

## СВЕДЕНИЯ

о результатах публичной защиты диссертации Яковенко Яны Александровны на тему «Ресурсное обеспечение развития предпринимательских структур» на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства).

На заседании присутствовали 19 членов совета на основании явочного листа, из них 7 докторов наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства):

### в очном режиме:

- |                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| 1. АЗАРЯН Елена Михайловна         | д.э.н., 08.00.05 |
| 2. МАЛЫГИНА Валентина Дмитриевна   | д.э.н., 08.00.05 |
| 3. ГЕРМАНЧУК Алла Николаевна       | д.э.н., 08.00.05 |
| 4. ОМЕЛЬЯНОВИЧ Лидия Александровна | д.э.н., 08.00.10 |
| 5. ГРЕЧИНА Ирина Викторовна        | д.э.н., 08.00.05 |
| 6. АЛЕКСЕЕВА Наталья Ивановна      | д.э.н., 08.00.05 |
| 7. БАЛАШОВА Раиса Ивановна         | д.э.н., 08.00.05 |
| 8. ВОЗИЯНОВА Наталья Юрьевна       | д.э.н., 08.00.05 |
| 9. ОРЛОВА Валентина Александровна  | д.э.н., 08.00.10 |
| 10. ДОНЕЦ Любовь Ивановна          | д.э.н., 08.00.05 |
| 11. Давидчук Надежда Николаевна    | д.э.н., 08.00.05 |

### в удаленном интерактивном режиме:

- |                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| 12. БАЛАБАНОВА Людмила Вениаминовна | д.э.н., 08.00.05 |
| 13. ВОЛОЩЕНКО Лариса Михайловна     | д.э.н., 08.00.10 |
| 14. СИМЕНКО Инна Витальевна         | д.э.н., 08.00.05 |
| 15. АЛЕКСЕЕВ Сергей Борисович       | д.э.н., 08.00.05 |
| 16. АНГЕЛИНА Ирина Альбертовна      | д.э.н., 08.00.10 |
| 17. ВАЩЕНКО Наталья Валерьевна      | д.э.н., 08.00.05 |
| 18. САРДАК Елена Викторовна         | д.э.н., 08.00.05 |
| 19. ПОПОВА Ирина Витальевна         | д.э.н., 08.00.10 |

Диссертационный совет Д 01.004.01, созданный на базе Государственной организации высшего профессионального образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», 31 марта 2022 года на основании открытого голосования (за – «19», против – «нет», воздержались – «нет») протоколом № 13 принял решение присудить Яковенко Яне Александровне ученую степень кандидата экономических наук.