

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Рулевского Александра Михайловича** на тему: **«Стратегия развития экологического предпринимательства»**, представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства)

Развитие экологического предпринимательства становится актуальным и сосредоточено на сохранении природы, лесных и водных ресурсов, поддержке жизни и общества, производстве услуг и продуктов, которые отражаются на благосостоянии индивидов, экономике и обществе и будут иметь социо-эколого-экономический эффект.

В этой связи тема диссертационной работы Рулевского А.М. на тему «Стратегия развития экологического предпринимательства» представляется важной с научной точки зрения, а ее практическая значимость и актуальность для обеспечения эффективности экологического предпринимательства не вызывает сомнений.

В соответствии с поставленной целью исследования – аргументация и обоснование теоретико-методических положений и практических рекомендаций по формированию стратегии развития экологического предпринимательства – в работе решен весь комплекс взаимосвязанных задач.

Основные идеи, положения и рекомендации диссертационной работы прошли апробацию на восьми международных научно-практических конференциях. Основные результаты исследования автором в полной мере представлены в 14 публикациях по теме диссертации.

Рекомендации, предложенные в диссертационной работе, одобрены и внедрены в деятельность Государственного комитета лесного и охотничьего хозяйства ДНР в части реализации научно-методологического подхода к формированию инфраструктурного обеспечения экологического предпринимательства; АО «Ростовский порт» в части реализации концептуальных положений по защите и укреплению прибрежной территории; АО «РИФ» в части реализации стратегии развития экологического предпринимательства.

В целом в автореферате представлен авторский подход к решению поставленной в диссертационном исследовании задачи, заключающейся в научном обосновании теоретических, методических и практических положений по формированию стратегии развития экологического предпринимательства.

Заслуживают внимания усовершенствованные концептуальные положения развития экологического предпринимательства, дополненные функционированием информационной платформы для аккумулирования, распространения и использования информации об экологии, экологических мероприятиях; информационной площадки для создания условий

эффективного развития экологического предпринимательства; созданием и внедрением инновационных технологий, инновационного оборудования и приборов по очистке природных ресурсов, препятствующих загрязнению окружающей среды, по охране окружающей среды, развитию экологического предпринимательства (с. 16-17).

Несомненный практический интерес вызывает разработанный кластер по обеспечению эффективности предпринимательской деятельности в сфере экологического предпринимательства Донецкой Народной Республики, в основу которого заложен инновационный, инвестиционный и экосистемный подходы формирования, который будет функционировать на условиях партнерства и полного взаимодействия с Единым центром поддержки экологического предпринимательства в ДНР и деятельность которого будет направлена на решение существующих экологических проблем территорий республики (с. 18).

Однако к автореферату диссертационной работы можно высказать ряд замечаний, которые не снижают ценность научного исследования:

1. В автореферате сказано, что в процессе научного исследования при рассмотрении эволюции, становления и развития экологического предпринимательства уточнено определение термина «экологическое предпринимательство».

Целесообразно было бы представить типологию экологического предпринимательства и представить ее в виде рисунка в тексте автореферата (с. 8).

2. На с. 14 автореферата на основе научного мониторинга и наблюдения автором систематизирована информация по инновационным видам предпринимательской деятельности, направленным на обеспечение экологической безопасности и охрану окружающей среды и определены свободные ниши для развития современного и актуального вида предпринимательства, сверх необходимого для формирования здорового образа жизни.

Требуют уточнения источники получения представленных результатов.

Отмеченные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую позитивную оценку полученных научных результатов проведенного соискателем исследования.

На основе ознакомления с авторефератом Рулевского Александра Михайловича, можно сделать вывод о том, что диссертационная работа на тему: «Стратегия развития экологического предпринимательства» является самостоятельно выполненным и завершенным научным исследованием, представляет собой целостный, комплексный научный труд, выполненный на актуальную тему, обладает научной новизной, отвечает требованиям Положения о присуждении ученых степеней Донецкой Народной Республики, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата экономических наук, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 –

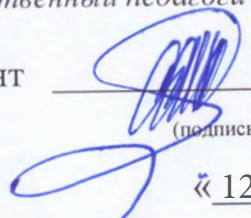
Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства).

Я, Жданова Ольга Сергеевна, согласен(на) на автоматизированную обработку моих персональных данных.

Жданова Ольга Сергеевна, 08.00.04 – Экономика и управление предприятиями (по видам экономической деятельности), проректор по научно-педагогической работе Государственного образовательного учреждения высшего образования Луганской Народной Республики «Луганский государственный педагогический университет».

Кандидат экономических наук, доцент

(при наличии)

 / О.П. Жданова
(подпись) (И.О.Ф.)

« 12 » 10 20 22 г.

Место работы: Государственное образовательное учреждение высшего образования Луганской Народной Республики «Луганский государственный педагогический университет»

Занимаемая должность: проректор по научно-педагогической работе



М.П. « 12 » 10 20 22 г.

Подпись

О.С. Жданова

заверяю

(подпись)

(И.О.Ф.)

Жданова О.С.