

СВЕДЕНИЯ

о результатах публичной защиты диссертации Тхор Елены Сергеевны на тему «Организационно-экономический механизм развития предпринимательских структур в новой экономике» на соискание ученой степени доктора экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства).

На заседании присутствовали 19 членов совета на основании явочного листа, из них 7 докторов наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства):

в очном режиме:

- | | |
|------------------------------------|------------------|
| 1. АЗАРЯН Елена Михайловна | д.э.н., 08.00.05 |
| 2. МАЛЫГИНА Валентина Дмитриевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 3. ГЕРМАНЧУК Алла Николаевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 4. АЛЕКСЕЕВА Наталья Ивановна | д.э.н., 08.00.05 |
| 5. АНГЕЛИНА Ирина Альбертовна | д.э.н., 08.00.10 |
| 6. БАЛАШОВА Раиса Ивановна | д.э.н., 08.00.05 |
| 7. ВОЗИЯНОВА Наталья Юрьевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 8. ГРЕЧИНА Ирина Викторовна | д.э.н., 08.00.05 |
| 9. ОМЕЛЬЯНОВИЧ Лидия Александровна | д.э.н., 08.00.10 |
| 10. ОРЛОВА Валентина Александровна | д.э.н., 08.00.10 |
| 11. ДАВИДЧУК Надежда Николаевна | д.э.н., 08.00.05 |

в удаленном интерактивном режиме:

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 12. ВОЛОЩЕНКО Лариса Михайловна | д.э.н., 08.00.10 |
| 13. АЛЕКСЕЕВ Сергей Борисович | д.э.н., 08.00.05 |
| 14. БАЛАБАНОВА Людмила Вениаминовна | д.э.н., 08.00.05 |
| 15. ВАЩЕНКО Наталья Валерьевна | д.э.н., 08.00.05 |
| 16. ДОНЕЦ Любовь Ивановна | д.э.н., 08.00.05 |
| 17. ПОПОВА Ирина Витальевна | д.э.н., 08.00.10 |
| 18. САРДАК Елена Викторовна | д.э.н., 08.00.05 |
| 19. СИМЕНКО Инна Витальевна | д.э.н., 08.00.05 |

Диссертационный совет Д 01.004.01, созданный на базе Государственной организации высшего профессионального образования «Донецкий национальный университет экономики и торговли имени Михаила Туган-Барановского», 29 марта 2022 года на основании открытого голосования (за – «19», против – «нет», воздержались – «нет») протоколом № 9 принял решение присудить Тхор Елене Сергеевне ученую степень доктора экономических наук.