

СВЕДЕНИЯ

о результатах публичной защиты диссертации Зеровой Ольги Николаевны на тему «Финансовое управление деятельностью предприятий жилищно-коммунального хозяйства» на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит.

На заседании присутствовали 25 членов совета (в том числе, 2 человека принимали участие в заседании совета в дистанционном режиме), из них 9 докторов наук по специальности 08.00.10 – Финансы, денежное обращение и кредит:

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 1. Азарян Елена Михайловна | д.э.н., 08.00.05 |
| 2. Малыгина Валентина Дмитриевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 3. Волощенко Лариса Михайловна | д.э.н., 08.00.10 |
| 4. Германчук Алла Николаевна | к.э.н., 08.00.05 |
| 5. Алексеев Сергей Борисович | д.э.н., 08.00.05 |
| 6. Ангелина Ирина Альбертовна | д.э.н., 08.00.10 |
| 7. Анесянц Саркис Артаваздович | д.э.н., 08.00.10 |
| 8. Балабанова Людмила Вениаминовна | д.э.н., 08.00.05 |
| 9. Балашова Раиса Ивановна | д.э.н., 08.00.05 |
| 10. Возиянова Наталья Юрьевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 11. Головинов Олег Николаевич | д.э.н., 08.00.05 |
| 12. Губерная Галина Константиновна | д.э.н., 08.00.05 |
| 13. Заремба Павел Александрович | д.э.н., 08.00.05 |
| 14. Кюрджиев Сергей Пантелеевич | д.э.н., 08.00.10 |
| 15. Омельянович Лидия Александровна | д.э.н., 08.00.10 |
| 16. Орлова Валентина Александровна | д.э.н., 08.00.10 |
| 17. Поклонский Федор Ефимович | д.э.н., 08.00.05 |
| 18. Половян Алексей Владимирович | д.э.н., 08.00.10 |
| 19. Попова Ирина Витальевна | д.э.н., 08.00.10 |
| 20. Сардак Елена Викторовна | д.э.н., 08.00.05 |
| 21. Сименко Инна Витальевна | д.э.н., 08.00.10 |
| 22. Тараш Лидия Ивановна | д.э.н., 08.00.05 |
| 23. Фомина Марина Валерьевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 24. Червова Лидия Георгиевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 25. Шепеленко Оксана Владиславовна | д.э.н., 08.00.05 |

Диссертационный совет Д 01.004.01, созданный на базе ГО ВПО «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», 27 июня 2017 года протоколом № 12 принял решение на основании тайного голосования (за – 23, против – нет, недействительных бюллетеней – нет) присудить Зеровой Ольге Николаевне ученую степень кандидата экономических наук.