

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Громова Сергея Владимировича на тему «Процесс обработки сливочного масла высоким циклическим давлением», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности

05.18.12 – Процессы и аппараты пищевых производств

Диссертационная работа посвящена научному обоснованию и разработке процесса обработки сливочного масла высоким циклическим давлением для стабилизации его качества при длительном хранении.

Актуальность темы подтверждается тем, что сливочное масло является неустойчивым в хранении пищевым продуктом. Ухудшение вкуса и запаха пищевых жиров является лишь внешним проявлением ряда сложных химических превращений жиров в процессе окисления, в результате чего они в значительной мере теряют свою пищевую ценность, а часто становятся непригодными для пищевого использования.

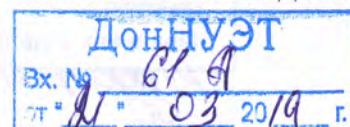
Внедрение в практику изготовления сливочного масла (СМ) по технологии высокого циклического давления (ВЦД) затруднено в связи с тем, что в настоящее время не изучен в достаточной мере механизм воздействия ВД на патогенную микрофлору СМ; отсутствуют исследования влияния параметров процесса обработки СМ ВЦД на его дисперсность, реологические свойства и свойства, влияющие на ухудшение качества СМ в процессе его хранения; не изучены потребительские свойства продукта, обработанного ВЦД; отсутствуют модели, позволяющие определять оптимальные параметры процесса обработки СМ ВЦД; не изучена динамика свойств СМ, обработанного ВЦД в процессе его длительного хранения, и, как следствие, в настоящее время в стране не производят СМ длительного срока хранения. Перечисленные выше обстоятельства и определяют актуальность диссертационной работы.

Опираясь на эти предпосылки и результаты предыдущих исследований, автором поставлен целый ряд задач, определены предмет и объект исследования, разработана методика проведения эксперимента и его обработки.

Основной научной новизной полученных результатов является обоснование перспективности применения ВЦД для производства СМ с высокими пищевыми и потребительскими свойствами, стабильными при его длительном хранении; обоснование оптимальных параметров процесса обработки СМ ВЦД, позволяющих стабилизировать его устойчивость и высокое качество в процессе длительного хранения.

Наряду с положительными сторонами работы возникает ряд замечаний:

1) На наш взгляд, практически отсутствуют комментарии к приведенным графическим построениям экспериментальных исследований (рис. 2, 3, 4).



2) Из текста автореферата не понятно, почему автор уделил столько внимания показателю «активность воды», не объяснено связи хотя бы с какими показателями качества сливочного масла.

3) В автореферате приведены результаты экспериментальных исследований по определению изменения относительного и абсолютного объемов сливочного масла, его плотности, модуля объемной упругости и коэффициента сжатия, но нет никаких объяснений, для чего были осуществлены эти исследования и каким образом они связаны с общей целью работы.

Указанные замечания не снижают общей ценности диссертационной работы. Она представляет собой заверченный цикл исследований по решению научно-практических задач, выполнена на достаточном научно-техническом уровне, а ее автор владеет современными методами теоретических и экспериментальных исследований.

В целом по объему выполненных теоретических и экспериментальных исследований, актуальности, научной новизне и практической ценности диссертационная работа «Процесс обработки сливочного масла высоким циклическим давлением» соответствует требованиям к кандидатским диссертациям, а ее автор Громов Сергей Владимирович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.18.12 – Процессы и аппараты пищевых производств.

Согласна на включение моих персональных данных в аттестационное дело и их дальнейшую обработку.

К.т.н., доцент кафедры  
товароведения и торгового  
предпринимательства

А.С. Авершина

ГОУ ВПО ЛНР «Луганский национальный университет  
имени Тараса Шевченко»  
Институт торговли, обслуживающих технологии и туризма  
ЛНР, г. Луганск, ул. Оборонная, 2.  
тел. 0721330012  
nanya-82@mail.ru

Подпись Авершиной А.С.  
Заверяю  
Начальник отдела кадров

Ведущий специалист Ж.Ф. Жуков

