

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Рулевского Александра Михайловича на тему: «Стратегия развития экологического предпринимательства», представленной на соискание ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства)

Развитие экологического предпринимательства является предметом исследования многих зарубежных и отечественных авторов, однако фрагментарность исследований и отсутствие обобщенных теоретико-методологических основ формирования и реализации стратегии развития экологического предпринимательства выдвигает в качестве одной из актуальных задач экономической науки развитие теоретических основ и разработку научно-методических подходов в этом направлении.

Это определяет важность достижения поставленной соискателем цели, заключающейся в аргументации и обосновании теоретико-методических положений и практических рекомендаций по формированию стратегии развития экологического предпринимательства.

Содержание автореферата свидетельствует о глубине проведенных исследований, теоретические и научно-методические разработки автора, несомненно, включают элементы научной новизны и имеют практическое значение, заключающееся в возможности использования положений, выводов, научно-методических подходов и рекомендаций по формированию стратегии развития экологического предпринимательства.

К наиболее значимым и интересным с научной точки зрения результатам следует отнести: бизнес-модель развития экологического предпринимательства на основе экосистемного подхода, представляющая собой сложную адаптивную систему, которая в отличие от существующих, основана на включении в поле взаимодействия государства и общественных организаций – экопринеров, приоритеты деятельности которых не зависят от материальных выгод, а направлены на улучшение состояния окружающей среды, что будет способствовать реализации стратегии развития экологического предпринимательства; стратегия развития экологического предпринимательства как основа охраны окружающей среды, которая, в отличие от существующих, включает элементы инновационно-предпринимательских экосистем, построена на основе инновационного и экосистемного подходов и включает уже сформировавшиеся и получившие популярность сложные динамические системы, многосторонние системы и мультимодальные открытые динамические системы.

Все положения научной новизны нашли отражение в 14 научных работах, опубликованных автором в научных изданиях.

Практическая ценность диссертации подтверждается соответствующими справками внедрения результатов исследования по диссертационной работе в практику деятельности предприятий Российской Федерации.

В целом позитивно оценивая выполненную диссертационную работу, следует обратить внимание автора на некоторые дискуссионные положения, касающиеся содержания автореферата:

– в автореферате на рис. 4 (с. 14) представлена «Бизнес-модель развития экологического предпринимательства на основе экосистемного подхода». Считаем, что целесообразно было бы более детально описать инструментарий экосистемного подхода, который стал основой формирования бизнес-модели развития экологического предпринимательства;

– на с. 15-16 автореферата систематизированы модели развития экологического предпринимательства на территории Донецкой Народной Республики. Считаем, что необходимость выделения специфики практического внедрения указанных моделей в работе весьма актуальна.

Отмеченные замечания не носят принципиального характера и не влияют на общую позитивную оценку полученных научных результатов проведенного соискателем исследования.

Общая оценка представленных в автореферате результатов и положений исследования свидетельствует о том, что диссертация выполнена на актуальную тему, содержит элементы научной новизны, обладает высоким уровнем теоретической и практической значимости и по своему содержанию полностью отвечает требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата экономических наук, а ее автор, Рулевский Александр Михайлович заслуживает присуждения ученой степени кандидата экономических наук по специальности 08.00.05 – Экономика и управление народным хозяйством (по отраслям сферы деятельности, в т.ч.: экономика предпринимательства).

Доктор экономических наук,
профессор кафедры менеджмента и бизнеса

 Суворова Алевтина Павловна

Сведения об авторе отзыва:

ФИО: Суворова Алевтина Павловна

Ученая степень: доктор экономических наук (08.00.05)

Ученое звание: профессор

Место работы: Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Поволжский государственный технологический университет»

Должность: профессор кафедры Менеджмента и бизнеса

Контактные адреса:

e-mail: *E-mail: saprof@mail.ru*

Адрес сайта университета: <https://www.volgatech.net/>

Я, Суворова Алевтина Павловна, согласна на автоматизированную обработку моих персональных данных.

ЗАВЕРЯЮ
Заместитель директора департамента
персонала и документооборота
ФГБОУ ВО «ПГУ»



Щарафутдинова Э.Р.