки используются результаты текущего контроля по дисциплине (результативность работы на практических и семинарских занятиях, итоги выполнения рефератов и домашних заданий).

Сумма баллов по всем модулям учебной дисциплины образует рейтинговую оценку по дисциплине за семестр. Оценивание дисциплины ведется в соответствии с таблицей «Распределение баллов, которые получают обучающиеся» рабочей программы дисциплины:

Текущее тестирование и самостоятельная работа									Сумма в баллах
Смысловой модуль N 1		Смысловой модуль N 2		Смысловой модуль N 3		Смысловой модуль N 4			
T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	100
15	15	10	10	10	10	10	10	10	

Зачет выставляется только при предъявлении студентом зачетной книжки и при условии выполнения всех контрольных мероприятий, предусмотренных учебным планом и рабочей программой по изучаемой дисциплине.

Результаты зачета оцениваются в соответствии с государственной шкалой оценивания академической успеваемости и шкалы ECTS и заносятся в зачетную ведомость и зачетную книжку. В зачетную книжку заносятся только положительные оценки. Подписанный преподавателем экземпляр ведомости сдаётся не позднее следующего дня в деканат, а второй хранится на кафедре.

Студенты, не прошедшие промежуточную аттестацию по графику сессии, должны ликвидировать задолженность в установленном порядке.